

 CONSULTA ATA DE PREGÃO

170344.12023 .85922 .4755 .128048505520



MINISTÉRIO DA ECONOMIA
Secretaria Executiva
Subsecretaria de Planejamento, Orçamento e Administração
Superintendência de Administração do Ministério da Fazenda/AC

Ata de Realização do Pregão Eletrônico
Nº 00001/2023 (SRP)

Às 11:00 horas do dia 06 de março de 2023, reuniram-se o Pregoeiro Oficial deste Órgão e respectivos membros da Equipe de Apoio, designados pelo instrumento legal Portaria nº 6237 de 13/07/2022, em atendimento às disposições contidas na Lei Nº 10.520 de 17 de julho de 2002 e no Decreto Nº 10.024 de 20 de setembro de 2019, referente ao Processo Nº 11382100449202260, para realizar os procedimentos relativos ao Pregão Nº 00001/2023. Modo de disputa: Aberto. Objeto: Aquisição de mobiliários em geral (armários, mesas, estantes, gaveteiros, cadeiras, poltronas sofás, divisórias) para a Gerência Regional de Administração do Ministério da Economia no Acre, Procuradoria da Fazenda Nacional no Acre, Superintendência do Patrimônio da União no Acre, Superintendência Regional do Trabalho no Acre e Controladoria Regional da União no Acre.. O Pregoeiro abriu a Sessão Pública em atendimento às disposições contidas no edital, divulgando as propostas recebidas. Abriu-se em seguida a fase de lances para classificação dos licitantes relativamente aos lances ofertados.

Item: 1 - Grupo 1

Descrição: Armário

Descrição Complementar: Armário Material: Madeira Mdp E Mdf , Tipo: Alto Com Duas Portas , Altura: 2,10 M, Largura: 0,74 M, Profundidade: 45 A 50 C

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 180

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 2.380,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 1.881,0000 e a quantidade de 180 Unidade .

Item: 2 - Grupo 1

Descrição: Armário escritório

Descrição Complementar: Armário Escritório Material: Madeira Aglomerada , Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 3 UN, Revestimento: Laminado Melamínico Post-Forming , Largura: 0,80 M, Altura: 1,60 M, Características Adicionais: Com Suporte Para Pasta Suspensa , Profundidade: 0,50 M, Espessura: 25 M

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 226

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 2.038,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 1.618,2000 e a quantidade de 226 Unidade .

Item: 3 - Grupo 1

Descrição: Armário escritório

Descrição Complementar: Armário Escritório Material: Madeira Mdf , Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 1 UN, Revestimento: Laminado Melamínico , Largura: 1,80 M, Altura: 0,74 M, Características Adicionais: Puxadores Alumínio Acetinado/ Porta Direita Com Cha , Profundidade: 0,40 M, Cor: Cinza Claro , Tipo: Baixo , Espessura Tampo: 18 M

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 210

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.067,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 898,2000 e a quantidade de 210 Unidade .

Item: 4 - Grupo 1

Descrição: Gaveteiro móvel

Descrição Complementar: Gaveteiro Móvel Material: Madeira Mdp , Quantidade Gavetas: 3 UN, Altura: 400 MM, Largura: 470 MM, Profundidade: 615 MM, Características Adicionais: Com Chaves

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 220

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 989,0000
Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 808,2000 e a quantidade de 220 Unidade .

Item: 5 - Grupo 1

Descrição: Gaveteiro móvel

Descrição Complementar: Gaveteiro Móvel Material: Madeira Mdp , Tipo Revestimento: Laminado Melamínico , Quantidade Gavetas: 3 UN, Altura: 600 MM, Largura: 510 MM, Profundidade: 400 MM, Cor: Ovo , Características Adicionais: 2 Gavetas Rasas E 1 Gavetão Para Pastas Suspensa,

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 200

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.025,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 808,2000 e a quantidade de 200 Unidade .

Item: 6 - Grupo 1

Descrição: Gaveteiro fixo

Descrição Complementar: Gaveteiro Fixo Material: Mdp , Tipo Madeira: Prensada , Tipo Revestimento: Melamínico Texturizado , Quantidade Gavetas: 3 UN, Altura: 68 CM, Largura: 40 CM, Profundidade: 50 CM, Características Adicionais: Conforme Modelo

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 280

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 378,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 316,8000 e a quantidade de 280 Unidade .

Item: 7 - Grupo 1

Descrição: Mesa escritório

Descrição Complementar: Mesa Escritório Material Estrutura: Tubo Metálico , Material Tampo: Mdf , Cor Tampo: Cinza , Largura: 1,20 M, Profundidade: 0,60 M, Altura: 0,75 M, Cor Estrutura: Cinza , Acabamento Estrutura: Pintado

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 202

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 870,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 778,5000 e a quantidade de 202 Unidade .

Item: 8 - Grupo 1

Descrição: Mesa Escritório

Descrição Complementar: Mesa Escritório Material Estrutura: Mdp , Material Tampo: Mdp , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico , Cor Tampo: Argila , Largura: 1,40 M, Profundidade: 0,80 M, Altura: 0,74 M, Cor Estrutura: Argila , Espessura Tampo: 25 MM, Características Adicionais: Tampos Removíveis, Calha Para Tomadas

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 210

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 961,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 850,5000 e a quantidade de 210 Unidade .

Item: 9 - Grupo 1

Descrição: Mesa escritório

Descrição Complementar: Mesa Escritório Material Estrutura: Aglomerado , Material Tampo: Aglomerado , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico , Cor Tampo: Ovo , Quantidade Gavetas: Sem Gavetas UN, Largura: 1,60 M, Altura: 0,74 M, Padrão Acabamento Tampo: Post Forming , Cor Estrutura: Argila , Comprimento: 0,75 M, Acabamento Estrutura: Laminado Melamínico , Espessura Tampo: 20 MM, Características Adicionais: Pés Com Sapatas , Acabamento Bordas: Perfil De Pvc , Tipo Estrutura: Painéis Laterais

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 218

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.112,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 981,0000 e a quantidade de 218 Unidade .

Item: 10 - Grupo 1

Descrição: Mesa reunião retangular

Descrição Complementar: Mesa Reunião Retangular Material: Madeira , Comprimento: 2,50 M, Largura: 1,20 M, Altura: 0,74 M, Cor: Marfim , Revestimento: Post Forming , Cor Extrutura: Preto , Material Face Superior: Laminado Melamínico , Tipo Bordas: Arredondadas Em (Post-Forming) , Tipo Estrutura: Tubo Aço , Material Borda Lateral: Pvc , Características Adicionais: Tratamento Antiferruginoso , Espessura Tampo: 25 M

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 70

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 2.187,0000
Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 1.935,0000 e a quantidade de 70 Unidade .

Item: 11 - Grupo 1

Descrição: Mesa reunião retangular

Descrição Complementar: Mesa Reunião Retangular Material: Aglomerado Madeira , Comprimento: 2,50 M, Largura: 1,20 M, Altura: 0,75 M, Revestimento: Laminado Melamínico , Cor Face Superior: Ovo , Material Face Superior: Laminado Melamínico Texturizado Alta Pressão , Tipo Bordas: Arredondadas Em (Post-Forming) , Tipo Estrutura: Tubo Aço , Material Borda Lateral: Poliestireno , Características Adicionais: Ponteiras Injetadas Fixas E Sapata Regulável Para , Espessura Tampo: 28 MM, Cor Estrutura: Preta

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 55

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 3.020,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 2.637,0000 e a quantidade de 55 Unidade .

Item: 12 - Grupo 1

Descrição: Mesa secretaria

Descrição Complementar: Mesa Secretaria Material Tampo: Aglomerado , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Texturizado , Largura: 1.20 M, Comprimento: 1.40 M, Espessura: 25 MM, Cor Tampo: Cinza , Características Adicionais: Tampo Revestido Em Ambas As Faces No Mesmo Padrão

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 125

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 2.800,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 2.313,0000 e a quantidade de 125 Unidade .

Item: 13 - Grupo 1

Descrição: Mesa secretaria

Descrição Complementar: Mesa Secretaria Material Tampo: Aglomerado , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Texturizado , Largura: 1.20 M, Comprimento: 1.40 M, Espessura: 25 MM, Cor Tampo: Cinza , Características Adicionais: Tampo Revestido Em Ambas As Faces No Mesmo Padrão

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 125

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 2.550,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 1.638,0000 e a quantidade de 125 Unidade .

Item: 14 - Grupo 1

Descrição: Mesa secretaria

Descrição Complementar: Mesa Secretaria Comprimento: 1.40 M, Espessura: 25 MM, Largura: 1.20 M, Características Adicionais: Tampo Revestido Em Ambas As Faces No Mesmo Padrão , Material Tampo: Aglomerado , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Texturizado , Cor Tampo: Cinza

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 125

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 2.667,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 2.178,0000 e a quantidade de 125 Unidade .

Item: 15 - Grupo 1

Descrição: Conjunto mesas escritório

Descrição Complementar: Conjunto Mesas Escritório Material: Madeira Mdf , Revestimento: Laminado Madeira , Padrão Acabamento: Mógno , Espessura Tampo: 25 MM, Formato: Em "L" , Altura Saia Frontal: 40 CM, Comprimento Maior Mesa Principal: 1,80 M, Comprimento Menor Mesa Principal: 1,00 M, Comprimento Mesa Auxiliar: 1,00 M, Largura Mesa Auxiliar: 0,60 M, Altura: 0,74 M, Características Adicionais: Eletrocalha P/Passagem Fiação/Pés Metálicos

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 120

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 9.554,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 6.298,2000 e a quantidade de 120 Unidade .

Item: 16 - Grupo 1

Descrição: Mesa reunião retangular

Descrição Complementar: Mesa Reunião Retangular Material: Madeira Aglomerada , Comprimento: 250 CM, Largura: 90 CM, Altura: 75 CM, Revestimento: Laminado Melamínico , Características Adicionais: Ref.: 57021003

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 75**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 5.000,0000**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Unidade de fornecimento:** Unidade**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 3.213,0000 e a quantidade de 75 Unidade .**Item: 17 - Grupo 1****Descrição:** Armário escritório**Descrição Complementar:** Armário Escritório Material: Mdf , Quantidade Portas: 4 UN, Material Porta: Madeira Mdf , Tipo Portas: De Giro , Quantidade Prateleiras: 1 UN, Material Prateleiras: Madeira Mdf , Tipo Puxador: Metálico , Tratamento Superficial: Envernizado , Revestimento: Folha De Madeira , Comprimento: 2 M, Largura: 0,55 M, Altura: 0,74 M, Características Adicionais: Com Fechadura Cromada , Profundidade: 0,55 M, Localização Porta(S): Frontal , Cor: Marfim , Material Estrutura: Mdf , Acabamento Portas: Verniz Incolor , Tipo: Credenza**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 90**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 5.800,0000**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Unidade de fornecimento:** Unidade**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 5.067,0000 e a quantidade de 90 Unidade .**Item: 18 - Grupo 1****Descrição:** Gaveteiro móvel**Descrição Complementar:** Gaveteiro Móvel Material: Madeira , Tipo Madeira: Aglomerado , Tipo Revestimento: Móchno , Quantidade Gavetas: 3 UN, Altura: 440 MM, Largura: 460 MM, Profundidade: 520 MM, Acabamento Superficial: Madeira Laminada**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 185**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.026,0000**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Unidade de fornecimento:** Unidade**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 1.683,0000 e a quantidade de 185 Unidade .**Item: 19 - Grupo 2****Descrição:** Cadeira escritório**Descrição Complementar:** Cadeira Escritório Cor: Preta , Características Adicionais: Apoio De Cabeça, Regulagem De Altura E Inclinação , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Poliéster , Material Encosto: Tela 100% Poliéster , Material Assento: Compensado Multilaminado E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Regulável , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Quantidade Pés: 5 UN, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 320**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 6.105,0000**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Unidade de fornecimento:** Unidade**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 5.270,0000 e a quantidade de 320 Unidade .**Item: 20 - Grupo 2****Descrição:** Cadeira escritório**Descrição Complementar:** Cadeira Escritório Material Estrutura: Resina Termoplástica Injetada , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido Alta Resistência E Poliéster , Material Encosto: Tela 100% Poliéster , Material Assento: Poliuretano Injetado , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Apoio Braço: Com Braços**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 310**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 5.830,0000**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Unidade de fornecimento:** Unidade**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 5.080,0000 e a quantidade de 310 Unidade .**Item: 21 - Grupo 2****Descrição:** Cadeira escritório**Descrição Complementar:** Cadeira Escritório Material Estrutura: Alumínio , Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Material Encosto: Polipropileno / Espuma Poliuretano Injetada , Material Assento: Polipropileno / Espuma Poliuretano Injetada , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios Duplos , Tipo Encosto: Alto , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Cor: Preta , Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 406**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.230,0000**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Unidade de fornecimento:** Unidade**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 1.680,0000 e a quantidade de 406 Unidade .**Item: 22 - Grupo 2**

Descrição: Cadeira escritório**Descrição Complementar:** Cadeira Escritório Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico Vinil , Material Encosto: Espuma Injetada , Material Assento: Espuma Injetada , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epoxi Preto , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Médio , Apoio Braço: Com Braços , Cor: Preta**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 574**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.430,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.290,0000 e a quantidade de 574 Unidade .****Item: 23 - Grupo 2****Descrição:** Cadeira escritório**Descrição Complementar:** Cadeira Escritório Material Estrutura: Tubo Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido , Material Encosto: Espuma Injetada , Material Assento: Espuma Injetada , Tratamento Superficial Estrutura: Pintado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Baixo , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Cor: Preta , Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 310**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.340,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.130,0000 e a quantidade de 310 Unidade .****Item: 24 - Grupo 2****Descrição:** Cadeira escritório**Descrição Complementar:** Cadeira Escritório Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Tela 100% Poliéster , Material Assento: Polipropileno Injetado , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Médio , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Cor: Preta , Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Quantidade Pés: 5 U**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 290**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.570,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 2.120,0000 e a quantidade de 290 Unidade .****Item: 25 - Grupo 2****Descrição:** Cadeira fixa**Descrição Complementar:** Cadeira Fixa Material Assento: Espuma De Poliuretano , Material Encosto: Espuma De Poliuretano , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido , Tipo Base: Fixo , Tipo Encosto: Fixo , Características Adicionais: Sem Braço , Tipo Pé: 4 Pés**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 575**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 894,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 872,0000 e a quantidade de 575 Unidade .****Item: 26 - Grupo 2****Descrição:** Cadeira fixa**Descrição Complementar:** Cadeira Fixa Cor: Diversas , Características Adicionais: Sem Braço, Empilhável, 4 Pés , Material Encosto: Plástico Polipropileno , Material Assento: Plástico Polipropileno , Tipo Base: Fixo**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 380**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 450,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 445,0000 e a quantidade de 380 Unidade .****Item: 27 - Grupo 2****Descrição:** Cadeira com prancheta**Descrição Complementar:** Cadeira Com Prancheta Material Estrutura: Aço Sae 1020 , Acabamento Estrutura: Tratamento Antiferruginoso , Cor Estrutura: Preta , Material Assento E Encosto: Polipropileno Alta Resistência , Tipo Espaldar: Baixo , Tipo Base: Sapatas Deslizantes , Características Adicionais: Com Braço E Gradil Para Livros**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 990**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 787,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 764,0000 e a quantidade de 990 Unidade .****Item: 28 - Grupo 2**

Descrição: Conjunto cadeiras espera**Descrição Complementar:** Conjunto Cadeiras Espera Material Assento E Encosto: Polipropileno , Material Estrutura: Tubo Aço , Quantidade Assentos: 3 UN, Cor: Preta , Apoio Braço: Sem Braços , Material Revestimento Assento E Encosto: Sem Revestimento , Acabamento Superficial Longarina: Pintura Em Epóxi-Pó , Cor Longarina: Preta , Componentes Adicionais: Sapatas Reguláveis**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 280**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.321,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 1.980,0000 e a quantidade de 280 Unidade .**Item: 29 - Grupo 2****Descrição:** Poltrona auditório**Descrição Complementar:** Poltrona Auditório Estrutura: Metal , Quantidade Assentos: 1 UN, Tipo Assentos: Rebatível Com Articulação Sincronizada De Assento , Revestimento: Tecido Com Proteção Impermeabilizante , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Pintura: Eletrostática**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 680**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 2.560,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 2.430,0000 e a quantidade de 680 Unidade .**Item: 30 - Grupo 2****Descrição:** Poltrona auditório**Descrição Complementar:** Poltrona Auditório Revestimento: Vinil Microperfurado , Quantidade Assentos: 1 UN, Pintura: Eletrostática , Tipo Assentos: Rebatível , Estrutura: Aço , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 620**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.456,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 1.440,0000 e a quantidade de 620 Unidade .**Item: 31 - Grupo 2****Descrição:** Cadeira escritório**Descrição Complementar:** Cadeira Escritório Material Estrutura: Tubo Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido , Material Encosto: Poliéster Reforçado Com Fibra De Vidro , Material Assento: Poliéster Reforçado Com Fibra De Vidro , Tipo Base: Fixa , Tipo Encosto: Fixo , Apoio Braço: Com Braços Fixos , Cor: Verde , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi Pó , Cor Estrutura: Preta Fosca , Dimensões Assento: 530 X 490 M**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 420**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 820,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 790,0000 e a quantidade de 420 Unidade .**Item: 32 - Grupo 2****Descrição:** Sofá**Descrição Complementar:** Sofá Material Estrutura: Tubo Aço , Material Estofamento: Espuma Poliuretano Expandido , Revestimento: Tecido 100% Poliéster , Quantidade Módulos: 1 UN, Características Adicionais: Central Sem Braços E Com Encosto. , Quantidade Assentos: 1 UN, Largura: 70 CM, Profundidade: 70 CM, Altura: 76 C**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 85**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 6.200,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 6.150,0000 e a quantidade de 85 Unidade .**Item: 33 - Grupo 2****Descrição:** Sofá**Descrição Complementar:** Sofá Material Estrutura: Aço Tubular , Material Estofamento: Espuma Poliuretano Injetado , Revestimento: Courvin , Quantidade Módulos: 2 UN, Cor: Preta , Características Adicionais: Com Braços Em Aço E Apoio Poliuretano Integral , Quantidade Assentos: 2 UN, Largura: 1,30 M, Profundidade: 0,50 M, Altura: 0,75**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 90**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 8.500,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 7.980,0000 e a quantidade de 90 Unidade .**Item: 34 - Grupo 2**

Descrição: Sofá**Descrição Complementar:** Sofá Material Estrutura: Aço Tubular Oblongo , Material Estofamento: Espuma Poliuretano Injetado , Revestimento: Tecido 100% Poliéster , Quantidade Módulos: 3 UN, Cor: Azul-Marinho , Características Adicionais: 2 Pés Frontais Oblongo 5 X 2 Cm Em Aço/Pintura Ele , Largura: 1,91 M, Profundidade: 0,69 M, Altura: 0,72**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 225**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 8.879,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 8.370,0000 e a quantidade de 225 Unidade .****Item: 35 - Grupo 2****Descrição:** Cadeira escritório**Descrição Complementar:** Cadeira Escritório Material Estrutura: Alumínio Fundido , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tratamento Superficial Estrutura: Cromado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Alto , Apoio Braço: Com Braços , Cor: Preta , Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Quantidade Pés: 5 U**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 301**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 5.104,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 4.270,0000 e a quantidade de 301 Unidade .****Item: 36 - Grupo 2****Descrição:** Cadeira escritório**Descrição Complementar:** Cadeira Escritório Material Estrutura: Tubo Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Espuma Injetada , Material Assento: Espuma Injetada , Tratamento Superficial Estrutura: Pintado , Tipo Base: Giratória Com 05 Patas De Aço , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Com Braços Fixos , Cor: Preta , Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Características Adicionais: Com Rodízios , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura , Cor Estrutura: Preta , Quantidade Pés: 5 UN, Dimensões Assento: 48 X 47 CM, Dimensões Encosto: 42 X 63 C**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 300**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 3.420,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 3.300,0000 e a quantidade de 300 Unidade .****Item: 37 - Grupo 2****Descrição:** Poltrona**Descrição Complementar:** Poltrona Material Estrutura: Tubo Aço , Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico , Tipo: Fixa , Tipo Espaldar: Baixo , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Cor Estrutura: Preta**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 130**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 3.923,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 3.100,0000 e a quantidade de 130 Unidade .****Item: 38 - Grupo 3****Descrição:** Divisória**Descrição Complementar:** Divisória Material: Mdf , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Perfil: Alumínio Extrudado , Espessura: 100 MM, Características Adicionais: Piso-Teto- Acústico Composto, Placas De Lã De Pet , Padrão Acabamento: Madeirado Lino**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 450**Unidade de fornecimento:** Metro Quadrado**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.740,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00**Aceito para:** DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.740,0000 e a quantidade de 450 Metro Quadrado .****Item: 39 - Grupo 3****Descrição:** Divisória**Descrição Complementar:** Divisória Material: Madeira Mdp , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Perfil: Aço Tubular , Altura: 1,10 M, Tratamento Superficial Perfil: Pintura Eletrostática Epóxi-Pó , Espessura: 70 MM, Largura: 700 MM, Características Adicionais: Sapatas Reguladoras De Nível**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 480**Unidade de fornecimento:** Metro Quadrado**Valor Máximo Aceitável:** R\$ 1.668,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Intervalo mínimo entre lances:** R\$ 10,00

Aceito para: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.300,0000 e a quantidade de 480 Metro Quadrado .**

Item: 40 - Grupo 3

Descrição: Divisória

Descrição Complementar: Divisória Material: Mdf , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Perfil: Alumínio Extrudado , Padrão Acabamento: Laminado Melamínico , Tratamento Superficial Perfil: Anodizado , Características Adicionais: Painel Misto Com Vidro Simples E Película , Largura: 90 CM, Altura: 2,60

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 500

Unidade de fornecimento: Metro Quadrado

Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.870,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.400,0000 e a quantidade de 500 Metro Quadrado .**

Item: 41 - Grupo 3

Descrição: Divisória

Descrição Complementar: Divisória Material: Madeira Mdp , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Espessura: 15 MM, Material Perfil: Alumínio Anodizado , Características Adicionais: Painel Misto Com Vidro , Largura: 90 CM, Altura: 2,70

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 500

Unidade de fornecimento: Metro Quadrado

Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.720,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.250,0000 e a quantidade de 500 Metro Quadrado .**

Item: 42 - Grupo 3

Descrição: Divisória

Descrição Complementar: Divisória Material: Mdf , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Perfil: Alumínio Anodizado , Altura: 2,60 M, Largura: 90 CM, Características Adicionais: Painel Cego , Padrão Acabamento: Anodizado

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 600

Unidade de fornecimento: Metro Quadrado

Valor Máximo Aceitável: R\$ 1.220,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.200,0000 e a quantidade de 600 Metro Quadrado .**

Item: 43 - Grupo 3

Descrição: Vidro temperado

Descrição Complementar: Vidro Temperado Espessura: 8 MM, Cor: Incolor , Transmitância: Transparente , Aplicação: Divisória , Largura: 140 CM, Comprimento: 60 CM, Características Adicionais: Com Acessórios Para Instalação

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 118

Unidade de fornecimento: Metro Quadrado

Valor Máximo Aceitável: R\$ 3.276,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 3.276,0000 e a quantidade de 118 Metro Quadrado .**

Item: 44 - Grupo 3

Descrição: Porta Para Divisória

Descrição Complementar: Porta Para Divisória Material: Mdf , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Largura: 910 MM, Altura: 2600 MM, Características Adicionais: Com Ferragens , Tipo: Painel Cego

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 120

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 4.105,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 3.000,0000 e a quantidade de 120 Unidade .**

Item: 45 - Grupo 3

Descrição: Porta Para Divisória

Descrição Complementar: Porta Para Divisória Material: Mdf , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Largura: 910 MM, Altura: 2600 MM, Características Adicionais: Com Ferragens , Tipo: Painel Cego

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 120

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 4.276,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 3.300,0000 e a quantidade de 120 Unidade .**

Item: 46 - Grupo 3

Descrição: Perfilado aço

Descrição Complementar: Perfilado Aço Comprimento Barra: 3 M, Aplicação: Parede Divisória , Largura: 36 MM, Formato: U , Altura: 15 MM, Tratamento Superficial: Pintura Eletrostática Em Epóxi , Espessura Chapa: 0,5 M

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 1.100

Unidade de fornecimento: Metro

Valor Máximo Aceitável: R\$ 127,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 127,0000 e a quantidade de 1.100 Metro .**

Item: 47 - Grupo 3

Descrição: Acessório biombo

Descrição Complementar: Acessório Biombo Material: Chapa Aço , Tipo: Conector Com Seção 80x80 Mm , Tratamento Superficial: Fosfatização E Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó , Características Adicionais: União De Painéis , Dimensões: 160 X 8 X 8 M

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 800

Unidade de fornecimento: Unidade

Valor Máximo Aceitável: R\$ 576,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 400,0000 e a quantidade de 800 Unidade .**

Item: 48 - Grupo 3

Descrição: Persiana

Descrição Complementar: Persiana Material: Alumínio , Tipo: Horizontal , Aplicação: Ambiente Profissional , Espessura Lâmina: 25 MM, Altura: 1,00 M, Largura: 330 CM, Cor: Cinza

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 1.900

Unidade de fornecimento: Metro Quadrado

Valor Máximo Aceitável: R\$ 412,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Intervalo mínimo entre lances: R\$ 10,00

Aceito para: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 390,0000 e a quantidade de 1.900 Metro Quadrado .**

Relação de Grupos

Grupo 1

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Crítario de Valor: R\$ 6.001.049,0000

Situação: Aceito e Habilitado com intenção de recurso

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 4.681.537,2000 .**

Itens do grupo:

- 1 - Armário
- 2 - Armário escritório
- 3 - Armário escritório
- 4 - Gaveteiro móvel
- 5 - Gaveteiro móvel
- 6 - Gaveteiro fixo
- 7 - Mesa escritório
- 8 - Mesa Escritório
- 9 - Mesa escritório
- 10 - Mesa reunião retangular
- 11 - Mesa reunião retangular
- 12 - Mesa secretaria
- 13 - Mesa secretaria
- 14 - Mesa secretaria

- 15 - Conjunto mesas escritório
- 16 - Mesa reunião retangular
- 17 - Armário escritório
- 18 - Gaveteiro móvel

Grupo 2

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Crítico de Valor: R\$ 18.111.849,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 16.309.570,0000 .

Itens do grupo:

- 19 - Cadeira escritório
- 20 - Cadeira escritório
- 21 - Cadeira escritório
- 22 - Cadeira escritório
- 23 - Cadeira escritório
- 24 - Cadeira escritório
- 25 - Cadeira fixa
- 26 - Cadeira fixa
- 27 - Cadeira com prancheta
- 28 - Conjunto cadeiras espera
- 29 - Poltrona auditório
- 30 - Poltrona auditório
- 31 - Cadeira escritório
- 32 - Sofá
- 33 - Sofá
- 34 - Sofá
- 35 - Cadeira escritório
- 36 - Cadeira escritório
- 37 - Poltrona

Grupo 3

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Crítico de Valor: R\$ 6.886.228,0000

Situação: Aceito e Habilitado

Aceito para: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 5.795.268,0000 .

Itens do grupo:

- 38 - Divisória
- 39 - Divisória
- 40 - Divisória
- 41 - Divisória
- 42 - Divisória
- 43 - Vidro temperado
- 44 - Porta Para Divisória
- 45 - Porta Para Divisória
- 46 - Perfilado aço
- 47 - Acessório biombo
- 48 - Persiana

Histórico**Item: 1 - Grupo 1 - Armário**

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	180	R\$ 2.090,0000	R\$ 376.200,0000	06/03/2023 06:22:03
Marca: Forma Legno Fabricante: Forma Legno Modelo / Versão: Linha: Corporativo Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Super alto 02 portas com 03 prateleiras medindo 800.465.2100 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do armário: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleiras reguláveis: (03 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. A prateleira deve possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo delas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto de acordo com altura do armário respectivamente. Portas Altas: (02 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixação ao tampo através de buchas em PVC, guias por cavilhas de PVC e através de parafusos com 3 pares de dobradiças (respectivamente) com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrindo totalmente a lateral, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 120 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. Batente de Alumínio na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
41.037.819/0001-00	M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA	Sim	Sim	180	R\$ 2.300,0000	R\$ 414.000,0000	06/03/2023 10:59:40
Marca: mmx Fabricante: mmx Modelo / Versão: mmx Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO, PROFUNDIDADE 45 A 50 CM, LARGURA 0,74 M, ALTURA 2,10 M, TIPO ALTO COMDUAS PORTAS, MATERIAL MADEIRA MDP E MDF Porte da empresa: ME/EPP							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	180	R\$ 2.380,0000	R\$ 428.400,0000	02/03/2023 17:01:36
Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT Modelo / Versão: MAD.AEA2P Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Super alto 02 portas com 03 prateleiras medindo 800.465.2100 mm Marca: Layout Modelo: MAD.AEA2P Fabricante: Layout Procedência: Nacional Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	180	R\$ 2.380,0000	R\$ 428.400,0000	03/03/2023 11:53:55
Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 01 - Armário Super alto 02 portas com 03 prateleiras medindo 800.465.2100 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura,							

respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do armário: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zíncado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleiras reguláveis: (03 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. A prateleira deve possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo delas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto de acordo com altura do armário respectivamente. Portas Altas: (02 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixação ao tampo através de buchas em PVC, guiadas por cavilhas de PVC e através de parafusos com 3 pares de dobradiças (respectivamente) com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrindo totalmente a lateral, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 120 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. Batente de Alumínio na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: confeccionado em tubo de alumínio com 22x48 mm formando requadro, através de fixação de esquadretas, pintado pelo sistema de pintura eletrostática as pó. Dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem interno com rosca e parafuso e sapata externa para nivelamento junto ao piso. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR Não Não 180 R\$ 2.380,0000 R\$ 428.400,0000 03/03/2023 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Armário Super Alto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Super alto 02 portas com 03 prateleiras medindo 800.465.2100 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do armário: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. A prateleira deve possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo delas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto de acordo com altura do armário respectivamente. Portas Altas: (02 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixação ao tampo através de buchas em PVC, guiadas por cavilhas de PVC e através de parafusos com 3 pares de dobradiças (respectivamente) com caneco de diâmetro 35 mm por porta

permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrindo totalmente a lateral, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 120 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. Batente de Alumínio na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: confeccionado em tubo de alumínio com 22x48 mm formando requadro, através de fixação de esquadretas, pintado pelo sistema de pintura eletrostática as pó. Dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem interno com rosca e parafuso e sapata externa para nivelamento junto ao piso. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA Sim Sim 180 R\$ 2.380,0000 R\$ 428.400,0000 04/03/2023 22:17:17

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Material: Madeira Mdp E Mdf , Tipo: Alto Com Duas Portas , Altura: 2,10 M, Largura: 0,74 M, Profundidade: 45 A 50 C

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 180 R\$ 2.380,0000 R\$ 428.400,0000 06/03/2023 03:26:27

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Super alto 02 portas com 03 prateleiras medindo 800.465.2100 mm

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 180 R\$ 2.380,0000 R\$ 428.400,0000 06/03/2023 08:02:58

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Ravenna

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Super alto 02 portas com 03 prateleiras medindo 800.465.2100 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do armário: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinclado e tampas plásticas de acabamento de montagem confeccionadas em polietileno. Prateleiras reguláveis: (03 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. A prateleira deve possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo delas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto de acordo com altura do armário respectivamente. Portas Altas: (02 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixação ao tampo através de buchas em PVC, guias por cavilhas de PVC e através de parafusos com 3 pares de dobradiças (respectivamente) com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrindo totalmente a lateral, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 120 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. Batente de Alumínio na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: confeccionado em tubo de alumínio com 22x48 mm formando requadro, através de fixação de esquadretas, pintado pelo sistema de pintura eletrostática as pó. Dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem interno com rosca e parafuso e sapata externa para nivelamento junto ao piso. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP.

vedado qualquer fixação direta no MDP

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL Sim Sim 180 R\$ 2.980,0000 R\$ 536.400,0000 03/03/2023
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA 13:17:55

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Armário Super alto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Super alto 02 portas com 03 prateleiras medindo 800.465.2100 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda. De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

86.729.324/0002-61 MILANFLEX Não Não 180 R\$ 3.240,0000 R\$ 583.200,0000 03/03/2023
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
LTDA 17:17:42

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO SUPER ALTO 02 PORTAS COM 03 PRATELEIRAS MEDINDO 800.465.2100 MM Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do armário: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinulado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleiras reguláveis: (03 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. A prateleira deve possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo delas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto de acordo com altura do armário respectivamente. Portas Altas: (02 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixação ao tampo através de buchas em PVC, guiadas por cavilhas de PVC e através de parafusos com 3 pares de dobradiças (respectivamente) com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrindo totalmente a lateral, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 120 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. Batente de Alumínio na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. O batente do tipo L fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: confeccionado em tubo de alumínio com 22x48 mm formando requadro, através de fixação de esquadretas, pintado pelo sistema de pintura eletrostática as pô. Dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem interno com rosca e parafuso e sapata externa para nivelamento junto ao piso. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 3.240,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.980,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.380,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.380,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760

R\$ 2.380,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.380,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.380,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.380,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.300,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.090,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.344,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:11:33:753
R\$ 2.080,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:12:48:570
R\$ 2.100,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:16:11:533
R\$ 2.070,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:16:54:620
R\$ 2.370,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:17:36:690
R\$ 2.360,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:18:04:030
R\$ 2.350,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:18:15:427
R\$ 1.900,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:18:19:913
R\$ 2.340,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:18:29:370
R\$ 1.800,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:18:30:267
R\$ 1.810,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:19:41:520
R\$ 1.647,1900	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:12:647
R\$ 1.637,1900	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:20:16:010
R\$ 1.625,5800	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:18:017
R\$ 1.615,5800	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:20:20:727
R\$ 1.800,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:20:33:743
R\$ 1.666,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:20:53:653
R\$ 1.944,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:21:46:847
R\$ 1.600,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:22:35:973
R\$ 1.700,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:23:09:330
R\$ 1.881,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:25:34:443
R\$ 1.580,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:26:21:547
R\$ 1.550,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:28:32:430
R\$ 2.000,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:28:49:440
R\$ 1.500,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:28:51:150
R\$ 1.490,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:29:20:803
R\$ 1.800,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:32:24:927
R\$ 2.500,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:35:55:257
R\$ 1.600,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:36:57:520
R\$ 1.550,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:38:16:487
R\$ 2.100,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:42:44:897

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 1.615,5800. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 1.490,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 1.500,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.
Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.550,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 1.881,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 2 - Grupo 1 - Armário escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	226	R\$ 1.798,0000	R\$ 406.348,0000	06/03/2023 06:22:03
Marca: Forma Legno Fabricante: Forma Legno Modelo / Versão: Linha: Corporativo Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 02 portas com 03 prateleiras medindo 800.465.1600 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do armário: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zircado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleiras reguláveis: (03 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. A prateleira deve possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo delas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto de acordo com altura do armário respectivamente. Portas Altas: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixação ao tampo através de buchas em PVC, guiadas por cavilhas de PVC e através de parafusos com 3 pares de dobradiças (respectivamente) com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrindo totalmente a lateral, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 120 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. Batente de Alumínio na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
41.037.819/0001-00	M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA	Sim	Sim	226	R\$ 2.000,0000	R\$ 452.000,0000	06/03/2023 10:59:40
Marca: mmx Fabricante: mmx Modelo / Versão: mmx Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESCRITÓRIO, MATERIAL MADEIRA AGLOMERADA, QUANTIDADE PORTAS 2 UN, QUANTIDADE PRATELEIRAS 3 UN, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO POST-FORMING, LARGURA 0,80 M, ALTURA 1,60 M, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM SUPORTE PARA PASTA SUSPENSA, PROFUNDIDADE 0,50 M, ESPESSURA 25 MM Porte da empresa: ME/EPP							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	226	R\$ 2.038,0000	R\$ 460.588,0000	02/03/2023 17:01:36
Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT Modelo / Versão: MAD-AA2P Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 02 portas com 03 prateleiras medindo 800.465.1600 mm Marca: Layout Modelo: MAD-AA2P Fabricante: Layout Procedência: Nacional Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	226	R\$ 2.038,0000	R\$ 460.588,0000	03/03/2023 11:53:55
Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 02 - Armário Alto 02 portas com 03 prateleiras medindo							

800.465.1600 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do armário: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleiras reguláveis: (03 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. A prateleira deve possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo delas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto de acordo com altura do armário respectivamente. Portas Altas: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixação ao tampo através de buchas em PVC, guiadas por cavilhas de PVC e através de parafusos com 3 pares de dobradiças (respectivamente) com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrindo totalmente a lateral, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 120 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. Batente de Alumínio na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: confeccionado em tubo de alumínio com 22x48 mm formando requadro, através de fixação de esquadretas, pintado pelo sistema de pintura eletrostática as pô. Dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem interno com rosca e parafuso e sapata externa para nivelamento junto ao piso. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL Sim Sim 226 R\$ 2.038,0000 R\$ 460.588,0000 03/03/2023 13:17:55

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Armário Alto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 02 portas com 03 prateleiras medindo 800.465.1600 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR Não Não 226 R\$ 2.038,0000 R\$ 460.588,0000 03/03/2023 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Armário Alto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 02 portas com 03 prateleiras medindo 800.465.1600 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do armário: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em

ação usinado e acabamento zinkado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleiras reguláveis: (03 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. A prateleira deve possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo delas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto de acordo com altura do armário respectivamente. Portas Altas: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material Fixação ao tampo através de buchas em PVC, guiadas por cavilhas de PVC e através de parafusos com 3 pares de dobradiças (respectivamente) com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrindo totalmente a lateral, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 120 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. Batente de Alumínio na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: confeccionado em tubo de alumínio com 22x48 mm formando requadro, através de fixação de esquadretas, pintado pelo sistema de pintura eletrostática as pó. Dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem interno com rosca e parafuso e sapata externa para nivelamento junto ao piso. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE
EMPREENDIMENTOS
LTDA Sim Sim 226 R\$ 2.038,0000 R\$ 460.588,0000 04/03/2023
22:17:17

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Escritório Material: Madeira Aglomerada , Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 3 UN, Revestimento: Laminado Melamínico Post-Forming , Largura: 0,80 M, Altura: 1,60 M, Características Adicionais: Com Suporte Para Pasta Suspensa , Profundidade: 0,50 M, Espessura: 25 M

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 226 R\$ 2.038,0000 R\$ 460.588,0000 06/03/2023 03:26:27

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 02 portas com 03 prateleiras medindo 800.465.1600 mm

Porte da empresa: ME/EPP

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Ravena

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Alto 02 portas com 03 prateleiras medindo 800.465.1600 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do armário: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zircado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleiras reguláveis: (03 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. A prateleira deve possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo delas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto de acordo com altura do armário respectivamente. Portas Altas: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética

termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material Fixação ao tampo através de buchas em PVC, guiadas por cavilhas de PVC e através de parafusos com 3 pares de dobradiças (respectivamente) com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrindo totalmente a lateral, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 120 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. Batente de Alumínio na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: confeccionado em tubo de alumínio com 22x48 mm formando requadro, através de fixação de esquadretas, pintado pelo sistema de pintura eletrostática as pó. Dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem interno com rosca e parafuso e sapata externa para nivelamento junto ao piso. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

86.729.324/0002-61 MILANFLEX
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
LTDA

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS COM 03 PRATELEIRAS MEDINDO 800.465.1600 MM Tampo: Confeccionado em MDP, (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do armário: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinclado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleiras reguláveis: (03 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. A prateleira deve possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo delas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto de acordo com altura do armário respectivamente. Portas Altas: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material Fixação ao tampo através de buchas em PVC, guiadas por cavilhas de PVC e através de parafusos com 3 pares de dobradiças (respectivamente) com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrindo totalmente a lateral, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 120 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. Batente de Alumínio na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. O batente do tipo L fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: confeccionado em tubo de alumínio com 22x48 mm formando requadro, através de fixação de esquadretas, pintado pelo sistema de pintura eletrostática as pó. Dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem interno com rosca e parafuso e sapata externa para nivelamento junto ao piso. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance

R\$ 2.760,0000

R\$ 2.038,0000

CNPJ/CPF

86.729.324/0002-61

02.604.236/0001-62

Data/Hora Registro

06/03/2023 11:00:00:760

06/03/2023 11:00:00:760

R\$ 2.038,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.038,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.038,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.038,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.038,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.038,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.000,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.798,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.007,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:11:39:680
R\$ 1.750,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:13:03:877
R\$ 1.700,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:16:15:427
R\$ 1.749,9900	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:16:16:687
R\$ 1.690,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:16:56:057
R\$ 1.600,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:18:24:783
R\$ 1.500,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:18:39:300
R\$ 2.028,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:18:39:487
R\$ 1.490,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:19:44:003
R\$ 1.510,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:19:46:380
R\$ 1.700,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:19:51:063
R\$ 1.403,1600	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:12:443
R\$ 1.384,7500	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:19:673
R\$ 1.393,1600	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:20:22:583
R\$ 1.426,6000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:21:05:790
R\$ 1.677,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:21:55:747
R\$ 1.374,7500	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:22:01:177
R\$ 1.360,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:22:46:047
R\$ 1.400,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:23:13:913
R\$ 1.618,2000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:26:17:317
R\$ 1.350,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:26:28:880
R\$ 1.300,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:28:39:083
R\$ 1.800,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:28:58:093
R\$ 1.290,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:29:28:017
R\$ 1.600,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:32:32:007
R\$ 2.000,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:36:16:620
R\$ 1.250,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:37:04:050
R\$ 1.600,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:42:57:037

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 1.374,7500. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 1.290,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 1.300,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.
Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.250,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 1.618,2000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 3 - Grupo 1 - Armário escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	210	R\$ 998,0000	R\$ 209.580,0000	06/03/2023 06:22:03
Marca: Forma Legno Fabricante: Forma Legno Modelo / Versão: Linha: Corporativo							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo 02 portas com 01 prateleira medindo 800.465.740 mm - Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do armário: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida							
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	210	R\$ 1.067,0000	R\$ 224.070,0000	02/03/2023 17:01:36
Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT Modelo / Versão: MAD.AB2P							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo 02 portas com 01 prateleira medindo 800.465.740 mm Marca: Layout Modelo: MAD.AB2P Fabricante: Layout Procedência: Nacional							
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	210	R\$ 1.067,0000	R\$ 224.070,0000	03/03/2023 11:53:56
Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 03 - Armário Baixo 02 portas com 01 prateleira medindo 800.465.740 mm - Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do armário: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinulado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleiras reguláveis: (01 unidade) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. A prateleira deve possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo delas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto de acordo com altura do armário respectivamente. Portas Baixas: (02 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixação ao tampo através de buchas em PVC, guias por cavilhas de PVC e através de parafusos com 3 pares de dobradiças (respectivamente) com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrindo totalmente a lateral, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 120 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. Batente de Alumínio na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: confeccionado em tubo de alumínio com 22x48 mm formando requadro, através de fixação de esquadretas, pintado pelo sistema de pintura eletrostática as pô. Dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem							

interno com rosca e parafuso e sapata externa para nivelamento junto ao piso. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL Sim Sim 210 R\$ 1.067,0000 R\$ 224.070,0000 03/03/2023
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA 13:17:56

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Armário Baixo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo 02 portas com 01 prateleira medindo 800.465.740 mm - Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR Não Não 210 R\$ 1.067,0000 R\$ 224.070,0000 03/03/2023
LTDA 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Armário Baixo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo 02 portas com 01 prateleira medindo 800.465.740 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do armário: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinulado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleira reguláveis: (01 unidade) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. A prateleira deve possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo delas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto de acordo com altura do armário respectivamente. Portas Baixas: (02 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixação ao tampo através de buchas em PVC, guias por cavilhas de PVC e através de parafusos com 3 pares de dobradiças (respectivamente) com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrindo totalmente a lateral, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 120 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. Batente de Alumínio na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: confeccionado em tubo de alumínio com 22x48 mm formando requadro, através de fixação de esquadretas, pintado pelo sistema de pintura eletrostática as pó. Dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem interno com rosca e parafuso e sapata externa para nivelamento junto ao piso. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 210 R\$ 1.067,0000 R\$ 224.070,0000 04/03/2023
EMPREENDIMENTOS
LTDA 22:17:17

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Escritório Material: Madeira Mdf , Quantidade Portas: 2 UN, Quantidade Prateleiras: 1 UN, Revestimento: Laminado Melamínico , Largura: 1,80 M, Altura: 0,74 M, Características

Adicionais: Puxadores Alumínio Acetinado/Porta Direita Com Cha , Profundidade: 0,40 M, Cor: Cinza Claro , Tipo: Baixo , Espessura Tampa: 18 M
Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 210 R\$ 1.067,0000 R\$ 224.070,0000 06/03/2023 03:26:27

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo 02 portas com 01 prateleira medindo 800.465.740 mm

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 210 R\$ 1.067,0000 R\$ 224.070,0000 06/03/2023 08:02:58

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Ravena

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Baixo 02 portas com 01 prateleira medindo 800.465.740 mm Tampa: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do armário: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinulado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleiras reguláveis: (01 unidade) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. A prateleira deve possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo delas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto de acordo com altura do armário respectivamente. Portas Baixas: (02 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixação ao tampo através de buchas em PVC, guias por cavilhas de PVC e através de parafusos com 3 pares de dobradiças (respectivamente) com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrindo totalmente a lateral, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 120 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. Batente de Alumínio na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: confeccionado em tubo de alumínio com 22x48 mm formando requadro, através de fixação de esquadretas, pintado pelo sistema de pintura eletrostática aspô. Dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem interno com rosca e parafuso e sapata externa para nivelamento junto ao piso. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

41.037.819/0001-00 M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA Sim Sim 210 R\$ 1.067,0000 R\$ 224.070,0000 06/03/2023 10:59:40

Marca: mmx

Fabricante: mmx

Modelo / Versão: mmx

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESCRITÓRIO, MATERIAL MADEIRA MDF, QUANTIDADE PORTAS 2 UN, QUANTIDADE PRATELEIRAS 1 UN, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, LARGURA 1,80 M, ALTURA 0,74 M, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PUXADORES ALUMÍNIO ACETINADO/PORTA DIREITA COM CH A, PROFUNDIDADE 0,40 M, COR CINZA CLARO, TIPO BAIXO, ESPESSURA TAMPO 18MM

Porte da empresa: ME/EPP

86.729.324/0002-61 MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA Não Não 210 R\$ 1.720,0000 R\$ 361.200,0000 03/03/2023 17:17:44

Marca: MILAN**Fabricante:** MILANFLEX**Modelo / Versão:** FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS COM 01 PRATELEIRA MEDINDO 800.465.740 MM Tampo: Confeccionado em MDP, (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do armário: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zíncado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleiras reguláveis: (01 unidade) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. A prateleira deve possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo delas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto de acordo com altura do armário respectivamente. Portas Baixas: (02 unidades) Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixação ao tampo através de buchas em PVC, guiadas por cavilhas de PVC e através de parafusos com 3 pares de dobradiças (respectivamente) com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110º recobrindo totalmente a lateral, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 120 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. Batente de Alumínio na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. O batente do tipo L fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: confeccionado em tubo de alumínio com 22x48 mm formando requadro, através de fixação de esquadretas, pintado pelo sistema de pintura eletrostática as pó. Dotada de sapata niveladora com sistema de regulagem interno com rosca e parafuso e sapata externa para nivelamento junto ao piso. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.720,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.067,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.067,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.067,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.067,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.067,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.067,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.067,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.067,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 998,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.051,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:11:45:657
R\$ 970,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:13:24:433
R\$ 960,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:16:56:570
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:18:28:403
R\$ 940,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:18:45:940
R\$ 1.030,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:18:46:903
R\$ 950,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:19:52:113
R\$ 874,4300	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:11:963
R\$ 862,9600	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:19:483
R\$ 810,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:21:14:137

R\$ 800,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:22:02:163
R\$ 790,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:22:50:227
R\$ 900,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:23:31:280
R\$ 780,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:26:34:980
R\$ 898,2000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:27:08:990
R\$ 750,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:28:45:340
R\$ 730,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:31:13:807
R\$ 1.000,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:36:35:487
R\$ 870,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:37:07:907

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 800,0000. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 730,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 750,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.
Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 870,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 898,2000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 4 - Grupo 1 - Gaveteiro móvel

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	220	R\$ 898,0000	R\$ 197.560,0000	06/03/2023 06:22:03

Marca: Forma Legno**Fabricante:** Forma Legno**Modelo / Versão:** Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante 03 gavetas rasas chave frontal medindo 400.500.540 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zíncado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 68 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis para fechamento da gaveta superior. Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 15 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

41.037.819/0001-00 M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA Sim Sim 220 R\$ 980,0000 R\$ 215.600,0000 06/03/2023 10:59:40

Marca: mmx**Fabricante:** mmx**Modelo / Versão:** mmxv

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO MÓVEL, MATERIAL MADEIRA MDP, QUANTIDADE GAVETAS 3 UN, ALTURA 400 MM, LARGURA 470 MM, PROFUNDIDADE 615 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM CHAVES

Porte da empresa: ME/EPP

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 220 R\$ 989,0000 R\$ 217.580,0000 02/03/2023 17:01:36

Marca: LAYOUT**Fabricante:** LAYOUT**Modelo / Versão:** MAD.GV3

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante 03 gavetas rasas chave frontal medindo 400.500.540 mm Marca: Layout Modelo: MAD.GV3 Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

21.306.287/0001-52 TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA Não Não 220 R\$ 989,0000 R\$ 217.580,0000 03/03/2023 11:53:56

Marca: TECNO2000**Fabricante:** TECNO2000**Modelo / Versão:** BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 04 - Gaveteiro volante 03 gavetas rasas chave frontal medindo 400.500.540 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zíncado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 68 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis para fechamento da gaveta superior. Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 15 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina

resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme de PVC que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com fundo de 9 mm de espessura em MDP encaixado em ranhuras das gavetas. Composição 03 gavetas rasas com mesma altura e chave frontal na primeira gaveta.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA Sim Sim 220 R\$ 989,0000 R\$ 217.580,0000 03/03/2023 13:17:56

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Gaveteiro volante

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante 03 gavetas rasas chave frontal medindo 400.500.540 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR LTDA Não Não 220 R\$ 989,0000 R\$ 217.580,0000 03/03/2023 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Gaveteiro volante 03 gavetas

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante 03 gavetas rasas chave frontal medindo 400.500.540 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zircado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 68 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis para fechamento da gaveta superior. Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 15 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme de PVC que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com fundo de 9 mm de espessura em MDP encaixado em ranhuras das gavetas. Composição 03 gavetas rasas com mesma altura e chave frontal na primeira gaveta.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA Sim Sim 220 R\$ 989,0000 R\$ 217.580,0000 04/03/2023 22:17:17

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro Móvel Material: Madeira Mdp , Quantidade Gavetas: 3 UN, Altura: 400 MM, Largura: 470 MM, Profundidade: 615 MM, Características Adicionais: Com Chaves

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 220 R\$ 989,0000 R\$ 217.580,0000 06/03/2023 03:26:27

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante 03 gavetas rasas chave frontal medindo 400.500.540 mm

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 220 R\$ 989,0000 R\$ 217.580,0000 06/03/2023 08:02:58

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Ravena

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante 03 gavetas rasas chave frontal medindo 400.500.540 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 68 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis para fechamento da gaveta superior. Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 15 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme de PVC que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com fundo de 9 mm de espessura em MDP encaixado em ranhuras das gavetas. Composição 03 gavetas rasas com mesma altura e chave frontal na primeira gaveta.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

86.729.324/0002-61 MILANFLEX
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
LTDA

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE 03 GAVETAS RASAS CHAVE FRONTAL MEDINDO 400.500.540 MM Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 68 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis para fechamento da gaveta superior. Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 15 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme de PVC que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com fundo de 9 mm de espessura em MDP encaixado em ranhuras das gavetas. Composição 03 gavetas rasas com mesma altura e chave frontal na primeira gaveta.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.270,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 989,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760

R\$ 989,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 989,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 989,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 989,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 989,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 989,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 980,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 898,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 974,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:11:51:657
R\$ 870,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:13:54:590
R\$ 940,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:16:29:347
R\$ 860,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:16:58:770
R\$ 900,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:18:31:567
R\$ 840,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:18:57:083
R\$ 850,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:19:52:880
R\$ 850,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:19:58:127
R\$ 910,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:20:04:727
R\$ 645,6500	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:12:293
R\$ 635,6500	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:18:897
R\$ 800,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:20:39:463
R\$ 692,3000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:21:28:463
R\$ 750,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:23:00:143
R\$ 750,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:23:34:820
R\$ 625,6500	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:24:26:863
R\$ 700,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:25:38:833
R\$ 610,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:27:14:440
R\$ 808,2000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:27:39:367
R\$ 900,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:29:24:843
R\$ 800,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:32:43:767
R\$ 800,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:36:58:087
R\$ 700,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:44:09:447

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 625,6500. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 610,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 700,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.
Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 750,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 808,2000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 5 - Grupo 1 - Gaveteiro móvel

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
----------	------------	----------------------	----------------------	------------	-------------	--------------	-----------------------

47.531.706/0001-43 ASTA MOBILI
MOVEIS LTDA Não Não 200 R\$ 898,0000 R\$ 179.600,0000 06/03/2023
06:22:03

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante 02 gavetas rasas e 01 gaveta alta chave frontal 400.440.540 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zíncado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 68 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis para fechamento da gaveta superior.Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 15 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

41.037.819/0001-00 M. W. P. A. DE
SOUZA & CIA LTDA Sim Sim 200 R\$ 1.000,0000 R\$ 200.000,0000 06/03/2023
10:59:40

Marca: mmx

Fabricante: mmx

Modelo / Versão: mmx

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO MÓVEL, MATERIAL MADEIRA MDP, TIPO REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, QUANTIDADE GAVETAS 3 UN, ALTURA 600 MM, LARGURA 510 MM, PROFUNDIDADE 400 MM, COR OVO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS 2 GAVETAS RASAS E 1 GAVETÃO PARA PASTAS SUSPENSA,

Porte da empresa: ME/EPP

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA Não Não 200 R\$ 1.025,0000 R\$ 205.000,0000 02/03/2023
17:01:36

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: MAD.GVM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante 02 gavetas rasas e 01 gaveta alta chave frontal 400.440.540 mm Marca: Layout Modelo: MAD.GVM Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

21.306.287/0001-52 TECNO2000
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA Não Não 200 R\$ 1.025,0000 R\$ 205.000,0000 03/03/2023
11:53:56

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 05 - Gaveteiro volante 02 gavetas rasas e 01 gaveta alta chave frontal 400.440.540 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zíncado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot

melt a base de poliuretano reativo(PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 68 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis para fechamento da gaveta superior.Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 15 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme de PVC que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com fundo de 9 mm de espessura em MDP encaixado em ranhuras das gavetas. Composição 02 gavetas rasas com mesma altura 01 gaveta alta e chave frontal na primeira gaveta.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL Sim Sim 200 R\$ 1.025,0000 R\$ 205.000,0000 03/03/2023 13:17:56
COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisóras Ltda-ME

Modelo / Versão: Gaveteiro volante

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante 02 gavetas rasas e 01 gaveta alta chave frontal 400.440.540 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão. De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR LTDA Não Não 200 R\$ 1.025,0000 R\$ 205.000,0000 03/03/2023 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Gaveteiro volante 02 gavetas e 01 gaveta

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante 02 gavetas rasas e 01 gaveta alta chave frontal 400.440.540 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinclado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 68 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis para fechamento da gaveta superior.Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 15 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme de PVC que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com fundo de 9 mm de espessura em MDP encaixado em ranhuras das gavetas. Composição 02 gavetas rasas com mesma altura 01 gaveta alta e chave frontal na primeira gaveta.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA Sim Sim 200 R\$ 1.025,0000 R\$ 205.000,0000 04/03/2023 22:17:17

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro Móvel Material: Madeira Mdp , Tipo Revestimento: Laminado Melamínico , Quantidade Gavetas: 3 UN, Altura: 600 MM, Largura: 510 MM, Profundidade: 400 MM, Cor: Ovo , Características Adicionais: 2 Gavetas Rasas E 1 Gavetão Para Pastas Suspensa,

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVEC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 200 R\$ 1.025,0000 R\$ 205.000,0000 06/03/2023 03:26:27

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante 02 gavetas rasas e 01 gaveta alta chave frontal 400.440.540 mm

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Ravena

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro volante 02 gavetas rasas e 01 gaveta alta chave frontal 400.440.540 mm Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinorado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 68 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis para fechamento da gaveta superior.Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 15 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme de PVC que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com fundo de 9 mm de espessura em MDP encaixado em ranhuras das gavetas. Composição 02 gavetas rasas com mesma altura 01 gaveta alta e chave frontal na primeira gaveta

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

86.729.324/0002-61 MILANFLEX
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
LTDA

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS RASAS E 01 GAVETA ALTA CHAVE FRONTAL 400.440.540 MM Tampo: Confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 68 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis para fechamento da gaveta superior.Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 15 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme de PVC que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com fundo de 9 mm de espessura em MDP encaixado em ranhuras das gavetas. Composição 02 gavetas rasas com mesma altura 01 gaveta alta e chave frontal na primeira gaveta.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.260,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.025,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.025,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.025,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.025,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.025,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.025,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.025,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.000,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 898,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.009,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:11:57:520
R\$ 870,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:14:15:530
R\$ 960,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:16:35:870
R\$ 860,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:17:00:463
R\$ 900,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:18:35:607
R\$ 840,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:19:02:203
R\$ 850,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:19:55:980
R\$ 850,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:20:02:563
R\$ 920,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:20:12:223
R\$ 640,5700	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:13:447
R\$ 630,5700	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:18:480
R\$ 800,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:20:43:383
R\$ 717,5000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:21:39:870
R\$ 750,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:23:04:767
R\$ 750,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:23:40:433
R\$ 620,5700	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:24:27:893
R\$ 700,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:25:33:883
R\$ 610,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:27:18:687
R\$ 808,2000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:28:03:410
R\$ 900,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:29:35:103
R\$ 800,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:32:49:543
R\$ 900,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:37:15:323
R\$ 710,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:44:20:330

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 620,5700. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 610,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 700,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.
Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 750,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 808,2000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 6 - Grupo 1 - Gaveteiro fixo

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	280	R\$ 352,0000	R\$ 98.560,0000	06/03/2023 06:22:03
Marca: Forma Legno Fabricante: Forma Legno Modelo / Versão: Linha: Corporativo Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro suspenso 02 gavetas rasas chave frontal 400.440.280mm - Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinclado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 68 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis para fechamento da gaveta superior.Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 15 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme de PVC que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com fundo de 9 mm de espessura em MDP encaixado em ranhuras das gavetas. Composição 02 gavetas rasas com mesma Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
41.037.819/0001-00	M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA	Sim	Sim	280	R\$ 370,0000	R\$ 103.600,0000	06/03/2023 10:59:40
Marca: mmx Fabricante: mmx Modelo / Versão: mmx Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO FIXO, MATERIAL MDP, TIPO MADEIRA PRENSADA, TIPO REVESTIMENTO MELAMÍNICO TEXTURIZADO, QUANTIDADE GAVETAS 3 UN, ALTURA 68 CM, LARGURA 40 CM, PROFUNDIDADE 50 CM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS CONFORME MODELO Porte da empresa: ME/EPP							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	280	R\$ 378,0000	R\$ 105.840,0000	02/03/2023 17:01:36
Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT Modelo / Versão: MAD.GF3 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro suspenso 02 gavetas rasas chave frontal 400.440.280mm Marca: Layout Modelo: MAD.GF3 Fabricante: Layout Procedência: Nacional Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	280	R\$ 378,0000	R\$ 105.840,0000	03/03/2023 11:53:56
Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 06 - Gaveteiro suspenso 02 gavetas rasas chave frontal 400.440.280mm - Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinclado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 68 mm Fechadura com							

duas chaves escamoteáveis para fechamento da gaveta superior. Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 15 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme de PVC que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com fundo de 9 mm de espessura em MDP encaixado em ranhuras das gavetas. Composição 02 gavetas rasas com mesma altura com suporte metálico para fixação ao tampo da mesa e chave frontal na primeira gaveta.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL Sim Sim 280 R\$ 378,0000 R\$ 105.840,0000 03/03/2023
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA 13:17:56

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Gaveteiro suspenso

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro suspenso 02 gavetas rasas chave frontal 400.440.280mm - Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR Não Não 280 R\$ 378,0000 R\$ 105.840,0000 03/03/2023
LTDA 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Gaveteiro suspenso 02 gavetas

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro suspenso 02 gavetas rasas chave frontal 400.440.280mm Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinorado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 68 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis para fechamento da gaveta superior. Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 15 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme de PVC que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com fundo de 9 mm de espessura em MDP encaixado em ranhuras das gavetas. Composição 02 gavetas rasas com mesma altura com suporte metálico para fixação ao tampo da mesa e chave frontal na primeira gaveta.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 280 R\$ 378,0000 R\$ 105.840,0000 04/03/2023
EMPREENDIMENTOS
LTDA 22:17:17

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro Fixo Material: Mdp , Tipo Madeira: Prensada , Tipo Revestimento: Melamínico Texturizado , Quantidade Gavetas: 3 UN, Altura: 68 CM, Largura: 40 CM, Profundidade: 50 CM, Características Adicionais: Conforme Modelo

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVEC COMERCIO Sim Sim 280 R\$ 378,0000 R\$ 105.840,0000 06/03/2023
DE MOVEIS LTDA 03:26:27

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro suspenso 02 gavetas rasas chave frontal 400.440.280mm

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS Não Não 280 R\$ 378,0000 R\$ 105.840,0000 06/03/2023
PARA ESCRITORIO
LTDA 08:02:58

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Ravenna

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro suspenso 02 gavetas rasas chave frontal 400.440.280mm Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que

se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinulado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 68 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis para fechamento da gaveta superior.Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 15 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme de PVC que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com fundo de 9 mm de espessura em MDP encaixado em ranhuras das gavetas. Composição 02 gavetas rasas com mesma altura com suporte metálico para fixação ao tampo da mesa e chave frontal na primeira gaveta.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

86.729.324/0002-61 MILANFLEX Não 280 R\$ 445,0000 R\$ 124.600,0000 03/03/2023
17:17:45
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS LTDA

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO SUSPENSO 02 GAVETAS RASAS CHAVE FRONTAL 400.440.280MM Corpo do gaveteiro: Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. As laterais Deve possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinulado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, puxadores em alumínio extrudado de aproximadamente 68 mm Fechadura com duas chaves escamoteáveis para fechamento da gaveta superior.Gavetas: confeccionados em madeira MDP - de 15 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme de PVC que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com fundo de 9 mm de espessura em MDP encaixado em ranhuras das gavetas. Composição 02 gavetas rasas com mesma altura com suporte metálico para fixação ao tampo da mesa e chave frontal na primeira gaveta.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 445,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 378,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 378,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 378,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 378,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 378,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 378,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 378,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 370,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 352,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 340,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:14:26:757
R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:16:44:720
R\$ 330,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:17:01:637
R\$ 320,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:18:39:923
R\$ 300,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:19:09:370

R\$ 310,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:20:09:160
R\$ 226,2300	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:13:837
R\$ 280,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:20:47:290
R\$ 264,6000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:21:49:920
R\$ 300,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:23:10:313
R\$ 250,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:23:43:870
R\$ 216,2300	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:24:30:570
R\$ 316,8000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:28:34:120
R\$ 240,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:37:13:587
R\$ 350,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:37:27:327

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 216,2300. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 264,6000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 300,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.
Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 240,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 316,8000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 7 - Grupo 1 - Mesa escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	202	R\$ 865,0000	R\$ 174.730,0000	06/03/2023 06:22:03

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa retangular medindo 1200.600.740 mm - Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular para alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS - ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo "clic" (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. A caixa de tomadas vai para o cliente com quatro tomadas elétricas, uma vermelha e três pretas, as tomadas são de 20 A com rabicho de 150 mm para facilitar e agilizar a montagem no móvel. A caixa suporta três RJ 45 modelo FUROKAWA (CAT5 / CAT6) para lógica e telefonia (os RJ 45 são adquiridos pelo cliente), suporta uma entrada HDMI e duas entradas de áudio, ambos devem ser instalados pelo cliente conforme sua necessidade. O corpo da caixa de tomadas possui passagens de fiação para que o usuário possa subir com algum tipo de fiação do piso, ocultando o cabeamento pela parte superior do produto. Possui tampa basculante com abertura de 125°, injetada em material ABS - ANTI-CHAMAS, a tampa recorte na parte frontal medindo 135 x 15 mm para permitir a passagem dos cabos até o seu interior. Painel: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a

base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topes coluna vertical em chapa de aço dobrada, com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 25x25x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: MAD.MTR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa retangular medindo 1200.600.740 mm Marca: Layout Modelo: MAD.MTR Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

21.306.287/0001-52 TECNO2000
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 07 - Mesa retangular medindo 1200.600.740 mm - Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada, com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular para alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS - ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo "clic" (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. A caixa de tomadas vai para o cliente com quatro tomadas elétricas, uma vermelha e três pretas, as tomadas são de 20 A com rabicho de 150 mm para facilitar e agilizar a montagem no móvel. A caixa suporta três RJ 45 modelo FUROKAWA (CAT5 / CAT6) para lógica e telefonia (os RJ 45 são adquiridos pelo cliente), suporta uma entrada HDMI e duas entradas de áudio, ambos devem ser instalados pelo cliente conforme sua necessidade. O corpo da caixa de tomadas possui passagens de fiação para que o usuário possa subir com algum tipo de fiação do piso, ocultando o cabeamento pela parte superior do produto. Possui tampa basculante com abertura de 125°, injetada em material ABS - ANTI-CHAMAS, a tampa recorte na parte frontal medindo 135 x 15 mm para permitir a passagem dos cabos até o seu interior. Painel: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada, com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topes coluna vertical em chapa de aço dobrada, com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 25x25x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL Sim Sim 202 R\$ 870,0000 R\$ 175.740,0000 03/03/2023
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA 13:17:56

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Mesa retangular

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa retangular medindo 1200.600.740 mm - Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular para alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS - ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo "clic" (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR Não Não 202 R\$ 870,0000 R\$ 175.740,0000 03/03/2023
LTDA 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Mesa retangular

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa retangular medindo 1200.600.740 mm Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular para alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS - ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo "clic" (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. A caixa de tomadas vai para o cliente com quatro tomadas elétricas, uma vermelha e três pretas, as tomadas são de 20 A com rabicho de 150 mm para facilitar e agilizar a montagem no móvel. A caixa suporta três RJ 45 modelo FUROKAWA (CAT5 / CAT6) para lógica e telefonia (os RJ 45 são adquiridos pelo cliente), suporta uma entrada HDMI e duas entradas de áudio, ambos devem ser instalados pelo cliente conforme sua necessidade. O corpo da caixa de tomadas possui passagens de fiação para que o usuário possa subir com algum tipo de fiação do piso, ocultando o cabeamento pela parte superior do produto. Possui tampa basculante com abertura de 125°, injetada em material ABS - ANTI-CHAMAS, a tampa recorte na parte frontal medindo 135 x 15 mm para permitir a passagem dos cabos até o seu interior. Painel: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topes coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 25x25x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 202 R\$ 870,0000 R\$ 175.740,0000 04/03/2023
EMPREENDIMENTOS 22:17:17
LTDA

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Escritório Material Estrutura: Tubo Metálico , Material Tampo: Mdf , Cor Tampo: Cinza , Largura: 1,20 M, Profundidade: 0,60 M, Altura: 0,75 M, Cor Estrutura: Cinza , Acabamento Estrutura: Pintado

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 202 R\$ 870,0000 R\$ 175.740,0000 06/03/2023 03:26:27

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa retangular medindo 1200.600.740 mm

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 202 R\$ 870,0000 R\$ 175.740,0000 06/03/2023 08:02:58

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Ravena

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa retangular medindo 1200.600.740 mm Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular para alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS - ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo "clic" (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. A caixa de tomadas vai para o cliente com quatro tomadas elétricas, uma vermelha e três pretas, as tomadas são de 20 A com rabicho de 150 mm para facilitar e agilizar a montagem no móvel. A caixa suporta três RJ 45 modelo FUROKAWA (CAT5 / CAT6) para lógica e telefonia (os RJ 45 são adquiridos pelo cliente), suporta uma entrada HDMI e duas entradas de áudio, ambos devem ser instalados pelo cliente conforme sua necessidade. O corpo da caixa de tomadas possui passagens de fiação para que o usuário possa subir com algum tipo de fiação do piso, ocultando o cabeamento pela parte superior do produto. Possui tampa basculante com abertura de 125°, injetada em material ABS - ANTI-CHAMAS, a tampa recorte na parte frontal medindo 135 x 15 mm para permitir a passagem dos cabos até o seu interior. Painel: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topes coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 25x25x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplic

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

41.037.819/0001-00 M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA Sim Sim 202 R\$ 870,0000 R\$ 175.740,0000 06/03/2023 10:59:40

Marca: mmx

Fabricante: mmx

Modelo / Versão: mmx

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCRITÓRIO, MATERIAL ESTRUTURA TUBO METÁLICO, MATERIAL TAMPO MDF, COR TAMPO CINZA, LARGURA 1,20 M, PROFUNDIDADE 0,60 M, ALTURA 0,75 M, COR ESTRUTURACINZA, ACABAMENTO ESTRUTURA PINTADO

Porte da empresa: ME/EPP

86.729.324/0002-61 MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA Não Não 202 R\$ 1.350,0000 R\$ 272.700,0000 03/03/2023 17:17:46

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR MEDINDO 1200.600.740 MM Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com

partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular para alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS - ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo clic (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. A caixa de tomadas vai para o cliente com quatro tomadas elétricas, uma vermelha e três pretas, as tomadas são de 20 A com rabicho de 150 mm para facilitar e agilizar a montagem no móvel. A caixa suporta três RJ 45 modelo FUROKAWA (CAT5 / CAT6) para lógica e telefonia (os RJ 45 são adquiridos pelo cliente), suporta uma entrada HDMI e duas entradas de áudio, ambos devem ser instalados pelo cliente conforme sua necessidade. O corpo da caixa de tomadas possui passagens de fiação para que o usuário possa subir com algum tipo de fiação do piso, ocultando o cabeamento pela parte superior do produto. Possui tampa basculante com abertura de 125°, injetada em material ABS - ANTI-CHAMAS, a tampa recorte na parte frontal medindo 135 x 15 mm para permitir a passagem dos cabos até o seu interior. Painel: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topes coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 25x25x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.350,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 870,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 870,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 870,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 870,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 870,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 870,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 870,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 870,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 865,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 850,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:14:34:430
R\$ 856,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:15:29:877
R\$ 840,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:17:04:517
R\$ 810,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:19:15:340
R\$ 686,3300	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:12:060
R\$ 820,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:20:15:313
R\$ 676,3300	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:18:677
R\$ 767,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:21:59:430
R\$ 700,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:23:17:933
R\$ 666,3300	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:24:31:810
R\$ 650,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:27:49:230
R\$ 778,5000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:28:54:453
R\$ 675,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:29:06:823
R\$ 850,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:37:47:550

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 666,3300. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 650,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 675,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.
Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 870,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 778,5000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.**Item: 8 - Grupo 1 - Mesa Escritório****Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	210	R\$ 945,0000	R\$ 198.450,0000	06/03/2023 06:22:03

Marca: Forma Legno**Fabricante:** Forma Legno**Modelo / Versão:** Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa retangular medindo 1400.600.740 mm - Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS - ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo "clic" (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. A caixa de tomadas vai para o cliente com quatro tomadas elétricas, uma vermelha e três pretas, as tomadas são de 20 A com rabicho de 150 mm para facilitar e agilizar a montagem no móvel. A caixa suporta três RJ 45 modelo FUROKAWA (CAT5 / CAT6) para lógica e telefonia (os RJ 45 são adquiridos pelo cliente), suporta uma entrada HDMI e duas entradas de áudio, ambos devem ser instalados pelo cliente conforme sua necessidade. O corpo da caixa de tomadas possui passagens de fiação para que o usuário possa subir com algum tipo de fiação do piso, ocultando o cabeamento pela parte superior do produto. Possui tampa basculante com abertura de 125°, injetada em material ABS - ANTI-CHAMAS, a tampa recorte na parte frontal medindo 135 x 15 mm para permitir a passagem dos cabos até o seu interior. Painel: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topo coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 25x25x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: MAD.MTR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa retangular medindo 1400.600.740 mm Marca: Layout Modelo: MAD.MTR Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

21.306.287/0001-52 TECNO2000
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 08 - Mesa retangular medindo 1400.600.740 mm - Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS - ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo "clic" (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. A caixa de tomadas vai para o cliente com quatro tomadas elétricas, uma vermelha e três pretas, as tomadas são de 20 A com rabicho de 150 mm para facilitar e agilizar a montagem no móvel. A caixa suporta três RJ 45 modelo FUROKAWA (CAT5 / CAT6) para lógica e telefonia (os RJ 45 são adquiridos pelo cliente), suporta uma entrada HDMI e duas entradas de áudio, ambos devem ser instalados pelo cliente conforme sua necessidade. O corpo da caixa de tomadas possui passagens de fiação para que o usuário possa subir com algum tipo de fiação do piso, ocultando o cabeamento pela parte superior do produto. Possui tampa basculante com abertura de 125°, injetada em material ABS - ANTI-CHAMAS, a tampa recorte na parte frontal medindo 135 x 15 mm para permitir a passagem dos cabos até o seu interior. Painel: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topo coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 25x25x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Mesa retangular

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa retangular medindo 1400.600.740 mm - Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT. De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR
LTDA

Marca: Sular**Fabricante:** Marcenaria Sular Ltda**Modelo / Versão:** Mesa retangular

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa retangular medindo 1400.600.740 mm Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular para alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS – ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo "clic" (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. A caixa de tomadas vai para o cliente com quatro tomadas elétricas, uma vermelha e três pretas, as tomadas são de 20 A com rabicho de 150 mm para facilitar e agilizar a montagem no móvel. A caixa suporta três RJ 45 modelo FUROKAWA (CAT5 / CAT6) para lógica e telefonia (os RJ 45 são adquiridos pelo cliente), suporta uma entrada HDMI e duas entradas de áudio, ambos devem ser instalados pelo cliente conforme sua necessidade. O corpo da caixa de tomadas possui passagens de fiação para que o usuário possa subir com algum tipo de fiação do piso, ocultando o cabeamento pela parte superior do produto. Possui tampa basculante com abertura de 125°, injetada em material ABS – ANTI-CHAMAS, a tampa recorte na parte frontal medindo 135 x 15 mm para permitir a passagem dos cabos até o seu interior. Painel: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatilhas niveladoras nos topo coluna vertical em chapa de aço dobrada, com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 25x25x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA Sim Sim 210 R\$ 961,0000 R\$ 201.810,0000 04/03/2023 22:17:17

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Escritório Material Estrutura: Mdp , Material Tampo: Mdp , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico , Cor Tampo: Argila , Largura: 1,40 M, Profundidade: 0,80 M, Altura: 0,74 M, Cor Estrutura: Argila , Espessura Tampo: 25 MM, Características Adicionais: Tampos Removíveis, Calha Para Tomadas

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVEC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 210 R\$ 961,0000 R\$ 201.810,0000 06/03/2023 03:26:27

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa retangular medindo 1400.600.740 mm

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 210 R\$ 961,0000 R\$ 201.810,0000 06/03/2023 08:02:58

Marca: Use Móveis**Fabricante:** Use Móveis**Modelo / Versão:** Ravena

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa retangular medindo 1400.600.740 mm Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular para alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS – ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados

com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo "clic" (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. A caixa de tomadas vai para o cliente com quatro tomadas elétricas, uma vermelha e três pretas, as tomadas são de 20 A com rabicho de 150 mm para facilitar e agilizar a montagem no móvel. A caixa suporta três RJ 45 modelo FUROKAWA (CAT5 / CAT6) para lógica e telefonia (os RJ 45 são adquiridos pelo cliente), suporta uma entrada HDMI e duas entradas de áudio, ambos devem ser instalados pelo cliente conforme sua necessidade. O corpo da caixa de tomadas possui passagens de fiação para que o usuário possa subir com algum tipo de fiação do piso, ocultando o cabeamento pela parte superior do produto. Possui tampa basculante com abertura de 125°, injetada em material ABS - ANTI-CHAMAS, a tampa recorte na parte frontal medindo 135 x 15 mm para permitir a passagem dos cabos até o seu interior. Painel: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada, com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topes coluna vertical em chapa de aço dobrada, com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 25x25x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicaçã

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

41.037.819/0001-00 M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA Sim Sim 210 R\$ 961,0000 R\$ 201.810,0000 06/03/2023 10:59:40

Marca: mmx

Fabricante: mmx

Modelo / Versão: mmx

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCRITÓRIO, MATERIAL ESTRUTURA MDP, MATERIAL TAMPO MDP, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO, COR TAMPO ARGILA, LARGURA 1,40 M, PROFUNDIDADE 0,80M, ALTURA 0,74 M, COR ESTRUTURA ARGILA, ESPESSURA TAMPO 25 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS TAMPOS REMOVÍVEIS, CALHA PARA TOMADAS

Porte da empresa: ME/EPP

86.729.324/0002-61 MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA Não Não 210 R\$ 1.450,0000 R\$ 304.500,0000 03/03/2023 17:17:46

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR MEDINDO 1400.600.740 MM Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada, com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular para alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS - ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo clic (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. A caixa de tomadas vai para o cliente com quatro tomadas elétricas, uma vermelha e três pretas, as tomadas são de 20 A com rabicho de 150 mm para facilitar e agilizar a montagem no móvel. A caixa suporta três RJ 45 modelo FUROKAWA (CAT5 / CAT6) para lógica e telefonia (os RJ 45 são adquiridos pelo cliente), suporta uma entrada HDMI e duas entradas de áudio, ambos devem ser instalados pelo cliente conforme sua necessidade. O corpo da caixa de tomadas possui passagens de fiação para que o usuário possa subir com algum tipo de fiação do piso, ocultando o cabeamento pela parte superior do produto. Possui tampa basculante com abertura de 125°, injetada em material ABS - ANTI-CHAMAS, a tampa recorte na parte frontal medindo 135 x 15 mm para permitir a passagem dos cabos até o seu interior. Painel: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada, com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior

do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topes coluna vertical em chapa de aço dobrada, com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 25x25x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de prétratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças.

DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL E PROPOSTA EM ANEXO.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.450,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 961,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 961,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 961,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 961,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 961,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 961,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 961,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 961,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 945,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 946,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:12:55:053
R\$ 930,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:14:45:150
R\$ 920,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:17:05:637
R\$ 900,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:19:21:093
R\$ 737,1700	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:11:920
R\$ 727,1700	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:19:080
R\$ 900,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:20:20:427
R\$ 950,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:20:57:423
R\$ 890,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:22:32:147
R\$ 790,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:22:57:013
R\$ 800,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:23:25:180
R\$ 717,1700	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:24:44:583
R\$ 750,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:25:55:050
R\$ 705,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:27:58:663
R\$ 850,5000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:29:15:053
R\$ 725,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:29:15:647
R\$ 940,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:33:24:673
R\$ 900,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:37:18:093
R\$ 900,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:38:09:813

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 717,1700. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 705,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 725,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.

Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 900,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 850,5000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 9 - Grupo 1 - Mesa escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	218	R\$ 1.090,0000	R\$ 237.620,0000	06/03/2023 06:22:03
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Retangular medindo 1600.600.740 mm - Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS - ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo "clic" (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na FUROKAWA (CAT5 / CAT6) para lógica e telefonia (os RJ 45 são adquiridos pelo cliente), suporta uma entrada HDMI e duas entradas de áudio, ambos devem ser instalados pelo cliente conforme sua necessidade. O corpo da caixa de tomadas possui passagens de fiação para que o usuário possa subir com algum tipo de fiação do piso, ocultando o cabeamento pela parte superior do produto. Possui tampa basculante com abertura de 125°, injetada em material ABS - ANTI-CHAMAS, a tampa recorte na parte frontal medindo 135 x 15 mm para permitir a passagem dos cabos até o seu interior. Painel: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topo coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 25x25x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação:	Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
41.037.819/0001-00	M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA	Sim	Sim	218	R\$ 1.110,0000	R\$ 241.980,0000	06/03/2023 10:59:40
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA ESCRITÓRIO, MATERIAL ESTRUTURA AGLOMERADO, MATERIAL TAMPO AGLOMERADO, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO, COR TAMPO OVO, QUANTIDADE GAVETAS SEM GAVETAS UN, LARGURA 1,60 M, ALTURA 0,74 M, PADRÃO ACABAMENTO TAMPO POST FORMING, COR ESTRUTURA ARGILA, COMPRIMENTO 0,75 M, ACABAMENTO ESTRUTURA LAMINADO MELAMÍNICO, ESPESSURA TAMPO 20 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PÉS COMSAPATAS, ACABAMENTO BORDAS PERFIL DE PVC, TIPO ESTRUTURA PAINÉIS							

LATERAIS

Porte da empresa: ME/EPP

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: LAYOUT**Fabricante:** LAYOUT**Modelo / Versão:** MAD.MTR**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Mesa Retangular medindo 1600.600.740 mm Marca: Layout Modelo: MAD.MTR Fabricante: Layout Procedência: Nacional**Porte da empresa:** Demais (Diferente de ME/EPP)

21.306.287/0001-52 TECNO2000
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA

Marca: TECNO2000**Fabricante:** TECNO2000**Modelo / Versão:** BREMEN**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Item 09 - Mesa Retangular medindo 1600.600.740 mm - Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS - ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo "clic" (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. A caixa de tomadas vai para o cliente com quatro tomadas elétricas, uma vermelha e três pretas, as tomadas são de 20 A com rabicho de 150 mm para facilitar e agilizar a montagem no móvel. A caixa suporta três RJ 45 modelo FUROKAWA (CAT5 / CAT6) para lógica e telefonia (os RJ 45 são adquiridos pelo cliente), suporta uma entrada HDMI e duas entradas de áudio, ambos devem ser instalados pelo cliente conforme sua necessidade. O corpo da caixa de tomadas possui passagens de fiação para que o usuário possa subir com algum tipo de fiação do piso, ocultando o cabeamento pela parte superior do produto. Possui tampa basculante com abertura de 125°, injetada em material ABS - ANTI-CHAMAS, a tampa recorte na parte frontal medindo 135 x 15 mm para permitir a passagem dos cabos até o seu interior. Painel: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topo coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 25x25x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro**Porte da empresa:** Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA

Marca: Divcapital**Fabricante:** DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME**Modelo / Versão:** Mesa Retangular**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Mesa Retangular medindo 1600.600.740 mm - Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS - ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela

parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo "clic" (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR Não Não 218 R\$ 1.112,0000 R\$ 242.416,0000 03/03/2023 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Mesa retangular

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Retangular medindo 1600.600.740 mm Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada, com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular para alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS - ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo "clic" (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. A caixa de tomadas vai para o cliente com quatro tomadas elétricas, uma vermelha e três pretas, as tomadas são de 20 A com rabicho de 150 mm para facilitar e agilizar a montagem no móvel. A caixa suporta três RJ 45 modelo FUROKAWA (CAT5 / CAT6) para lógica e telefonia (os RJ 45 são adquiridos pelo cliente), suporta uma entrada HDMI e duas entradas de áudio, ambos devem ser instalados pelo cliente conforme sua necessidade. O corpo da caixa de tomadas possui passagens de fiação para que o usuário possa subir com algum tipo de fiação do piso, ocultando o cabeamento pela parte superior do produto. Possui tampa basculante com abertura de 125°, injetada em material ABS - ANTI-CHAMAS, a tampa recorte na parte frontal medindo 135 x 15 mm para permitir a passagem dos cabos até o seu interior. Painel: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada, com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topo coluna vertical em chapa de aço dobrada, com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 25x25x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 218 R\$ 1.112,0000 R\$ 242.416,0000 04/03/2023 22:17:17

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Escritório Material Estrutura: Aglomerado, Material Tampo: Aglomerado, Revestimento Tampo: Laminado Melamínico, Cor Tampo: Ovo, Quantidade Gavetas: Sem Gavetas UN, Largura: 1,60 M, Altura: 0,74 M, Padrão Acabamento Tampo: Post Forming, Cor Estrutura: Argila, Comprimento: 0,75 M, Acabamento Estrutura: Laminado Melamínico, Espessura Tampo: 20 MM, Características Adicionais: Pés Com Sapatas, Acabamento Bordas: Perfil De Pvc, Tipo Estrutura: Painéis Laterais

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO Sim Sim 218 R\$ 1.112,0000 R\$ 242.416,0000 06/03/2023 03:26:27

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Retangular medindo 1600.600.740 mm

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS Não Não 218 R\$ 1.112,0000 R\$ 242.416,0000 06/03/2023 08:02:58

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Ravenna

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Retangular medindo 1600.600.740 mm Tampo: retangular

confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS - ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo "clic" (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. A caixa de tomadas vai para o cliente com quatro tomadas elétricas, uma vermelha e três pretas, as tomadas são de 20 A com rabicho de 150 mm para facilitar e agilizar a montagem no móvel. A caixa suporta três RJ 45 modelo FUROKAWA (CAT5 / CAT6) para lógica e telefonia (os RJ 45 são adquiridos pelo cliente), suporta uma entrada HDMI e duas entradas de áudio, ambos devem ser instalados pelo cliente conforme sua necessidade. O corpo da caixa de tomadas possui passagens de fiação para que o usuário possa subir com algum tipo de fiação do piso, ocultando o cabeamento pela parte superior do produto. Possui tampa basculante com abertura de 125°, injetada em material ABS - ANTI-CHAMAS, a tampa recorte na parte frontal medindo 135 x 15 mm para permitir a passagem dos cabos até o seu interior. Painel: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topes coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 25x25x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de prétratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	Não	Não	218	R\$ 1.530,0000	R\$ 333.540,0000	03/03/2023 17:17:41
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR MEDINDO 1600.600.740 MM Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento caixa de tomadas, confeccionada com corpo da caixa de tomadas injetada em material ABS - ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 200 x 130 x 106 mm, possui aba injetada junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 14 cabeça flanjeada ZP, o corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, suporta até seis tomadas elétricas tipo clic (duas de um modelo e quatro de outro) dentro do novo padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. A caixa de tomadas vai para o cliente com quatro tomadas elétricas, uma vermelha e três pretas, as tomadas são de 20 A com rabicho de 150 mm para facilitar e agilizar a montagem no móvel. A caixa suporta três RJ 45 modelo FUROKAWA (CAT5 / CAT6) para lógica e telefonia (os RJ 45 são adquiridos pelo cliente), suporta uma entrada HDMI e duas entradas de áudio, ambos devem ser instalados pelo cliente conforme sua necessidade. O corpo da caixa de tomadas possui passagens de fiação para que o usuário possa subir com algum tipo de fiação do piso, ocultando o cabeamento pela parte superior do produto. Possui tampa basculante com abertura de 125°, injetada em material ABS - ANTI-CHAMAS, a tampa recorte na parte frontal medindo 135 x 15 mm para permitir a passagem dos cabos até o seu interior. Painel: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior

do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topes coluna vertical em chapa de aço dobrada, com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 25x25x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de prétratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças.

DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL E PROPOSTA EM ANEXO.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.530,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.112,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.112,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.112,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.112,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.112,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.112,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.112,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.110,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.090,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.095,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:13:02:893
R\$ 1.070,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:14:55:643
R\$ 1.060,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:17:07:247
R\$ 1.040,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:19:26:873
R\$ 777,8400	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:12:170
R\$ 767,6300	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:19:290
R\$ 1.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:20:29:677
R\$ 1.100,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:20:53:713
R\$ 890,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:23:17:250
R\$ 900,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:23:36:163
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:23:49:020
R\$ 757,6300	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:24:45:633
R\$ 800,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:25:59:440
R\$ 740,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:28:03:093
R\$ 750,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:29:22:617
R\$ 981,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:29:39:967
R\$ 1.100,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:33:33:103
R\$ 950,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:37:22:027
R\$ 950,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:38:27:583
R\$ 900,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:43:41:737

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 757,6300. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 740,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 750,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.

Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 950,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 981,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 10 - Grupo 1 - Mesa reunião retangular

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	70	R\$ 2.150,0000	R\$ 150.500,0000	06/03/2023 06:22:03
Marca: Forma Legno Fabricante: Forma Legno Modelo / Versão: Linha: Corporativo							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular para reunião com leito e caixa de conectividade central medindo 1200.2400.740mm - Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Painel de sustentação duplo: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, centralizadas, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topo coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 20x40x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45							
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
41.037.819/0001-00	M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA	Sim	Sim	70	R\$ 2.180,0000	R\$ 152.600,0000	06/03/2023 10:59:40
Marca: mmx Fabricante: mmx Modelo / Versão: mmx							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REUNIÃO RETANGULAR, MATERIAL MADEIRA, COMPRIMENTO 2,50 M, LARGURA 1,20 M, ALTURA 0,74 M, COR MARFIM, REVESTIMENTO POST FORMING, COR EXTRUTURA PRETO, MATERIAL FACE SUPERIOR LAMINADO MELAMÍNICO, TIPO BORDAS ARREDONDADAS EM (POST-FORMING), TIPO ESTRUTURA TUBO AÇO, MATERIAL BORDA LATERAL PVC, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, ESPESSURA TAMPO 25 MM							
Porte da empresa: ME/EPP							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	70	R\$ 2.187,0000	R\$ 153.090,0000	02/03/2023 17:01:36
Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT Modelo / Versão: MAD.MTR							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular para reunião com leito e caixa de conectividade central medindo 1200.2400.740mm Marca: Layout Modelo: MAD.MTR Fabricante: Layout Procedência: Nacional							
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	70	R\$ 2.187,0000	R\$ 153.090,0000	03/03/2023 11:53:56
Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo / Versão: BREMEN							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 10 - Mesas retangular para reunião com leito e caixa de conectividade central medindo 1200.2400.740mm - Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto,							

aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Painel de sustentação duplo: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, centralizadas, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topo coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 20x40x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: c

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL Sim Sim 70 R\$ 2.187,0000 R\$ 153.090,0000 03/03/2023
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA 13:17:56

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Mesas retangular

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular para reunião com leito e caixa de conectividade central medindo 1200.2400.740mm - Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR Não Não 70 R\$ 2.187,0000 R\$ 153.090,0000 03/03/2023
LTDA 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Mesa retangular reunião

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular para reunião com leito e caixa de conectividade central medindo 1200.2400.740mm Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Painel de sustentação duplo: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do

conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, centralizadas, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topos coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 20x40x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionado

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA Sim Sim 70 R\$ 2.187,0000 R\$ 153.090,0000 04/03/2023 22:17:17

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Reunião Retangular Material: Madeira , Comprimento: 2,50 M, Largura: 1,20 M, Altura: 0,74 M, Cor: Marfim , Revestimento: Post Forming , Cor Estrutura: Preto , Material Face Superior: Laminado Melamínico , Tipo Bordas: Arredondadas Em (Post-Forming) , Tipo Estrutura: Tubo Aço , Material Borda Lateral: Pvc , Características Adicionais: Tratamento Antiferruginoso , Espessura Tampa: 25 M

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVEC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 70 R\$ 2.187,0000 R\$ 153.090,0000 06/03/2023 03:26:27

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular para reunião com leito e caixa de conectividade central medindo 1200.2400.740mm

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 70 R\$ 2.187,0000 R\$ 153.090,0000 06/03/2023 08:02:58

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Ravenna

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular para reunião com leito e caixa de conectividade central medindo 1200.2400.740mm Tampa: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Painel de sustentação duplo: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, centralizadas, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topos coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 20x40x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste,

como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de prétratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	Não	Não	70	R\$ 3.420,0000	R\$ 239.400,0000	03/03/2023 17:17:47
--------------------	---	-----	-----	----	----------------	------------------	------------------------

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESAS RETANGULAR PARA REUNIÃO COM LEITO E CAIXA DE CONECTIVIDADE CENTRAL MEDINDO 1200.2400.740MM Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Painel de sustentação duplo: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, centralizadas, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topo coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 20x40x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de prétratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 3.420,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.187,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760

R\$ 2.187,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.187,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.187,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.187,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.187,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.187,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.180,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.150,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.154,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:13:11:787
R\$ 2.140,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:15:01:760
R\$ 2.130,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:17:08:453
R\$ 2.100,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:18:50:427
R\$ 2.000,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:19:40:130
R\$ 1.738,7000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:13:240
R\$ 1.715,8900	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:17:927
R\$ 2.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:20:34:903
R\$ 1.690,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:23:28:080
R\$ 1.900,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:23:54:120
R\$ 1.705,8900	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:24:46:737
R\$ 2.100,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:30:00:117
R\$ 1.935,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:30:30:657
R\$ 2.000,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:33:40:563
R\$ 2.150,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:38:42:863

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 1.705,8900. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 1.690,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 2.000,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.
Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.900,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 1.935,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 11 - Grupo 1 - Mesa reunião retangular

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	55	R\$ 2.930,0000	R\$ 161.150,0000	06/03/2023 06:22:03

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular para reunião com leito e caixa de conectividade central 1200.2700.740mm - Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente

vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Painel de sustentação duplo: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, centralizadas, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topes coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 20x40x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o astraamento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionada com t

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

41.037.819/0001-00 M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA Sim Sim 55 R\$ 3.000,0000 R\$ 165.000,0000 06/03/2023 10:59:40

Marca: mmx

Fabricante: mmx

Modelo / Versão: mmx

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REUNIÃO RETANGULAR, MATERIAL AGLOMERADO MADEIRA, COMPRIMENTO 2,50 M, LARGURA 1,20 M, ALTURA 0,75 M, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, COR FACE SUPERIOR OVO, MATERIAL FACE SUPERIOR LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO ALTA PRESSÃO, TIPO BORDAS ARREDONDADAS EM (POST-FORMING), TIPO ESTRUTURA TUBO AÇO, MATERIAL BORDA LATERAL POLIESTIRENO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PONTEIRAS INJETADAS FIXAS E SAPATA REGULÁVEL PARA, ESPESSURA TAMPO 28 MM, COR ESTRUTURA PRETA

Porte da empresa: ME/EPP

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 55 R\$ 3.020,0000 R\$ 166.100,0000 02/03/2023 17:01:36

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: MAD.MTR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular para reunião com leito e caixa de conectividade central 1200.2700.740mm Marca: Layout Modelo: MAD.MTR Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

21.306.287/0001-52 TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA Não Não 55 R\$ 3.020,0000 R\$ 166.100,0000 03/03/2023 11:53:56

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 11 - Mesas retangular para reunião com leito e caixa de conectividade central 1200.2700.740mm - Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Painel de sustentação duplo: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética

termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, centralizadas, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topo coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 20x40x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fixação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confecção

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA Sim Sim 55 R\$ 3.020,0000 R\$ 166.100,0000 03/03/2023 13:17:57

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Mesas retangular

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular para reunião com leito e caixa de conectividade central 1200.2700.740mm - Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fixação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR LTDA Não Não 55 R\$ 3.020,0000 R\$ 166.100,0000 03/03/2023 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Mesa retangular reunião

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular para reunião com leito e caixa de conectividade central 1200.2700.740mm Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fixação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Painel de sustentação duplo: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, centralizadas, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topo coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 20x40x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fixação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade.

conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionada com ta

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 55 R\$ 3.020,0000 R\$ 166.100,0000 04/03/2023
22:17:17
EMPREENDIMENTOS
LTDA

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Reunião Retangular Material: Aglomerado Madeira , Comprimento: 2,50 M, Largura: 1,20 M, Altura: 0,75 M, Revestimento: Laminado Melamínico , Cor Face Superior: Ovo , Material Face Superior: Laminado Melamínico Texturizado Alta Pressão , Tipo Bordas: Arredondadas Em (Post-Forming) , Tipo Estrutura: Tubo Aço , Material Borda Lateral: Poliestireno , Características Adicionais: Ponteiras Injetadas Fixas E Sapata Regulável Para , Espessura Tampo: 28 MM, Cor Estrutura: Preta

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO Sim Sim 55 R\$ 3.020,0000 R\$ 166.100,0000 06/03/2023
03:26:27
DE MOVEIS LTDA

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular para reunião com leito e caixa de conectividade central 1200.2700.740mm

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS Não Não 55 R\$ 3.020,0000 R\$ 166.100,0000 06/03/2023
08:02:58
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Ravenna

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular para reunião com leito e caixa de conectividade central 1200.2700.740mm Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fixação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Painel de sustentação duplo: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, centralizadas, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topo coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 20x40x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fixação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de prétratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com

perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

86.729.324/0002-61 MILANFLEX
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
LTDA

Não Não 55 R\$ 3.490,0000 R\$ 191.950,0000 03/03/2023
17:17:47

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESAS RETANGULAR PARA REUNIÃO COM LEITO E CAIXA DE CONECTIVIDADE CENTRAL 1200.2700.740MM Tampo: retangular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Painel de sustentação duplo: Confeccionado em madeira MDP - de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, centralizadas, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topo coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 20x40x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de prétratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL E PROPOSTA EM ANEXO.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 3.490,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.020,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.020,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.020,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.020,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.020,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760

R\$ 3.020,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.020,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.000,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.930,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.974,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:13:21:400
R\$ 2.910,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:15:10:200
R\$ 2.900,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:17:17:393
R\$ 2.700,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:18:55:677
R\$ 2.600,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:19:46:547
R\$ 1.774,2900	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:13:050
R\$ 1.751,0100	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:18:080
R\$ 2.440,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:20:38:103
R\$ 2.500,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:20:39:977
R\$ 2.114,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:23:48:950
R\$ 2.200,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:23:53:303
R\$ 2.300,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:23:58:650
R\$ 1.741,0100	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:24:47:593
R\$ 1.730,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:28:09:340
R\$ 2.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:28:21:727
R\$ 2.637,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:30:50:877
R\$ 3.000,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:33:47:507
R\$ 3.000,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:39:02:773

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 1.741,0100. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 1.730,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 2.000,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.
Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 2.300,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 2.637,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 12 - Grupo 1 - Mesa secretaria

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	125	R\$ 2.570,0000	R\$ 321.250,0000	06/03/2023 06:22:03

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Inicial - medindo 1200.1200.740mm - Tampos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano

reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, confeccionadas com tubo retangular 30x50x1,5mm, em formato de goleira, nas junções superiores união através de solda TIG, com sapatas reguláveis para compensação de desniveis no piso, barras paralelas de sustentação do conjunto no sentido longitudinal confeccionada em tubo de aço 20x40x1,2mm dos tamos, com fixação nas estruturas laterais através de parafusos métricos e buchas com rosca. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV .Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionada com tampa injetada em material ABS - antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45º que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela para superior do tampo com a fixação de 4 parafusos auto-atarrachante de 3,5 x 16 NB. Possui tampa articulável com abertura lateral de 0º à 120º, permitindo o fácil acesso as tomadas sob o tampo ou até mesmo acomodando

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA Não Não 125 R\$ 2.800,0000 R\$ 350.000,0000 02/03/2023
17:01:36

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: MAD.PLAT02

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Inicial - medindo 1200.1200.740mm Marca: Layout Modelo: MAD.PLAT02 Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

21.306.287/0001-52 TECNO2000
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA Não Não 125 R\$ 2.800,0000 R\$ 350.000,0000 03/03/2023
11:53:56

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 12 - Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Inicial - medindo 1200.1200.740mm - Tamos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, confeccionadas com tubo retangular 30x50x1,5mm, em formato de goleira, nas junções superiores união através de solda TIG, com sapatas reguláveis para compensação de desniveis no piso, barras paralelas de sustentação do conjunto no sentido longitudinal confeccionada em tubo de aço 20x40x1,2mm dos tamos, com fixação nas estruturas laterais através de parafusos métricos e buchas com rosca. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O

processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionada com tampa injetada em material ABS - antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui aba injetada lateralmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45º que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela para superior do tampo com a fixação de 4 parafusos auto-atarrachante de 3,5 x 16 NB. Possui tampa articulável com abertura lateral de 0º à 120º, permitindo o fácil acesso as tomadas sob o tampo ou até mesmo

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL Sim Sim 125 R\$ 2.800,0000 R\$ 350.000,0000 03/03/2023
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA 13:17:57

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Mesas retangular

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Inicial - medindo 1200.1200.740mm - Tampos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR Não Não 125 R\$ 2.800,0000 R\$ 350.000,0000 03/03/2023
LTDA 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Mesa retangular dupla

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Inicial - medindo 1200.1200.740mm Tampos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular por alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, confeccionadas com tubo retangular 30x50x1,5mm, em formato de goleira, nas junções superiores união através de solda TIG, com sapatas reguláveis para compensação de desniveis no piso, barras paralelas de sustentação do conjunto no sentido longitudinal confeccionada em tubo de aço 20x40x1,2mm dos tampos, com fixação nas estruturas laterais através de parafusos métricos e buchas com rosca. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionada com tampa injetada em material ABS - antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui aba injetada lateralmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45º que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela para superior do tampo com a fixação de 4 parafusos auto-atarrachante de 3,5 x 16 NB. Possui tampa articulável com abertura lateral de 0º à 120º, permitindo o fácil acesso as tomadas sob o tampo ou até mesmo

fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela para superior do tampo com a fixação de 4 parafusos auto-atarrachante de 3,5 x 16 NB. Possui tampa articulável com abertura lateral de 0° à 120°, permitindo o fácil acesso as tomadas sob o tampo ou até mesmo acomodando

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 125 R\$ 2.800,0000 R\$ 350.000,0000 04/03/2023 22:17:17
EMPREENDIMENTOS LTDA

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Secretaria Material Tampo: Aglomerado , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Texturizado , Largura: 1.20 M, Comprimento: 1.40 M, Espessura: 25 MM, Cor Tampo: Cinza , Características Adicionais: Tampo Revestido Em Ambas As Faces No Mesmo Padrão

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVEC COMERCIO Sim Sim 125 R\$ 2.800,0000 R\$ 350.000,0000 06/03/2023 03:26:27
DE MOVEIS LTDA

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Inicial - medindo 1200.1200.740mm

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS Não Não 125 R\$ 2.800,0000 R\$ 350.000,0000 06/03/2023 08:02:58
PARA ESCRITORIO LTDA

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Napoli

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Inicial - medindo 1200.1200.740mm Tampos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, confeccionadas com tubo retangular 30x50x1,5mm, em formato de goleira, nas junções superiores união através de solda TIG, com sapatas reguláveis para compensação de desniveis no piso, barras paralelas de sustentação do conjunto no sentido longitudinal confeccionada em tubo de aço 20x40x1,2mm dos tampos, com fixação nas estruturas laterais através de parafusos métricos e buchas com rosca. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Prétratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV .Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionada com tampa injetada em material ABS - antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui aba injetada lateralmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45° que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela para superior do tampo com a fixação de 4 parafusos auto-atarrachante de 3,5 x 16 NB. Possui tampa articulável com abertura lateral de 0° à 120°, permitindo o fácil acesso as tomadas sob o tampo ou até mesmo acomodando

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

41.037.819/0001-00 M. W. P. A. DE Sim Sim 125 R\$ 2.800,0000 R\$ 350.000,0000 06/03/2023 10:59:40
SOUZA & CIA LTDA

Marca: mmx**Fabricante:** mmx**Modelo / Versão:** mmx

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA SECRETARIA, MATERIAL TAMPO AGLOMERADO, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO, LARGURA 1.20 M, COMPRIMENTO 1.40 M, ESPESSURA 25 MM, COR TAMPO CINZA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS TAMPO REVESTIDO EM AMBAS AS FACES NO MESMO PADRÃO

Porte da empresa: ME/EPP

86.729.324/0002-61 MILANFLEX Não Não 125 R\$ 3.130,0000 R\$ 391.250,0000 03/03/2023
17:17:48

INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
LTDA

Marca: MILAN**Fabricante:** MILANFLEX**Modelo / Versão:** FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESAS RETANGULAR DUPLAS COM LEITO E CAIXA DE CONECTIVIDADE - MÓDULO INICIAL Medindo 1200.1200.740mm - Tampos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, confeccionadas com tubo retangular 30x50x1,5mm, em formato de goleira, nas junções superiores união através de solda TIG, com sapatas reguláveis para compensação de desniveis no piso, barras paralelas de sustentação do conjunto no sentido longitudinal confeccionada em tubo de aço 20x40x1,2mm dos tampos, com fixação nas estruturas laterais através de parafusos métricos e buchas com rosca. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionada com tampa injetada em material ABS - antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui abas laterais possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45º que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela para superior do tampo com a fixação de 4 parafusos auto-atarrachante de 3,5 x 16 NB. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL E PROPOSTA EM ANEXO.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)**Lances** (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 3.130,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.800,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.800,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.800,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.800,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.800,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.800,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.800,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.800,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.570,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.758,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:13:27:677

R\$ 2.540,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:15:16:590
R\$ 2.600,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:17:12:457
R\$ 2.530,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:17:18:490
R\$ 2.400,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:19:07:583
R\$ 2.370,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:19:56:990
R\$ 2.790,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:20:06:090
R\$ 1.591,2700	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:11:667
R\$ 1.570,3900	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:17:970
R\$ 2.200,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:20:46:450
R\$ 1.324,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:21:06:040
R\$ 1.900,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:24:05:430
R\$ 1.990,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:24:08:333
R\$ 1.314,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:27:59:840
R\$ 2.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:28:17:547
R\$ 1.300,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:28:31:013
R\$ 2.500,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:30:13:347
R\$ 2.313,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:31:15:743
R\$ 2.400,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:34:16:053
R\$ 1.800,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:37:32:957
R\$ 2.600,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:39:23:007

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 1.314,0000. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 1.300,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 2.000,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.
Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.800,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 2.313,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 13 - Grupo 1 - Mesa secretaria

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	125	R\$ 1.820,0000	R\$ 227.500,0000	06/03/2023 06:22:03

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Central - medindo 1200.1200.740mm - Tampos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade ,

não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, confeccionadas com tubo retangular 30x50x1,5mm, em formato de goleira, nas junções superiores união através de solda TIG, com sapatas reguláveis para compensação de desniveis no piso, barras paralelas de sustentação do conjunto no sentido longitudinal confeccionada em tubo de aço 20x40x1,2mm dos tamos, com fixação nas estruturas laterais através de parafusos métricos e buchas com rosca. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionada com tampa injetada em material ABS – antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui aba injetada lateralmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45º que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela para superior do tampo com a fixação de 4 parafusos auto-atarrachante de 3,5 x 16 NB. Possui tampa articulável com abertura lateral de 0º à 120º, permitindo o fácil acesso as tomadas sob o tampo ou até mesmo acomodando fontes e fios n

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

41.037.819/0001-00 M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA Sim Sim 125 R\$ 2.500,0000 R\$ 312.500,0000 06/03/2023 10:59:40

Marca: mmx

Fabricante: mmx

Modelo / Versão: mmx

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA SECRETARIA, MATERIAL TAMPO AGLOMERADO, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO, LARGURA 1.20 M, COMPRIMENTO 1.40 M, ESPESSURA 25 MM, COR TAMPO CINZA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS TAMPO REVESTIDO EM AMBAS AS FACES NO MESMO PADRÃO

Porte da empresa: ME/EPP

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 125 R\$ 2.550,0000 R\$ 318.750,0000 02/03/2023 17:01:36

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: MAD.PLAT02

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Central - medindo 1200.1200.740mm Marca: Layout Modelo: MAD.PLAT02 Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

21.306.287/0001-52 TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA Não Não 125 R\$ 2.550,0000 R\$ 318.750,0000 03/03/2023 11:53:56

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 13 - Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Central - medindo 1200.1200.740mm - Tamos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raios equivalentes a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular para alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, confeccionadas com tubo retangular 30x50x1,5mm, em formato de goleira, nas junções superiores união através de solda TIG, com sapatas reguláveis para compensação de desniveis no piso, barras paralelas de sustentação do conjunto no sentido longitudinal confeccionada em tubo de aço 20x40x1,2mm dos tamos, com fixação nas estruturas laterais através de parafusos métricos e buchas com rosca. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com

processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV .Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionada com tampa injetada em material ABS – antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui aba injetada lateralmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45º que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela para superior do tampo com a fixação de 4 parafusos auto-atarrachante de 3,5 x 16 NB. Possui tampa articulável com abertura lateral de 0º à 120º, permitindo o fácil acesso as tomadas sob o tampo ou até mesmo a

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL Sim Sim 125 R\$ 2.550,0000 R\$ 318.750,0000 03/03/2023
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA 13:17:57

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Mesas retangular

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Central – medindo 1200.1200.740mm - Tampos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR Não Não 125 R\$ 2.550,0000 R\$ 318.750,0000 03/03/2023
LTDA 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Mesa retangular dupla

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Central – medindo 1200.1200.740mm Tampos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, confeccionadas com tubo retangular 30x50x1,5mm, em formato de goleira, nas junções superiores união através de solda TIG, com sapatas reguláveis para compensação de desniveis no piso, barras paralelas de sustentação do conjunto no sentido longitudinal confeccionada em tubo de aço 20x40x1,2mm dos tampos, com fixação nas estruturas laterais através de parafusos métricos e buchas com rosca. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV .Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do

pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionada com tampa injetada em material ABS - antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui aba injetada lateralmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45° que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela para superior do tampo com a fixação de 4 parafusos auto-atarrachante de 3,5 x 16 NB. Possui tampa articulável com abertura lateral de 0° à 120°, permitindo o fácil acesso as tomadas sob o tampo ou até mesmo acomodando

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 125 R\$ 2.550,0000 R\$ 318.750,0000 04/03/2023 22:17:17

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Secretaria Material Tampo: Aglomerado , Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Texturizado , Largura: 1.20 M, Comprimento: 1.40 M, Espessura: 25 MM, Cor Tampo: Cinza , Características Adicionais: Tampo Revestido Em Ambas As Faces No Mesmo Padrão

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 125 R\$ 2.550,0000 R\$ 318.750,0000 06/03/2023 03:26:27

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Central - medindo 1200.1200.740mm

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 125 R\$ 2.550,0000 R\$ 318.750,0000 06/03/2023 08:02:58

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Napoli

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Central - medindo 1200.1200.740mm Tampos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, confeccionadas com tubo retangular 30x50x1,5mm, em formato de goleira, nas junções superiores união através de solda TIG, com sapatas reguláveis para compensação de desniveis no piso, barras paralelas de sustentação do conjunto no sentido longitudinal confeccionada em tubo de aço 20x40x1,2mm dos tampos, com fixação nas estruturas laterais através de parafusos métricos e buchas com rosca. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Prétratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV .Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionada com tampa injetada em material ABS - antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui aba injetada lateralmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45° que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela para superior do tampo com a fixação de 4 parafusos auto-atarrachante de 3,5 x 16 NB. Possui tampa articulável com abertura lateral de 0° à 120°, permitindo o fácil acesso as tomadas sob o tampo ou até mesmo

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

86.729.324/0002-61 MILANFLEX
 INDUSTRIA E
 COMERCIO DE
 MOVEIS E
 EQUIPAMENTOS
 LTDA

Marca: MILAN**Fabricante:** MILANFLEX**Modelo / Versão:** FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESAS RETANGULAR DUPLAS COM LEITO E CAIXA DE CONECTIVIDADE - MÓDULO CENTRAL Medindo 1200x1200x740mm - Tampos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular para alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, confeccionadas com tubo retangular 30x50x1,5mm, em formato de goleira, nas junções superiores união através de solda TIG, com sapatas reguláveis para compensação de desniveis no piso, barras paralelas de sustentação do conjunto no sentido longitudinal confeccionada em tubo de aço 20x40x1,2mm dos tampos, com fixação nas estruturas laterais através de parafusos métricos e buchas com rosca. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Prétratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV .Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionada com tampa injetada em material ABS - antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui abas laterais possivelmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45º que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela parte superior do tampo com a fixação de 4 parafusos auto-atarrachante de 3,5 x 16 NB. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL E PROPOSTA EM ANEXO.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)**Lances** (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 3.130,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.550,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.550,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.550,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.550,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.550,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.550,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.550,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.500,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.820,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.511,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:13:33:583
R\$ 1.810,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:15:22:890
R\$ 2.300,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:17:16:503
R\$ 1.800,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:17:20:120
R\$ 2.200,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:19:17:227

R\$ 2.540,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:20:01:010
R\$ 1.750,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:20:02:723
R\$ 1.591,2700	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:11:860
R\$ 1.570,3900	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:17:823
R\$ 2.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:20:52:223
R\$ 1.324,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:21:18:233
R\$ 1.800,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:24:08:743
R\$ 1.314,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:28:01:733
R\$ 1.300,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:28:37:360
R\$ 2.500,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:30:21:700
R\$ 1.638,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:32:01:230
R\$ 2.400,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:34:28:973
R\$ 1.500,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:37:37:840
R\$ 2.400,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:39:42:603

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 1.314,0000. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 1.300,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 2.000,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.
Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.500,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 1.638,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 14 - Grupo 1 - Mesa secretaria

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	125	R\$ 2.420,0000	R\$ 302.500,0000	06/03/2023 06:22:03

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Final - medindo 1200.1200.740mm - Tampos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, confeccionadas com tubo retangular 30x50x1,5mm, em formato de goleira, nas junções superiores união através de solda TIG, com sapatas reguláveis para compensação de desniveis no piso, barras paralelas de sustentação do conjunto no sentido longitudinal confeccionada em tubo de aço 20x40x1,2mm dos tampos, com fixação nas estruturas laterais através de parafusos métricos e buchas com rosca. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza

e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV .Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por x 25 mm, possui aba injetada lateralmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45° que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela para superior do tampo com a fixação de 4 parafusos auto-atarrachante de 3,5 x 16 NB. Possui tampa articulável com abertura lateral de 0° à 120°, permitindo o fácil acesso as tomadas sob o tampo ou até mesmo acomodando fontes e fios na parte inferior. Na parte inferior da tampa possui módulo de segurança aparafusado para acondicionar os fios sem que o usuário tenha acesso a parte elétrica evitando acidentes. A caixa de tomadas é injetada em ABS, não conduz eletricidade as

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

41.037.819/0001-00	M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA	Sim	Sim	125	R\$ 2.600,0000	R\$ 325.000,0000	06/03/2023 10:59:40
--------------------	---------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: mmx

Fabricante: mmx

Modelo / Versão: mmx

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA SECRETARIA, MATERIAL TAMPO AGLOMERADO, REVESTIMENTO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO, LARGURA 1.20 M, COMPRIMENTO 1.40 M, ESPESSURA 25 MM, COR TAMPO CINZA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS TAMPO REVESTIDO EM AMBAS AS FACES NO MESMO PADRÃO

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	125	R\$ 2.627,0000	R\$ 328.375,0000	03/03/2023 16:22:04
--------------------	-----------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Mesa retangular dupla

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Final - medindo 1200.1200.740mm Tampos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade, não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, confeccionadas com tubo retangular 30x50x1,5mm, em formato de goleira, nas junções superiores união através de solda TIG, com sapatas reguláveis para compensação de desnível no piso, barras paralelas de sustentação do conjunto no sentido longitudinal confeccionada em tubo de aço 20x40x1,2mm dos tampos, com fixação nas estruturas laterais através de parafusos métricos e buchas com rosca. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV .Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionada com tampa injetada em material ABS - antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui aba injetada

lateralmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45° que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela para superior do tampo com a fixação de 4 parafusos auto-atarrachante de 3,5 x 16 NB. Possui tampa articulável com abertura lateral de 0° à 120°, permitindo o fácil acesso as tomadas sob o tampo ou até mesmo acomodando font

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: MAD.PLAT02

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Final - medindo 1200.1200.740mm Marca: Layout Modelo: MAD.PLAT02 Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

21.306.287/0001-52 TECNO2000
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 14 - Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Final - medindo 1200.1200.740mm - Tampos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e inserts metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, confeccionadas com tubo retangular 30x50x1,5mm, em formato de goleira, nas junções superiores união através de solda TIG, com sapatas reguláveis para compensação de desniveis no piso, barras paralelas de sustentação do conjunto no sentido longitudinal confeccionada em tubo de aço 20x40x1,2mm dos tampos, com fixação nas estruturas laterais através de parafusos métricos e buchas com rosca. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar a superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV .Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionada com tampa injetada em material ABS - antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui aba injetada lateralmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45° que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela para superior do tampo com a fixação de 4 parafusos auto-atarrachante de 3,5 x 16 NB. Possui tampa articulável com abertura lateral de 0° à 120°, permitindo o fácil acesso as tomadas sob o tampo ou até mesmo ac

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Mesas retangular

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Final - medindo 1200.1200.740mm - Tampos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano

reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. De acordo com as especificações contidas no edital.
Porte da empresa: ME/EPP

42.592.289/0001-25	EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA	Sim	Sim	125	R\$ 2.667,0000	R\$ 333.375,0000	04/03/2023 22:17:17
Marca: CADERODE Fabricante: CADERODE Modelo / Versão: CADERODE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Secretaria Comprimento: 1.40 M, Espessura: 25 MM, Largura: 1.20 M, Características Adicionais: Tampa Revestido Em Ambas As Faces No Mesmo Padrão , Material Tampa: Aglomerado , Revestimento Tampa: Laminado Melamínico Texturizado , Cor Tampa: Cinza Porte da empresa: ME/EPP							
28.278.483/0001-00	MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Sim	Sim	125	R\$ 2.667,0000	R\$ 333.375,0000	06/03/2023 03:26:27
Marca: CADERODE Fabricante: CADERODE Modelo / Versão: LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Final - medindo 1200.1200.740mm Porte da empresa: ME/EPP							
09.211.711/0001-80	CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	125	R\$ 2.667,0000	R\$ 333.375,0000	06/03/2023 08:02:58
Marca: Use Móveis Fabricante: Use Móveis Modelo / Versão: Napoli Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesas retangular Duplas com leito e caixa de conectividade - Modulo Final - medindo 1200.1200.740mm Tampos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade , não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, confeccionadas com tubo retangular 30x50x1,5mm, em formato de goleira, nas junções superiores união através de solda TIG, com sapatas reguláveis para compensação de desniveis no piso, barras paralelas de sustentação do conjunto no sentido longitudinal confeccionada em tubo de aço 20x40x1,2mm dos tampus, com fixação nas estruturas laterais através de parafusos métricos e buchas com rosca. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Prétratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV .Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionada com tampa injetada em material ABS - antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui aba injetada lateralmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45° que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela para superior do tampo com a fixação de 4 parafusos auto-atarrachante de 3,5 x 16 NB. Possui tampa articulável com abertura lateral de 0° à 120°, permitindo o fácil acesso as tomadas sob o tampo ou até mesmo Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	Não	Não	125	R\$ 3.130,0000	R\$ 391.250,0000	03/03/2023 17:17:48

Marca: MILAN**Fabricante:** MILANFLEX**Modelo / Versão:** FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESAS RETANGULAR DUPLAS COM LEITO E CAIXA DE CONECTIVIDADE - MODULO FINAL Medindo 1200.1200.740mm - Tampos: retangulares confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, medindo 1200x600mm respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada, com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material. O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade, não acompanha tomadas para passagem do cabeamento. Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, confeccionadas com tubo retangular 30x50x1,5mm, em formato de goleira, nas junções superiores união através de solda TIG, com sapatas reguláveis para compensação de desniveis no piso, barras paralelas de sustentação do conjunto no sentido longitudinal confeccionada em tubo de aço 20x40x1,2mm dos tampus, com fixação nas estruturas laterais através de parafusos métricos e buchas com rosca. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Prétratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Grass, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: Todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Caixa de conectividade: confeccionada com tampa injetada em material ABS - antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui aba injetada lateralmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45º que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela parte superior do tampo com a fixação de 4 parafusos auto-atarrachante de 3,5 x 16 NB. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL E PROPOSTA EM ANEXO.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 3.130,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.667,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.667,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.667,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.667,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.667,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.667,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.627,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.600,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.420,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.627,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:13:39:577
R\$ 2.410,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:15:27:430
R\$ 2.400,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:17:20:617
R\$ 2.600,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:17:28:763
R\$ 2.390,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:19:13:797
R\$ 2.610,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:19:46:860
R\$ 2.350,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:20:09:927
R\$ 1.591,2700	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:12:013
R\$ 1.570,3900	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:17:753
R\$ 2.200,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:20:58:493

R\$ 2.600,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:21:06:283
R\$ 1.324,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:21:19:520
R\$ 1.900,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:24:12:707
R\$ 1.866,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:24:36:383
R\$ 2.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:28:11:207
R\$ 1.314,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:28:55:890
R\$ 2.500,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:30:29:147
R\$ 2.178,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:32:47:527
R\$ 2.400,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:34:35:607
R\$ 1.800,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:37:43:083
R\$ 2.500,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:40:28:833

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 1.314,0000. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 1.866,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 2.000,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.
Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.800,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 2.178,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 15 - Grupo 1 - Conjunto mesas escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/ Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	120	R\$ 6.998,0000	R\$ 839.760,0000	06/03/2023 06:22:03

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Diretor LE 2700/800 X 1900/600 X 692/740mm / Mesa Diretor LD 1900/600 X 2700/800 X 692/740mm - Tampo principal confeccionado em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interno confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF/MDP, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. Em uma das extremidades do tampo, possuir usinagem em "L" de 48 x 30mm para acoplamento do pé painel. O tampo receber furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios necessários para a sustentação da mesa, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação e alinhamento no tampo da mesa, possuir parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas evitando o contato direto com a madeira, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel, podendo montar e desmontar o mesmo sem danificar o produto. Possuir revestimento nas duas extremidades em lâmina de madeira natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fracionadas em diversas lâminas costuradas e colada a chapa de MDF por meio de cola cascamente aplicada a quente para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura aplicada com cola PUR as laterais do tampo. A fita de borda aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel. A fita de borda aplicada a peça por meio de máquina CNC com adesivo PUR hot melt termo fusível sem carga que possibilita uma alta resistência na colagem da fita de borda. Formulado a partir da química do poliuretano a cola atende às altas expectativas de qualidade e resistência necessárias para atender as maiores e mais altas demandas de qualidade do produto. Permitir o uso de peças em locais úmidos sem a alteração na espessura das peças, pois a solda realizada pela cola a peça fecha 100% as suas extremidades, garantindo maior qualidade ao produto. Para uma melhor qualidade no acabamento das peças, realizada uma lixação para criar a aderência necessária entre o fundo e a

lâmina de madeira natural, usando lixas de grão 600. Todas as áreas do tampo receber fundo de acabamento poliéster fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 120 gr ao m² impregnado sobre a lâmina de madeira natural, após vai para a cabine de secagem pressurizada e climatizada onde fica um período para flesh off de 20 minutos à 30°, seguindo o processo é enviado para um túnel com lâmpadas UV, uma de galho e uma de mercúrio que fazem a secagem do fundo de dentro pra fora e de fora pra dentro, gerando a resistência e qualidade necessárias na base para posteriormente receber o acabamento final. Acabamento verniz incolor de alta performance alto brilho com aplicação de aproximadamente 120gr ao m², contabilizando aproximadamente 250gr ao m² de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, logo após a peça passa novamente no túnel UV para secagem do verniz. Após a secagem a peça passa por lixação com lixas de grão 1000 e 1500 para dar acabamento e ser feito o polimento da peça. O polimento da peça feito em máquina CNC com rolos de pano no sentido horário e intercalados que fazem o polimento homogêneo de cada peça em sua superfície, ao final a peça recebe massa de polimento onde são polidas em eixos triangulares para abertura do brilho, finalizando o acabamento perfeito e a conferência realizada manualmente. Pé painel: confeccionado em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interna confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDP de 30mm, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. O pé painel receber furações para acoplar os pés

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

41.037.819/0001-00 M. W. P. A. DE Sim Sim 120 R\$ 9.500,0000 R\$ 1.140.000,0000 06/03/2023
SOUZA & CIA LTDA 10:59:40

Marca: mmx

Fabricante: mmx

Modelo / Versão: mmx

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO MESAS ESCRITÓRIO, MATERIAL MADEIRA MDF, REVESTIMENTO LAMINADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, ESPESSURA TAMPO 25 MM, FORMATO EM 'L', ALTURA SAIA FRONTAL 40 CM, COMPRIMENTO MAIOR MESA PRINCIPAL 1,80 M, COMPRIMENTO MENOR MESAPRINCIPAL 1,00 M, COMPRIMENTO MESA AUXILIAR 1,00 M, LARGURA MESA AUXILIAR 0,60M, ALTURA 0,74 M, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ELETROCALHA P/PASSAGEM FIAÇÃO/ PÉS METÁLICOS

Porte da empresa: ME/EPP

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 120 R\$ 9.554,0000 R\$ 1.146.480,0000 02/03/2023
PARA ESCRITORIO
LTDA 17:01:36

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: MURANO DIRETOR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Diretor LE 2700/800 X 1900/600 X 692/740mm / Mesa Diretor LD 1900/600 X 2700/800 X 692/740mm Marca: Layout Modelo: MURANO DIRETOR Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 120 R\$ 9.554,0000 R\$ 1.146.480,0000 03/03/2023
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA 11:53:56

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 15 - Mesa Diretor LE 2700/800 X 1900/600 X 692/740mm / Mesa Diretor LD 1900/600 X 2700/800 X 692/740mm - Tampo principal confeccionado em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interna confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF/MDP, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. Em uma das extremidades do tampo, possuir usinagem em "L" de 48 x 30mm para acoplamento do pé painel. O tampo receber furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios necessários para a sustentação da mesa, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação e alinhamento no tampo da mesa, possuir parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas evitando o contato direto com a madeira, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel, podendo montar e desmontar o mesmo sem danificar o produto. Possuir revestimento nas duas extremidades em lâmina de madeira natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fracionadas em diversas lâminas costuradas e colada a chapa de MDF por meio de cola cascamente aplicada a quente para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura aplicada com cola PUR as laterais do tampo. A fita de borda aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel. A fita de borda aplicada a peça por meio de máquina CNC com adesivo PUR hot melt termo fusível sem carga que possibilita uma alta resistência na colagem da fita de borda. Formulado a partir da química do poliuretano a cola atende às altas expectativas de qualidade e resistência necessárias para atender as maiores e mais altas demandas de qualidade do produto. Permitir o uso de peças em locais úmidos sem a alteração na espessura das peças, pois a solda realizada pela cola a peça fecha 100% as suas extremidades, garantindo maior qualidade ao produto. Para uma melhor qualidade no acabamento das peças, realizada uma lixação para criar a aderência necessária entre o fundo e a lâmina de madeira natural, usando lixas de grão 600. Todas as áreas do tampo receber fundo de acabamento poliéster fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 120 gr ao m² impregnado sobre a lâmina de madeira natural, após vai para a cabine de secagem pressurizada e climatizada onde fica um período para flesh off de 20 minutos à 30°, seguindo o processo é enviado para um túnel com lâmpadas UV, uma de galho e uma de mercúrio que fazem a secagem do fundo de dentro pra fora e de fora pra dentro, gerando a resistência e qualidade necessárias na base para posteriormente receber o acabamento final. Acabamento verniz incolor de alta performance alto brilho com aplicação de aproximadamente 120gr ao m², contabilizando aproximadamente 250gr ao m² de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, logo após a peça passa novamente no túnel UV para secagem do verniz. Após a secagem a peça passa por lixação com lixas de grão 1000 e 1500 para dar acabamento e ser feito o polimento da peça. O polimento da peça feito em máquina CNC com rolos de pano no sentido horário e intercalados que fazem o polimento homogêneo de cada peça em sua superfície, ao final a peça recebe massa de polimento onde são polidas em eixos triangulares para abertura do brilho, finalizando o acabamento perfeito e a conferência realizada manualmente. Pé painel: confeccionado em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo

processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interna confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDP de 30mm, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. O pé painel receber furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios necessários para a sustentação da mesa, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação e alinhamento no tampo da mesa, possui parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas evitando o contato direto com a madeira, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel, podendo montar e desmontar o mesmo sem danificar o produto. Na parte inferior do pé painel recebe duas furações para buchas metálicas m6 x 13 que permitem a fixação

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL Sim Sim 120 R\$ 9.554,0000 R\$ 1.146.480,0000 03/03/2023
13:17:57
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Mesa Diretor

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Diretor LE 2700/800 X 1900/600 X 692/740mm / Mesa Diretor LD 1900/600 X 2700/800 X 692/740mm - Tampo principal confeccionado em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interna confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF/MDP, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. Em uma das extremidades do tampo, possuir usinagem em "L" de 48 x 30mm para acoplamento do pé painel. De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA Não Não 120 R\$ 9.554,0000 R\$ 1.146.480,0000 03/03/2023
16:22:04
SULAR LTDA

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Mesa diretor

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Diretor LE 2700/800 X 1900/600 X 692/740mm / Mesa Diretor LD 1900/600 X 2700/800 X 692/740mm Tampo principal confeccionado em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interna confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF/MDP, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. Em uma das extremidades do tampo, possuir usinagem em "L" de 48 x 30mm para acoplamento do pé painel. O tampo receber furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios necessários para a sustentação da mesa, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação e alinhamento no tampo da mesa, possuir parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas evitando o contato direto com a madeira, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel, podendo montar e desmontar o mesmo sem danificar o produto. Possuir revestimento nas duas extremidades em lâmina de madeira natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fracionadas em diversas lâminas costuradas e colada a chapa de MDF por meio de cola cascamente aplicada a quente para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura aplicada com cola PUR as laterais do tampo. A fita de borda aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel. A fita de borda aplicada a peça por meio de máquina CNC com adesivo PUR hot melt termo fusível sem carga que possibilita uma alta resistência na colagem da fita de borda. Formulado a partir da química do poliuretano a cola atende às altas expectativas de qualidade e resistência necessárias para atender as maiores e mais altas demandas de qualidade do produto. Permitir o uso de peças em locais úmidos sem a alteração na espessura das peças, pois a solda realizada pela cola a peça fecha 100% as suas extremidades, garantindo maior qualidade ao produto. Para uma melhor qualidade no acabamento das peças, realizada uma lixação para criar a aderência necessária entre o fundo e a lâmina de madeira natural, usando lixas de grão 600. Todas as áreas do tampo receber fundo de acabamento poliéster fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 120 gr ao m2 impregnado sobre a lâmina de madeira natural, após vai para a cabine de secagem pressurizada e climatizada onde fica um período para flesh off de 20 minutos à 30°, seguindo o processo é enviado para um túnel com lâmpadas UV, uma de galho e uma de mercúrio que fazem a secagem do fundo de dentro pra fora e de fora pra dentro, gerando a resistência e qualidade necessárias na base para posteriormente receber o acabamento final. Acabamento verniz incolor de alta performance alto brilho com aplicação de aproximadamente 120gr ao m2, contabilizando aproximadamente 250gr ao m2 de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, logo após a peça passa novamente no túnel UV para secagem do verniz. Após a secagem a peça passa por lixação com lixas de grão 1000 e 1500 para dar acabamento e ser feito o polimento da peça. O polimento da peça feito em máquina CNC com rolos de pano no sentido horário e intercalados que fazem o polimento homogêneo de cada peça em sua superfície, ao final a peça recebe massa de polimento onde são polidas em eixos triangulares para abertura do brilho, finalizando o acabamento perfeito e a conferência realizada manualmente. Pé painel: confeccionado em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interna confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDP de 30mm, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. O pé painel receber furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios necessários para a sustentação da mesa, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação e alinhamento no tampo da mesa, possuir parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas evitando o contato direto com a madeira, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel, podendo montar e desmontar o mesmo sem danificar o produto. Na parte inferior do pé painel recebe duas furações para buchas metálicas m6 x 13 que permitem a fixação da sap

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 120 R\$ 9.554,0000 R\$ 1.146.480,0000 04/03/2023
22:17:17
EMPREENDIMENTOS
LTDA

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Mesas Escritório Material: Madeira Mdf , Revestimento: Laminado Madeira , Padrão Acabamento: Mórgno , Espessura Tampo: 25 MM, Formato: Em "L" , Altura Saia Frontal: 40 CM, Comprimento Maior Mesa Principal: 1,80 M, Comprimento Menor Mesa Principal: 1,00 M, Comprimento Mesa Auxiliar: 1,00 M, Largura Mesa Auxiliar: 0,60 M, Altura: 0,74 M, Características Adicionais: Eletrocalha P/Passagem Fiação/Pés Metálicos

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO Sim Sim 120 R\$ 9.554,0000 R\$ 1.146.480,0000 06/03/2023 03:26:27

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Diretor LE 2700/800 X 1900/600 X 692/740mm / Mesa Diretor LD 1900/600 X 2700/800 X 692/740mm

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS Não Não 120 R\$ 9.554,0000 R\$ 1.146.480,0000 06/03/2023 08:02:58

Marca: Use Móveis**Fabricante:** Use Móveis**Modelo / Versão:** Imperia

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Diretor LE 2700/800 X 1900/600 X 692/740mm / Mesa Diretor LD 1900/600 X 2700/800 X 692/740mm Tampo principal confeccionado em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interna confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui quadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF/MDP, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. Em uma das extremidades do tampo, possuir usinagem em "L" de 48 x 30mm para acoplamento do pé painel. O tampo receber furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios necessários para a sustentação da mesa, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação e alinhamento no tampo da mesa, possuir parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas evitando o contato direto com a madeira, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel, podendo montar e desmontar o mesmo sem danificar o produto. Possuir revestimento nas duas extremidades em lâmina de madeira natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fracionadas em diversas lâminas costuradas e colada a chapa de MDF por meio de cola cascamente aplicada a quente para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura aplicada com cola PUR as laterais do tampo. A fita de borda aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel. A fita de borda aplicada a peça por meio de máquina CNC com adesivo PUR hot melt termo fusível sem carga que possibilita uma alta resistência na colagem da fita de borda. Formulado a partir da química do poliuretano a cola atende às altas expectativas de qualidade e resistência necessárias para atender as maiores e mais altas demandas de qualidade do produto. Permitir o uso de peças em locais úmidos sem a alteração na espessura das peças, pois a solda realizada pela cola a peça fecha 100% as suas extremidades, garantindo maior qualidade ao produto. Para uma melhor qualidade no acabamento das peças, realizada uma lixação para criar a aderência necessária entre o fundo e a lâmina de madeira natural, usando lixas de grão 600. Todas as áreas do tampo receber fundo de acabamento poliéster fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 120 gr ao m2 impregnado sobre a lâmina de madeira natural, após vai para a cabine de secagem pressurizada e climatizada onde fica um período para flesh off de 20 minutos à 30°, seguindo o processo é enviado para um túnel com lâmpadas UV, uma de galho e uma de mercúrio que fazem a secagem do fundo de dentro pra fora e de fora pra dentro, gerando a resistência e qualidade necessárias na base para posteriormente receber o acabamento final. Acabamento verniz incolor de alta performance alto brilho com aplicação de aproximadamente 120gr ao m2, contabilizando aproximadamente 250gr ao m2 de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, logo após a peça passa novamente no túnel UV para secagem do verniz. Após a secagem a peça passa por lixação com lixas de grão 1000 e 1500 para dar acabamento e ser feito o polimento da peça. O polimento da peça feito em máquina CNC com rolos de pano no sentido horário e intercalados que fazem o polimento homogêneo de cada peça em sua superfície, ao final a peça recebe massa de polimento onde são polidas em eixos triangulares para abertura do brilho, finalizando o acabamento perfeito e a conferência realizada manualmente. Pé painel: confeccionado em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interna confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui quadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDP de 30mm, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. O pé painel receber furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios necessários para a sustentação da mesa, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação e alinhamento no tampo da mesa, possuir parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas evitando o contato direto com a madeira, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel, podendo montar e desmontar o mesmo sem danificar o produto. Na parte inferior do pé painel recebe duas furações para buchas metálicas m6 x 13 que permitem a fixação

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

86.729.324/0002-61 MILANFLEX Não Não 120 R\$ 20.815,0000 R\$ 2.497.800,0000 03/03/2023 17:17:48

Marca: MILAN**Fabricante:** MILANFLEX**Modelo / Versão:** FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA DIRETOR LE 2700/800 X 1900/600 X 692/740MM / MESA DIRETOR LD 1900/600 X 2700/800 X 692/740MM Tampo principal confeccionado em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão

com espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interna confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF/MDP, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. Em uma das extremidades do tampo, possuir usinagem em L de 48 x 30mm para acoplamento do pé painel. O tampo receber furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios necessários para a sustentação da mesa, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação e alinhamento no tampo da mesa, possuir parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas evitando o contato direto com a madeira, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel, podendo montar e desmontar o mesmo sem danificar o produto. Possuir revestimento nas duas extremidades em lâmina de madeira natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fractionadas em diversas lâminas costuradas e colada a chapa de MDF por meio de cola cascamente aplicada a quente para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura aplicada com cola PUR as laterais do tampo. A fita de borda aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel. A fita de borda aplicada a peça por meio de máquina CNC com adesivo PUR hot melt termo fusível sem carga que possibilita uma alta resistência na colagem da fita de borda. Formulado a partir da química do poliuretano a cola atende às altas expectativas de qualidade e resistência necessárias para atender as maiores e mais altas demandas de qualidade do produto. Permitir o uso de peças em locais úmidos sem a alteração na espessura das peças, pois a solda realizada pela cola a peça fecha 100% as suas extremidades, garantindo maior qualidade do produto. Para uma melhor qualidade no acabamento das peças, realizada uma lixação para criar a aderência necessária entre o fundo e a lâmina de madeira natural, usando lixas de grão 600. Todas as áreas do tampo receber fundo de acabamento poliéster fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 120 gr ao m² impregnado sobre a lâmina de madeira natural, após vai para a cabine de secagem pressurizada e climatizada onde fica um período para flesh off de 20 minutos à 30°, seguindo o processo é enviado para um túnel com lâmpadas UV, uma de galho e uma de mercúrio que fazem a secagem do fundo de dentro pra fora e de fora pra dentro, gerando a resistência e qualidade necessárias na base para posteriormente receber o acabamento final. Acabamento verniz incolor de alta performance alto brilho com aplicação de aproximadamente 120gr ao m², contabilizando aproximadamente 250gr ao m² de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, logo após a peça passa novamente no túnel UV para secagem do verniz. Após a secagem a peça passa por lixação com lixas de grão 1000 e 1500 para dar acabamento e ser feito o polimento da peça. O polimento da peça feito em máquina CNC com rolos de pano no sentido horário e intercalados que fazem o polimento homogêneo de cada peça em sua superfície, ao final a peça recebe massa de polimento onde são polidas em eixos triangulares para abertura do brilho, finalizando o acabamento perfeito e a conferência realizada manualmente. Pé painel: confeccionado em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interna confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDP de 30mm, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. O pé painel receber furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios necessários para a sustentação da mesa, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação e alinhamento no tampo da mesa, possuir parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas evitando o contato direto com a madeira, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel, podendo montar e desmontar o mesmo sem danificar o produto. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL E PROPOSTA EM ANEXO.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 20.815,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 9.554,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 9.554,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 9.554,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 9.554,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 9.554,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 9.554,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 9.554,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 9.500,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 6.998,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 9.410,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:13:50:213
R\$ 6.900,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:15:36:807
R\$ 6.890,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:17:21:943
R\$ 8.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:17:50:260
R\$ 7.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:19:27:770
R\$ 9.722,6500	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:13:647
R\$ 9.572,1800	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:19:877
R\$ 6.700,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:20:27:857
R\$ 8.500,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:21:05:987
R\$ 7.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:24:42:580
R\$ 6.500,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:28:03:310
R\$ 6.480,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:30:31:020
R\$ 6.690,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:30:40:063
R\$ 7.800,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:30:40:980

R\$ 6.298,2000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:33:21:830
R\$ 7.000,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:34:44:593
R\$ 6.280,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:35:00:987
R\$ 9.000,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:40:40:053
R\$ 8.000,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:42:16:990

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 6.690,0000. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 6.280,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 6.500,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.
Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 7.000,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 6.298,2000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 16 - Grupo 1 - Mesa reunião retangular

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/ Hora Registro
41.037.819/0001-00	M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA	Sim	Sim	75	R\$ 500,0000	R\$ 37.500,0000	06/03/2023 10:59:40
Marca: mmx Fabricante: mmx Modelo / Versão: mmx							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA REUNIÃO RETANGULAR, MATERIAL MADEIRA AGLOMERADA, COMPRIMENTO 250 CM, LARGURA 90 CM, ALTURA 75 CM, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS REF.: 57021003							
Porte da empresa: ME/EPP							
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	75	R\$ 3.570,0000	R\$ 267.750,0000	06/03/2023 06:22:03
Marca: Forma Legno Fabricante: Forma Legno Modelo / Versão: Linha: Corporativo							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa de Reunião Medindo 2700 X 1200 X 692/740 mm - Tampo: (04 unidades) confeccionados em madeira MDP (Medium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 9mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia interna confeccionada em papel para dar mais resistência e leveza ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarracos de MDF de 30mm, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. Os tâmpos recebem furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios necessários para a sustentação da mesa, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação e alinhamento no tampo da mesa, possuem parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas evitando o contato direto com a madeira, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel, podendo montar e desmontar o mesmo sem danificar o produto. Possui revestimento nas duas extremidades em lâmina de madeira natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fracionadas em diversas lâminas costuradas e coladas a chapa de MDF por meio de cola cascamente aplicada a quente por meio de prensa hidráulica de 2ton a m2 para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura aplicada com cola PUR as laterais do tampo. A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel. A fita de borda é aplicada à peça por meio de máquina CNC com adesivo PUR hot melt termo fusível sem carga que possibilita uma alta resistência na colagem da fita de borda. Formulado a partir da química do poliuretano a cola atende às altas expectativas de qualidade e resistência necessárias para atender as maiores e mais altas demandas de qualidade do produto. Permite o uso de peças em locais úmidos sem a alteração na espessura das peças, pois a solda realizada pela cola a peça fecha 100% as suas extremidades, garantindo maior qualidade ao produto. Para uma melhor qualidade no acabamento das peças, é realizada uma lixação para criar a aderência necessária entre o							

fundo e a lâmina de madeira natural, usando lixas de grão 600. Todas as áreas do tampo recebem fundo de acabamento verniz fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 120 gr ao m² impregnado sobre a lâmina de madeira natural, após vai para a cabine de secagem pressurizada e climatizada onde fica um período para flesh off de 20 minutos à 30°, seguindo o processo é enviado para um túnel com lâmpadas UV, uma de galho e uma de mercúrio que fazem a secagem do fundo de dentro pra fora e de fora pra dentro, gerando a resistência e qualidade necessárias na base para posteriormente receber o acabamento final. Acabamento verniz incolor de alta performance alto brilho com aplicação de aproximadamente 120gr ao m², contabilizando aproximadamente 250gr ao m² de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, logo após a peça passa novamente no túnel UV para secagem do verniz. Após a secagem a peça passa para o setor de lixação em lixadeira CNC transversal com lixas de grão 1000 e 1500 para dar acabamento e condições de ser feito o polimento da peça. O polimento da peça é feito em máquina CNC com rolos de pano no sentido horário e intercalados que fazem o polimento homogêneo de cada peça em sua superfície, ao final a peça recebe massa de polimento onde são polidas em eixos triangulares para abertura do brilho, finalizando o acabamento perfeito e a conferência realizada manualmente. Tampo central rebaixado confeccionado em MDF (Médium Density Particleboard) de 25mm de espessura.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: MAD.MRR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa de Reunião Medindo 2700 X 1200 X 692/740 mm Marca: Layout
Modelo: MAD.MRR Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

21.306.287/0001-52 TECNO2000
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 16 - Mesa de Reunião Medindo 2700 X 1200 X 692/740 mm - Tampo: (04 unidades) confeccionados em madeira MDP (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 9mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia interna confeccionada em papel para dar mais resistência e leveza ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF de 30mm, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. Os tampos recebem furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios necessários para a sustentação da mesa, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação e alinhamento no tampo da mesa, possui parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas evitando o contato direto com a madeira, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel, podendo montar e desmontar o mesmo sem danificar o produto. Possui revestimento nas duas extremidades em lâmina de madeira natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fractionadas em diversas lâminas costuradas e colada a chapa de MDF por meio de cola cascamente aplicada a quente por meio de prensa hidráulica de 2ton a m2 para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura aplicada com cola PUR as laterais do tampo. A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel. A fita de borda é aplicada a peça por meio de máquina CNC com adesivo PUR hot melt termo fusível sem carga que possibilita uma alta resistência na colagem da fita de borda. Formulado a partir da química do poliuretano a cola atende às altas expectativas de qualidade e resistência necessárias para atender as maiores e mais altas demandas de qualidade do produto. Permite o uso de peças em locais úmidos sem a alteração na espessura das peças, pois a solda realizada pela cola a peça fecha 100% as suas extremidades, garantindo maior qualidade ao produto. Para uma melhor qualidade no acabamento das peças, é realizada uma lixação para criar a aderência necessária entre o fundo e a lâmina de madeira natural, usando lixas de grão 600. Todas as áreas do tampo recebem fundo de acabamento verniz fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 120 gr ao m² impregnado sobre a lâmina de madeira natural, após vai para a cabine de secagem pressurizada e climatizada onde fica um período para flesh off de 20 minutos à 30°, seguindo o processo é enviado para um túnel com lâmpadas UV, uma de galho e uma de mercúrio que fazem a secagem do fundo de dentro pra fora e de fora pra dentro, gerando a resistência e qualidade necessárias na base para posteriormente receber o acabamento final. Acabamento verniz incolor de alta performance alto brilho com aplicação de aproximadamente 120gr ao m², contabilizando aproximadamente 250gr ao m² de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, logo após a peça passa novamente no túnel UV para secagem do verniz. Após a secagem a peça passa para o setor de lixação em lixadeira CNC transversal com lixas de grão 1000 e 1500 para dar acabamento e condições de ser feito o polimento da peça. O polimento da peça é feito em máquina CNC com rolos de pano no sentido horário e intercalados que fazem o polimento homogêneo de cada peça em sua superfície, ao final a peça recebe massa de polimento onde são polidas em eixos triangulares para abertura do brilho, finalizando o acabamento perfeito e a conferência realizada manualmente. Tampo central rebaixado confeccionado em MDF (Médium Density Particleboard) de 25mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional). Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. O painel recebe furação para bucha metálica m6 x 13 que permitem a fixação entre tampos e painel. Possui duas caixas de tomadas confeccionada com tampa injetada em material abs - antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui abas injetada lateralmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45° que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela parte superior do tampo com a fixação

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisóras Ltda-ME

Modelo / Versão: Mesa de Reunião

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa de Reunião Medindo 2700 X 1200 X 692/740 mm - Tampo: (04 unidades) confeccionados em madeira MDP (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 9mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia interna confeccionada em papel para dar mais resistência e leveza ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF de 30mm, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. Os tampos recebem furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios necessários para a sustentação da mesa, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação e alinhamento no tampo da mesa, possui parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas evitando o contato direto com a madeira, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel, podendo montar e desmontar o mesmo sem danificar o produto. Possui revestimento nas duas extremidades em lâmina de madeira natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fractionadas em diversas lâminas costuradas e colada a chapa de MDF por meio de cola cascalhite aplicada a quente por meio de prensa hidráulica de 2ton a m2 para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura aplicada com cola PUR as laterais do tampo. A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel. A fita de borda é aplicada a peça por meio de máquina CNC com adesivo PUR hot melt termo fusível sem carga que possibilita uma alta resistência na colagem da fita de borda. Formulado a partir da química do poliuretano a cola atende às altas expectativas de qualidade e resistência necessárias para atender as maiores e mais altas demandas de qualidade do produto. Permite o uso de peças em locais úmidos sem a alteração na espessura das peças, pois a solda realizada pela cola a peça fecha 100% as suas extremidades, garantindo maior qualidade ao produto. De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Mesa de reunião

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa de Reunião Medindo 2700 X 1200 X 692/740 mm Tampo: (04 unidades) confeccionados em madeira MDP (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 9mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia interna confeccionada em papel para dar mais resistência e leveza ao tampo, internamente ao tampo possui quadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF de 30mm, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. Os tampos recebem furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios necessários para a sustentação da mesa, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação e alinhamento no tampo da mesa, possui parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas evitando o contato direto com a madeira, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel, podendo montar e desmontar o mesmo sem danificar o produto. Possui revestimento nas duas extremidades em lâmina natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fracionadas em diversas lâminas costuradas e colada a chapa de MDF por meio de cola cascamente aplicada a quente por meio de prensa hidráulica de 2ton a m2 para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura aplicada com cola PUR as laterais do tampo. A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel. A fita de borda é aplicada a peça por meio de máquina CNC com adesivo PUR hot melt termo fusível sem carga que possibilita uma alta resistência na colagem da fita de borda. Formulado a partir da química do poliuretano a cola atende às altas expectativas de qualidade e resistência necessárias para atender as maiores e mais altas demandas de qualidade do produto. Permite o uso de peças em locais úmidos sem a alteração na espessura das peças, pois a solda realizada pela cola a peça fecha 100% as suas extremidades, garantindo maior qualidade ao produto. Para uma melhor qualidade no acabamento das peças, é realizada uma lixação para criar a aderência necessária entre o fundo e a lâmina de madeira natural, usando lixas de grão 600. Todas as áreas do tampo recebem fundo de acabamento verniz fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 120 gr ao m2 impregnado sobre a lâmina de madeira natural, após vai para a cabine de secagem pressurizada e climatizada onde fica um período para flesh off de 20 minutos à 30°, seguindo o processo é enviado para um túnel com lâmpadas UV, uma de galho e uma de mercúrio que fazem a secagem do fundo de dentro pra fora e de fora pra dentro, gerando a resistência e qualidade necessárias na base para posteriormente receber o acabamento final. Acabamento verniz incolor de alta performance alto brilho com aplicação de aproximadamente 120gr ao m2, contabilizando aproximadamente 250gr ao m2 de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, logo após a peça passa novamente no túnel UV para secagem do verniz. Após a secagem a peça passa para o setor de lixação em lixeira CNC transversal com lixas de grão 1000 e 1500 para dar acabamento e condições de ser feito o polimento da peça. O polimento da peça é feito em máquina CNC com rolos de pano no sentido horário e intercalados que fazem o polimento homogêneo de cada peça em sua superfície, ao final a peça recebe massa de polimento onde são polidas em eixos triangulares para abertura do brilho, finalizando o acabamento perfeito e a conferência realizada manualmente. Tampo central rebaixado confeccionado em MDF (Médium Density Particleboard) de 25mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional). Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. O painel recebe furação para bucha metálica m6 x 13 que permitem a fixação entre tampos e painel. Possui duas caixas de tomadas confeccionada com tampa injetada em material abs - antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui aba injetada lateralmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45° que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela para superior do tampo com a fixação de 4 para

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE
EMPREENDIMENTOS
LTDA

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** CADERODE**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Mesa Reunião Retangular Material: Madeira Aglomerada , Comprimento: 250 CM, Largura: 90 CM, Altura: 75 CM, Revestimento: Laminado Melamínico , Características Adicionais: Ref.: 57021003**Porte da empresa:** ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO Sim Sim 75 R\$ 5.000,0000 R\$ 375.000,0000 06/03/2023 03:26:27
 DE MOVEIS LTDA

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Mesa de Reunião Medindo 2700 X 1200 X 692/740 mm**Porte da empresa:** ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS Não Não 75 R\$ 5.000,0000 R\$ 375.000,0000 06/03/2023 08:02:58
 PARA ESCRITORIO
 LTDA

Marca: Use Móveis**Fabricante:** Use Móveis**Modelo / Versão:** Imperia**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Mesa de Reunião Medindo 2700 X 1200 X 692/740 mm Tampo: (04 unidades) confeccionados em madeira MDP (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 9mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia interna confeccionada em papel para dar mais resistência e leveza ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF de 30mm, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. Os tampos recebem furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios necessários para a sustentação da mesa, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação e alinhamento no tampo da mesa, possui parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas evitando o contato direto com a madeira, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel, podendo montar e desmontar o mesmo sem danificar o produto. Possui revestimento nas duas extremidades em lâmina de madeira natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fractionadas em diversas lâminas costuradas e colada a chapa de MDF por meio de cola cascamente aplicada a quente por meio de prensa hidráulica de 2ton a m2 para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura aplicada com cola PUR as laterais do tampo. A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel. A fita de borda é aplicada a peça por meio de máquina CNC com adesivo PUR hot melt termo fusível sem carga que possibilita uma alta resistência na colagem da fita de borda. Formulado a partir da química do poliuretano a cola atende às altas expectativas de qualidade e resistência necessárias para atender as maiores e mais altas demandas de qualidade do produto. Permite o uso de peças em locais úmidos sem a alteração na espessura das peças, pois a solda realizada pela cola a peça fecha 100% as suas extremidades, garantindo maior qualidade ao produto. Para uma melhor qualidade no acabamento das peças, é realizada uma lixação para criar a aderência necessária entre o fundo e a lâmina de madeira natural, usando lixas de grão 600. Todas as áreas do tampo recebem fundo de acabamento verniz fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 120 gr ao m2 impregnado sobre a lâmina de madeira natural, após vai para a cabine de secagem pressurizada e climatizada onde fica um período para flesh off de 20 minutos à 30°, seguindo o processo é enviado para um túnel com lâmpadas UV, uma de galho e uma de mercúrio que fazem a secagem do fundo de dentro pra fora e de fora pra dentro, gerando a resistência e qualidade necessárias na base para posteriormente receber o acabamento final. Acabamento verniz incolor de alta performance alto brilho com aplicação de aproximadamente 120gr ao m2, contabilizando aproximadamente 250gr ao m2 de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, logo após a peça passa novamente no túnel UV para secagem do verniz. Após a secagem a peça passa para o setor de lixação em lixadeira CNC transversal com lixas de grão 1000 e 1500 para dar acabamento e condições de ser feito o polimento da peça. O polimento da peça é feito em máquina CNC com rolos de pano no sentido horário e intercalados que fazem o polimento homogêneo de cada peça em sua superfície, ao final a peça recebe massa de polimento onde são polidas em eixos triangulares para abertura do brilho, finalizando o acabamento perfeito e a conferência realizada manualmente. Tampo central rebaixado confeccionado em MDF (Médium Density Particleboard) de 25mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional). Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. O painel recebe furação para bucha metálica m6 x 13 que permitem a fixação entre tampos e painel. Possui duas caixas de tomadas confeccionada com tampa injetada em material abs - antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui abas injetada lateralmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45° que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. A fixação da caixa é feita pela superior do tampo com a fixação de 4**Porte da empresa:** Demais (Diferente de ME/EPP)

86.729.324/0002-61 MILANFLEX Não Não 75 R\$ 18.750,0000 R\$ 1.406.250,0000 03/03/2023 17:17:49
 INDUSTRIA E
 COMERCIO DE
 MOVEIS E
 EQUIPAMENTOS
 LTDA

Marca: MILAN**Fabricante:** MILANFLEX**Modelo / Versão:** FOCUS**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA DE REUNIÃO MEDINDO 2700 X 1200 X 692/740 MM Tampo: (04 unidades) confeccionados em madeira MDP (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 9mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia interna confeccionada em papel para dar mais resistência e leveza ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF de 30mm, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. Os tampos recebem

furações para acoplar os pés painéis e os demais acessórios necessários para a sustentação da mesa, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave allen para maior fixação e alinhamento no tampo da mesa, possui parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas evitando o contato direto com a madeira, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel, podendo montar e desmontar o mesmo sem danificar o produto. Possui revestimento nas duas extremidades em lâmina de madeira natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fracionadas em diversas lâminas costuradas e colada a chapa de MDF por meio de cola cascamente aplicada a quente por meio de prensa hidráulica de 2ton a m2 para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura aplicada com cola PUR as laterais do tampo. A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel. A fita de borda é aplicada a peça por meio de máquina CNC com adesivo PUR hot melt termo fusível sem carga que possibilita uma alta resistência na colagem da fita de borda. Formulado a partir da química do poliuretano a cola atende às altas expectativas de qualidade e resistência necessárias para atender as maiores e mais altas demandas de qualidade do produto. Permite o uso de peças em locais úmidos sem a alteração na espessura das peças, pois a solda realizada pela cola a peça fecha 100% as suas extremidades, garantindo maior qualidade ao produto. Para uma melhor qualidade no acabamento das peças, é realizada uma lixação para criar a aderência necessária entre o fundo e a lâmina de madeira natural, usando lixas de grão 600. Todas as áreas do tampo recebem fundo de acabamento verniz fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 120 gr ao m2 impregnado sobre a lâmina de madeira natural, após vai para a cabine de secagem pressurizada e climatizada onde fica um período para flesh off de 20 minutos à 30°, seguindo o processo é enviado para um túnel com lâmpadas UV, uma de galho e uma de mercúrio que fazem a secagem do fundo de dentro pra fora e de fora pra dentro, gerando a resistência e qualidade necessárias na base para posteriormente receber o acabamento final. Acabamento verniz incolor de alta performance alto brilho com aplicação de aproximadamente 120gr ao m2, contabilizando aproximadamente 250gr ao m2 de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, logo após a peça passa novamente no túnel UV para secagem do verniz. Após a secagem a peça passa para o setor de lixação em lixeira CNC transversal com lixas de grão 1000 e 1500 para dar acabamento e condições de ser feito o polimento da peça. O polimento da peça é feito em máquina CNC com rolos de pano no sentido horário e intercalados que fazem o polimento homogêneo de cada peça em sua superfície, ao final a peça recebe massa de polimento onde são polidas em eixos triangulares para abertura do brilho, finalizando o acabamento perfeito e a conferência realizada manualmente. Tampo central rebaixado confeccionado em MDF (Médium Density Particleboard) de 25mm de espessura, (painei de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional). Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. O painel recebe furação para bucha metálica m6 x 13 que permitem a fixação entre tampos e painel. Possui duas caixas de tomadas confeccionada com tampa injetada em material abs - antichamas, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 25 mm, possui abas injetadas lateralmente possibilitando o acoplamento de tomadas padrão de mercado, possui abas laterais que permitem a perfeita instalação da caixa sobre o tampo e uma abertura lateral à 45° que acondicionam a fiação a fim de manter a tampa fechada e sem danificar os cabeamentos. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL E PROPOSTA EM ANEXO.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 18.750,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.000,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.000,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.000,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.000,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.000,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.570,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 500,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 4.925,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:14:04:577
R\$ 4.800,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:16:37:647
R\$ 4.800,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:20:04:777
R\$ 5.218,5200	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:14:047
R\$ 5.034,9600	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:18:287
R\$ 4.200,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:20:32:353
R\$ 4.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:21:15:160
R\$ 3.900,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:25:00:047
R\$ 3.500,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:30:24:580
R\$ 3.213,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:34:02:627
R\$ 4.800,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:40:56:910

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
--------	------	-------------

Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 500,0000. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 3.500,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 4.000,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.
Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 4.800,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 3.213,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 17 - Grupo 1 - Armário escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/ Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	90	R\$ 5.630,0000	R\$ 506.700,0000	06/03/2023 06:22:03

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário credenza com 04 portas Diretor 2400 X 600 X 740mm - Tampo: Composto por 2 módulos iguais de 900mm de largura, Base superior confeccionada em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painei de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A base recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Base inferior: confeccionada em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painei de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	90	R\$ 5.800,0000	R\$ 522.000,0000	02/03/2023 17:01:36
--------------------	------------------------------------	-----	-----	----	----------------	------------------	---------------------

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: MAD.AB4P

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário credenza com 04 portas Diretor 2400 X 600 X 740mm Marca: Layout Modelo: MAD.AB4P Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	90	R\$ 5.800,0000	R\$ 522.000,0000	03/03/2023 11:53:56
--------------------	-------------------------------------	-----	-----	----	----------------	------------------	---------------------

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 17 - Armário credenza com 04 portas Diretor 2400 X 600 X 740mm - Tampo: Composto por 2 módulos iguais de 900mm de largura, Base superior confeccionada em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painei de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e

acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A base recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Base inferior: confeccionada em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A base recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Costas e laterais confeccionadas em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Todas as peças recebem furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas ou nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Prateleiras confeccionadas em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL Sim Sim 90 R\$ 5.800,0000 R\$ 522.000,0000 03/03/2023
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA 13:17:57

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Armário credenza

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário credenza com 04 portas Diretor 2400 X 600 X 740mm - Tampo: Composto por 2 módulos iguais de 900mm de largura, Base superior confeccionada em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão. De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA Não Não 90 R\$ 5.800,0000 R\$ 522.000,0000 03/03/2023
SULAR LTDA 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Armário credenza

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário credenza com 04 portas Diretor 2400 X 600 X 740mm Tampo: Composto por 2 módulos iguais de 900mm de largura, Base superior confeccionada em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A base recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Base inferior: confeccionada em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A base recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Costas e laterais confeccionadas em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Todas as peças recebem furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas ou nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Prateleiras confeccionadas em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda.

de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Todas as peças recebem furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas ou nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Prateleiras confeccionadas em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painei de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Fixada

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 90 R\$ 5.800,0000 R\$ 522.000,0000 04/03/2023
22:17:17
EMPREENDIMENTOS
LTDA

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário Escritório Material: Mdf , Quantidade Portas: 4 UN, Material Porta: Madeira Mdf , Tipo Portas: De Giro , Quantidade Prateleiras: 1 UN, Material Prateleiras: Madeira Mdf , Tipo Puxador: Metálico , Tratamento Superficial: Envernizado , Revestimento: Folha De Madeira , Comprimento: 2 M, Largura: 0,55 M, Altura: 0,74 M, Características Adicionais: Com Fechadura Cromada , Profundidade: 0,55 M, Localização Porta(S): Frontal , Cor: Marfim , Material Estrutura: Mdf , Acabamento Portas: Verniz Incolor , Tipo: Credenza

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO Sim Sim 90 R\$ 5.800,0000 R\$ 522.000,0000 06/03/2023
03:26:27
DE MOVEIS LTDA

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário credenza com 04 portas Diretor 2400 X 600 X 740mm

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS Não Não 90 R\$ 5.800,0000 R\$ 522.000,0000 06/03/2023
08:02:58
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Imperia

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Armário credenza com 04 portas Diretor 2400 X 600 X 740mm Tampo: Composto por 2 módulos iguais de 900mm de largura, Base superior confeccionada em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painei de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A base recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Base inferior: confeccionada em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painei de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A base recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Costas e laterais confeccionadas em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painei de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Todas as peças recebem furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas ou nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Prateleiras confeccionadas em MDF (Médium Density Particleboard)

de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno das peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

41.037.819/0001-00 M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA Sim Sim 90 R\$ 5.800,0000 R\$ 522.000,0000 06/03/2023 10:59:40

Marca: mmx

Fabricante: mmx

Modelo / Versão: mmx

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ESCRITÓRIO, MATERIAL MDF, QUANTIDADE PORTAS 4 UN, MATERIAL PORTA MADEIRA MDF, TIPO PORTAS DE GIRO, QUANTIDADE PRATELEIRAS 1 UN, MATERIAL PRATELEIRAS MADEIRA MDF, TIPO PUXADOR METÁLICO, TRATAMENTO SUPERFICIAL ENVERNIZADO, REVESTIMENTO FOLHA DE MADEIRA, COMPRIMENTO 2 M, LARGURA 0,55 M, ALTURA 0,74 M, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM FECHADURA CROMADA, PROFUNDIDADE 0,55 M, LOCALIZAÇÃO PORTA(S) FRONTAL, COR MARFIM, MATERIAL ESTRUTURA MDF, ACABAMENTO PORTAS VERNIZ INCOLOR, TIPO CREDENZA

Porte da empresa: ME/EPP

86.729.324/0002-61 MILANFLEX Não Não 90 R\$ 15.150,0000 R\$ 1.363.500,0000 03/03/2023 17:17:49

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO CREDENZA COM 04 PORTAS DIRETOR 2400 X 600 X 740MM Tampo: Composto por 2 módulos iguais de 900mm de largura, Base superior confeccionada em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A base recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Base inferior: confeccionada em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A base recebe furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Costas e laterais confeccionadas em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. Todas as peças recebem furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas ou nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Prateleiras confeccionadas em MDF (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDF) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDF), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL E PROPOSTA EM ANEXO.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 15.150,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.800,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.800,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760

R\$ 5.800,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.800,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.800,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.800,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.800,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.800,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.630,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.713,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:14:33:693
R\$ 5.600,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:16:55:083
R\$ 5.629,9900	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:17:14:607
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:18:07:630
R\$ 5.944,4600	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:12:850
R\$ 5.819,5900	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:17:687
R\$ 4.800,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:20:38:187
R\$ 5.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:21:24:713
R\$ 4.500,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:25:02:117
R\$ 4.400,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:25:10:480
R\$ 4.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:27:54:733
R\$ 3.990,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:30:17:000
R\$ 4.790,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:30:40:887
R\$ 4.000,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:30:59:280
R\$ 5.067,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:35:16:303
R\$ 4.500,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:37:49:237
R\$ 5.000,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:41:13:960
R\$ 4.600,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:45:02:367

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 4.790,0000. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 3.990,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 4.000,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.
Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 4.500,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 5.067,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 18 - Grupo 1 - Gaveteiro móvel

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	185	R\$ 1.870,0000	R\$ 345.950,0000	06/03/2023 06:22:03

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: confeccionada em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (paineis de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com

espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interna confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF/MDP, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. O tampo deve receber furações para acoplar as demais peças do gaveteiro, todos fixados com buchas de nylon de dupla fixação para maior fixação e alinhamento das peças, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel. Possuir revestimento nas duas extremidades em lâmina de madeira natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fracionadas em diversas lâminas costuradas e colada a chapa de MDF por meio de cola cascamente aplicada a quente para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura aplicada com cola PUR as laterais do tampo. A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda ao painel. A fita de borda deve ser aplicada a peça por meio de máquina CNC com adesivo PUR hot melt termo fusível sem carga que possibilita uma alta resistência na colagem da fita de borda. Formulado a partir da química do poliuretano a cola deve atender às altas expectativas de qualidade e resistência necessárias para atender as maiores e mais altas demandas de qualidade do produto. Permitir o uso de peças em locais úmidos sem a alteração na espessura das peças, pois a solda realizada pela cola a peça fecha 100% as suas extremidades, garantindo maior qualidade ao produto. Para uma melhor qualidade no acabamento das peças, deve ser realizada uma lixação para criar a aderência necessária entre o fundo e a lâmina de madeira natural, usando lixas de grão 600. Todas as áreas do tampo devem receber fundo de acabamento poliéster fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 120 gr ao m² impregnado sobre a lâmina de madeira natural, após vai para a cabine de secagem pressurizada e climatizada onde fica um período para flesh off de 20 minutos à 30°, seguindo o processo deve ser enviado para um túnel com lâmpadas UV, uma de galho e uma de mercúrio que fazem a secagem do fundo de dentro pra fora e de fora pra dentro, gerando a resistência e qualidade necessárias na base para posteriormente receber o acabamento final. Acabamento verniz incolor de alta performance alto brilho com aplicação de aproximadamente 120gr ao m², contabilizando aproximadamente 250gr ao m² de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, logo após a peça passa novamente no túnel UV para secagem do verniz. Após a secagem a peça passa por lixação com lixas de grão 1000 e 1500 para dar acabamento e ser feito o polimento da peça. O polimento da peça feito em máquina CNC com rolos de pano no sentido horário e intercalados que fazem o polimento homogêneo de cada peça em sua superfície, ao final a peça recebe massa de polimento onde são polidas em eixos triangulares para abertura do brilho, finalizando o acabamento perfeito e a conferência realizada manualmente. Base inferior: confeccionada em MDP (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A base receber furações para fixação de acessórios. Costas e laterais confeccionadas em MDP (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

41.037.819/0001-00 M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA Sim Sim 185 R\$ 2.000,0000 R\$ 370.000,0000 06/03/2023 10:59:40

Marca: mmx

Fabricante: mmx

Modelo / Versão: mmx

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO MÓVEL, MATERIAL MADEIRA, TIPO MADEIRA AGLOMERADO, TIPO REVESTIMENTO MÓGNO, QUANTIDADE GAVETAS 3 UN, ALTURA 440 MM, LARGURA 460 MM, PROFUNDIDADE 520 MM, ACABAMENTO SUPERFICIAL MADEIRA LAMINADA

Porte da empresa: ME/EPP

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 185 R\$ 2.026,0000 R\$ 374.810,0000 02/03/2023 17:01:36

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: MAD.GV3

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro Volante Diretor com 03 gavetas rasas medindo 460.500.540 Marca: Layout Modelo: MAD.GV3 Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

21.306.287/0001-52 TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA Não Não 185 R\$ 2.026,0000 R\$ 374.810,0000 03/03/2023 11:53:56

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: BREMEN

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Item 18 - Gaveteiro Volante Diretor com 03 gavetas rasas medindo 500.465.560 - Tampo: Base superior confeccionada em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglomeradas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interna confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF/MDP, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. O tampo deve receber furações para acoplar as demais peças do gaveteiro, todos fixados com buchas de nylon de dupla fixação para maior fixação e alinhamento das peças, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel. Possuir revestimento nas duas extremidades em lâmina de madeira natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fracionadas em diversas lâminas costuradas e colada a chapa de MDF por meio de cola cascamente aplicada a quente para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura aplicada com cola PUR as laterais do tampo. A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda ao painel. A fita de borda deve ser aplicada a peça por meio de máquina CNC com adesivo PUR hot melt

termo fusível sem carga que possibilita uma alta resistência na colagem da fita de borda. Formulado a partir da química do poliuretano a cola deve atender às altas expectativas de qualidade e resistência necessárias para atender as maiores e mais altas demandas de qualidade do produto. Permitir o uso de peças em locais úmidos sem a alteração na espessura das peças, pois a solda realizada pela cola a peça fecha 100% as suas extremidades, garantindo maior qualidade ao produto. Para uma melhor qualidade no acabamento das peças, deve ser realizada uma lixação para criar a aderência necessária entre o fundo e a lâmina de madeira natural, usando lixas de grão 600. Todas as áreas do tampo devem receber fundo de acabamento poliéster fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 120 gr ao m² impregnado sobre a lâmina de madeira natural, após vai para a cabine de secagem pressurizada e climatizada onde fica um período para flesh off de 20 minutos à 30°, seguindo o processo deve ser enviado para um túnel com lâmpadas UV, uma de galho e uma de mercúrio que fazem a secagem do fundo de dentro pra fora e de fora pra dentro, gerando a resistência e qualidade necessárias na base para posteriormente receber o acabamento final. Acabamento verniz incolor de alta performance alto brilho com aplicação de aproximadamente 120gr ao m², contabilizando aproximadamente 250gr ao m² de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, logo após a peça passa novamente no túnel UV para secagem do verniz. Após a secagem a peça passa por lixação com lixas de grão 1000 e 1500 para dar acabamento e ser feito o polimento da peça. O polimento da peça feito em máquina CNC com rolos de pano no sentido horário e intercalados que fazem o polimento homogêneo de cada peça em sua superfície, ao final a peça recebe massa de polimento onde são polidas em eixos triangulares para abertura do brilho, finalizando o acabamento perfeito e a conferência realizada manualmente. Base inferior: confeccionada em MDP (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda aplicada à peça p meio de cola PUR e a fita possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A base receber furações para fixação de acessórios. Costas e laterais confeccionadas em MDP (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resins

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL Sim Sim 185 R\$ 2.026,0000 R\$ 374.810,0000 03/03/2023
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA 13:17:57

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Gaveteiro Volante Diretor

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro Volante Diretor com 03 gavetas rasas medindo 500.465.560 - Tampo: Base superior confeccionada em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interna confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF/ MDP, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. O tampo deve receber furações para acoplar as demais peças do gaveteiro, todos fixados com buchas de nylon de dupla fixação para maior fixação e alinhamento das peças, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel. Possuir revestimento nas duas extremidades em lâmina de madeira natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fracionadas em diversas lâminas costuradas e colada a chapa de MDF por meio de cola cascamente aplicada a quente para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura. De acordo com as especificações contidas no edital.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR Não Não 185 R\$ 2.026,0000 R\$ 374.810,0000 03/03/2023
LTDA 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Gaveteiro volante diretor

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro Volante Diretor com 03 gavetas rasas medindo 500.465.560mm Tampo: Base superior confeccionada em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interna confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF/ MDP, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. O tampo deve receber furações para acoplar as demais peças do gaveteiro, todos fixados com buchas de nylon de dupla fixação para maior fixação e alinhamento das peças, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel. Possuir revestimento nas duas extremidades em lâmina de madeira natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fracionadas em diversas lâminas costuradas e colada a chapa de MDF por meio de cola cascamente aplicada a quente para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura aplicada com cola PUR as laterais do tampo. A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda ao painel. A fita de borda deve ser aplicada a peça por meio de máquina CNC com adesivo PUR hot melt termo fusível sem carga que possibilita uma alta resistência na colagem da fita de borda. Formulado a partir da química do poliuretano a cola deve atender às altas expectativas de qualidade e resistência necessárias para atender as maiores e mais altas demandas de qualidade do produto. Permitir o uso de peças em locais úmidos sem a alteração na espessura das peças, pois a solda realizada pela cola a peça fecha 100% as suas extremidades, garantindo maior qualidade ao produto. Para uma melhor qualidade no acabamento das peças, deve ser realizada uma lixação para criar a aderência necessária entre o fundo e a lâmina de madeira natural, usando lixas de grão 600. Todas as áreas do tampo devem receber fundo de acabamento poliéster fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 120 gr ao m² impregnado sobre a lâmina de madeira natural, após vai para a cabine de secagem pressurizada e climatizada onde fica um período para flesh off de 20 minutos à 30°, seguindo o processo deve ser enviado para um túnel com lâmpadas UV, uma de galho e uma de mercúrio que fazem a secagem do fundo de dentro pra fora e de fora pra dentro, gerando a resistência e qualidade necessárias na base para posteriormente receber o acabamento final. Acabamento verniz incolor

de alta performance alto brilho com aplicação de aproximadamente 120gr ao m², contabilizando aproximadamente 250gr ao m² de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, logo após a peça passa novamente no túnel UV para secagem do verniz. Após a secagem a peça passa por lixação com lixas de grão 1000 e 1500 para dar acabamento e ser feito o polimento da peça. O polimento da peça feito em máquina CNC com rolos de pano no sentido horário e intercalados que fazem o polimento homogêneo de cada peça em sua superfície, ao final a peça recebe massa de polimento onde são polidas em eixos triangulares para abertura do brilho, finalizando o acabamento perfeito e a conferência realizada manualmente. Base inferior: confeccionada em MDP (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A base receber furações para fixação de acessórios. Costas e laterais confeccionadas em MDP (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 185 R\$ 2.026,0000 R\$ 374.810,0000 04/03/2023 22:17:17

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro Móvel Material: Madeira , Tipo Madeira: Aglomerado , Tipo Revestimento: Mórgno , Quantidade Gavetas: 3 UN, Altura: 440 MM, Largura: 460 MM, Profundidade: 520 MM, Acabamento Superficial: Madeira Lamina

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVEC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 185 R\$ 2.026,0000 R\$ 374.810,0000 06/03/2023 03:26:27

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA PRATIKA 900 OPERATIVE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro Volante Diretor com 03 gavetas rasas medindo 460.500.540

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 185 R\$ 2.026,0000 R\$ 374.810,0000 06/03/2023 08:02:58

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Imperia

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Gaveteiro Volante Diretor com 03 gavetas rasas medindo 500.465.560

Tampo: Base superior confeccionada em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interna confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF/MDP, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. O tampo deve receber furações para acoplar as demais peças do gaveteiro, todos fixados com buchas de nylon de dupla fixação para maior fixação e alinhamento das peças, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel. Possuir revestimento nas duas extremidades em lâmina de madeira natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fracionadas em diversas lâminas costuradas e colada a chapa de MDF por meio de cola cascamente aplicada a quente para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura aplicada com cola PUR as laterais do tampo. A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda ao painel. A fita de borda deve ser aplicada a peça por meio de máquina CNC com adesivo PUR hot melt termo fusível sem carga que possibilita uma alta resistência na colagem da fita de borda. Formulado a partir da química do poliuretano a cola deve atender às altas expectativas de qualidade e resistência necessárias para atender as maiores e mais altas demandas de qualidade do produto. Permitir o uso de peças em locais úmidos sem a alteração na espessura das peças, pois a solda realizada pela cola a peça fecha 100% as suas extremidades, garantindo maior qualidade ao produto. Para uma melhor qualidade no acabamento das peças, deve ser realizada uma lixação para criar a aderência necessária entre o fundo e a lâmina de madeira natural, usando lixas de grão 600. Todas as áreas do tampo devem receber fundo de acabamento poliéster fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 120 gr ao m² impregnado sobre a lâmina de madeira natural, após vai para a cabine de secagem pressurizada e climatizada onde fica um período para flesh off de 20 minutos à 30°, seguindo o processo deve ser enviado para um túnel com lâmpadas UV, uma de galho e uma de mercúrio que fazem a secagem do fundo de dentro pra fora e de fora pra dentro, gerando a resistência e qualidade necessárias na base para posteriormente receber o acabamento final. Acabamento verniz incolor de alta performance alto brilho com aplicação de aproximadamente 120gr ao m², contabilizando aproximadamente 250gr ao m² de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, logo após a peça passa novamente no túnel UV para secagem do verniz. Após a secagem a peça passa por lixação com lixas de grão 1000 e 1500 para dar acabamento e ser feito o polimento da peça. O polimento da peça feito em máquina CNC com rolos de pano no sentido horário e intercalados que fazem o polimento homogêneo de cada peça em sua superfície, ao final a peça recebe massa de polimento onde são polidas em eixos triangulares para abertura do brilho, finalizando o acabamento perfeito e a conferência realizada manualmente. Base inferior: confeccionada em MDP (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada,

proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A base receber furações para fixação de acessórios. Costas e laterais confeccionadas em MDP (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

86.729.324/0002-61 MILANFLEX
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS E
EQUIPAMENTOS
LTDA

Marca: MILAN

Fabricante: MILANFLEX

Modelo / Versão: FOCUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE DIRETOR COM 03 GAVETAS RASAS MEDINDO 500.465.560 Tampo: Base superior confeccionada em madeira MDF (Médium Density Fiberboard), (painel de partículas de média densidade aglutinadas) com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão com espessura total de 19mm aplicada nas duas faces do tampo, possui colmeia / ripamento interna confeccionada em papel e mdp para dar mais resistência ao tampo, internamente ao tampo possui requadro pré posicionado confeccionado em sarrafos de MDF/ MDP, resultando em uma chapa única e acabada de 48mm de espessura, proporcionando maior resistência e acabamento. O tampo deve receber furações para acoplar as demais peças do gaveteiro, todos fixados com buchas de nylón de dupla fixação para maior fixação e alinhamento das peças, garantindo assim uma maior qualidade e vida útil do móvel. Possuir revestimento nas duas extremidades em lâmina de madeira natural catedral tipo carvalho vermelho americano de 0,6mm de espessura, fracionadas em diversas lâminas costuradas e colada a chapa de MDF por meio de cola cascamite aplicada a quente para uma perfeita união do MDF e a Lâmina. Fita de borda em lâmina de madeira natural de 0,6mm mm de espessura aplicada com cola PUR as laterais do tampo. A fita de borda é aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda ao painel. A fita de borda deve ser aplicada a peça por meio de máquina CNC com adesivo PUR hot melt termo fusível sem carga que possibilita uma alta resistência na colagem da fita de borda. Formulado a partir da química do poliuretano a cola deve atender às altas expectativas de qualidade e resistência necessárias para atender as maiores e mais altas demandas de qualidade do produto. Permitir o uso de peças em locais úmidos sem a alteração na espessura das peças, pois a solda realizada pela cola a peça fecha 100% as suas extremidades, garantindo maior qualidade ao produto. Para uma melhor qualidade no acabamento das peças, deve ser realizada uma lixação para criar a aderência necessária entre o fundo e a lâmina de madeira natural, usando lixas de grão 600. Todas as áreas do tampo devem receber fundo de acabamento poliéster fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 120 gr ao m² impregnado sobre a lâmina de madeira natural, após vai para a cabine de secagem pressurizada e climatizada onde fica um período para flesh off de 20 minutos à 30°, seguindo o processo deve ser enviado para um túnel com lâmpadas UV, uma de galho e uma de mercúrio que fazem a secagem do fundo de dentro pra fora e de fora pra dentro, gerando a resistência e qualidade necessárias na base para posteriormente receber o acabamento final. Acabamento verniz incolor de alta performance alto brilho com aplicação de aproximadamente 120gr ao m², contabilizando aproximadamente 250gr ao m² de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, logo após a peça passa novamente no túnel UV para secagem do verniz. Após a secagem a peça passa por lixação com lixas de grão 1000 e 1500 para dar acabamento e ser feito o polimento da peça. O polimento da peça feito em máquina CNC com rolos de pano no sentido horário e intercalados que fazem o polimento homogêneo de cada peça em sua superfície, ao final a peça recebe massa de polimento onde são polidas em eixos triangulares para abertura do brilho, finalizando o acabamento perfeito e a conferência realizada manualmente. Base inferior: confeccionada em MDP (Médium Density Particleboard) de 18 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (autoextinguível). A fita de borda aplicada à peça por meio de cola PUR e a fita possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A base receber furações para fixação de acessórios. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL E PROPOSTA EM ANEXO.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 3.275,0000	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.026,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.026,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.026,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.026,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.026,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.026,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.026,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.000,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.870,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760

R\$ 1.995,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:14:40:810
R\$ 1.850,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:17:08:147
R\$ 1.869,9900	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:17:15:640
R\$ 1.900,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:20:10:417
R\$ 1.986,9900	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:12:107
R\$ 1.969,5100	86.729.324/0002-61	06/03/2023 11:20:17:867
R\$ 1.800,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:21:30:320
R\$ 1.600,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:25:17:477
R\$ 1.500,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:27:47:440
R\$ 1.450,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:30:06:253
R\$ 1.790,0000	41.037.819/0001-00	06/03/2023 11:30:41:853
R\$ 1.500,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:31:11:077
R\$ 1.683,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:36:23:237
R\$ 1.800,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2023 11:37:52:707
R\$ 1.500,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:41:26:590

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	06/03/2023 15:32:01	Recusa da proposta. Fornecedor: M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, pelo melhor lance de R\$ 1.790,0000. Motivo: Não envio do catálogo de itens, bem como planilha ajustada ao lance em desacordo com lances ofertados em alguns itens.
Recusa de proposta	06/03/2023 16:10:52	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 1.450,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação!
Recusa de proposta	06/03/2023 18:13:01	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 1.500,0000. Motivo: Não envio da documentação solicitada no prazo estipulado.
Recusa de proposta	27/03/2023 10:09:37	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.800,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G1 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Aceite de proposta	11/04/2023 13:45:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 1.683,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 1.

Item: 19 - Grupo 2 - Cadeira escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/ Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	320	R\$ 5.270,0000	R\$ 1.686.400,0000	06/03/2023 07:40:45

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Giratória Encosto alto, Assento e encosto telado com braços reguláveis e apoio de Cabeça - Base: com estrutura de cinco patas, com 700 mm de diâmetro aproximadamente, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda de nylon(opcionalmente em PU), eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 60 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY(opcionalmente em PU). Pistão a gás para regulagem de altura com curso mínimo de 60 mm em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema

preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm aproximadamente e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Mecanismo: de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 confeccionado em aço, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Regulagem de Profundidade do assento - Para aumentar a profundidade do assento, mantenha-se sentado e gire o manipulo para a frente. Para diminuir a profundidade gire para trás. Regulagem de altura do assento - Para elevar a cadeira, alivie o seu peso corporal e acione

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: CT.881

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Giratória Encosto alto, Assento e encostelado com braços reguláveis e apoio de Cabeça Marca: Layout Modelo: CT.881 Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

45.874.714/0001-67 A.N.D CAPELLI
LTDA

Marca: Tok

Fabricante: Tok Plast Metal Ltda

Modelo / Versão: 91F1 TL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Cor: Preta , Características Adicionais: Apoio De Cabeça, Regulagem De Altura E Inclinação , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Poliéster , Material Encosto: Tela 100% Poliéster , Material Assento: Compensado Multilaminado E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Regulável , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Quantidade Pés: 5 UN, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóxi

Porte da empresa: ME/EPP

07.875.146/0001-20 SERRA MOBILE
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLAST METAL LTDA

Modelo / Versão: 91F1 TL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: 91F1 TL Cadeira Giratória Encosto alto. Assento e encosto telado com braços reguláveis e apoio de Cabeça. Base: com estrutura de cinco patas, com 700 mm de diâmetro fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda de nylon, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 60 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. É injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY. Pistão a gás para regulagem de altura com curso de 60 mm, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Mecanismo: de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 confeccionado em aço, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Regulagem de Profundidade do assento. Para aumentar a profundidade do assento, mantenha-se sentado e gire o manipulo para a frente. Para diminuir a profundidade gire para trás. Regulagem de altura do assento. Para elevar a cadeira, alivie o seu peso corporal e acione a alavanca. Para baixar a cadeira, mantenha-se sentado e acione a mesma alavanca. Movimento de torção, lateral, mantendo sempre o apoio. Permite-lhe ajustar a força exigida para manter a costa da cadeira direita ou reclinada. Rode o manipulo para a frente e para trás para aumentar e diminuir a resistência exercida pela costa. Bloqueio variável. Esta regulagem está localizada dentro do mecanismo de tensão da cadeira. Permite-lhe quatro regulagens: bloqueio direito, reclinção total, e duas posições intermédias. Equalizador: Liga o assento ao espaldar para que se movam em simultâneo e proporcionem a quantidade certa de apoio lombar em qualquer ângulo de reclinação. Interface do núcleo interface do assento Braço 360. Um simples movimento permite a rotação 260 graus, dando ao braço todo o apoio necessário. Para ajustar a posição do braço, pressione a alavanca abaixo do apoio e deslize para qualquer direção. Rebordo flexível: Com um rebordo flexível e suave, o conforto estende-se a todo o assento. Coluna a gás confeccionada em aço tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de 80 mm (Base NY), confeccionada em aço e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucho guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65 mm, com... Demais especificações detalhadas encontram-se no arquivo proposta e anexo junto ao sistema. Esta empresa declara estar de acordo com todas as exigências do Edital e seus anexos. Fabricado no Brasil. Validade da proposta:60 (sessenta) dias.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE
EMPREENDIMENTOS
LTDA

Sim

Sim

320

R\$ 6.105,0000 R\$ 1.953.600,0000 04/03/2023

22:04:08

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Cor: Preta , Características Adicionais: Apoio De Cabeça, Regulagem De Altura E Inclinação , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Poliéster , Material Encosto: Tela 100% Poliéster , Material Assento: Compensado Multilaminado E Espuma Injetada , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Regulável , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Quantidade Pés: 5 UN, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Epóx

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO Sim Sim 320 R\$ 6.105,0000 R\$ 1.953.600,0000 06/03/2023 03:41:09
DE MOVEIS LTDA

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** LINHA C20

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Giratória Encosto alto, Assento e encosto telado com braços reguláveis e apoio de Cabeça

Porte da empresa: ME/EPP

29.209.847/0001-62 BELCHAIR Não Não 320 R\$ 6.105,0000 R\$ 1.953.600,0000 06/03/2023 08:48:53
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLASTIC**Modelo / Versão:** 92F1-TL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 19 CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: 91F1 TL Cadeira Giratória Encosto alto. Assento e encosto telado com braços reguláveis e apoio de Cabeça. Base: com estrutura de cinco patas, com 700 mm de diâmetro fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda de nylon, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 60 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. É injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY. Pistão a gás para regulagem de altura com curso de 60 mm, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá é sobre roamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Mecanismo: de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 confeccionado em aço, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Regulagem de Profundidade do assento. Para aumentar a profundidade do assento, mantenha-se sentado validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 6.105,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 6.105,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 6.105,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 6.105,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 6.105,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 6.105,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.270,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 6.013,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:48:29:077
R\$ 5.742,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:48:34:993
R\$ 5.260,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:50:31:727
R\$ 6.090,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:51:39:350
R\$ 4.500,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:53:51:080
R\$ 4.450,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:55:56:787
R\$ 5.259,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:56:33:703
R\$ 4.567,5000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:57:12:890
R\$ 4.799,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:57:51:673
R\$ 4.500,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:59:36:073
R\$ 4.600,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 12:00:24:823
R\$ 5.098,9300	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:02:03:203
R\$ 4.500,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 12:06:25:607

R\$ 4.440,0000
R\$ 4.310,000029.209.847/0001-62
42.592.289/0001-2506/03/2023 12:08:34:723
06/03/2023 12:08:54:577**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item****Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 4.500,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:07:59	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 4.500,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:16	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 5.098,9300. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:32	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 4.440,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 4.310,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 5.270,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.**Item: 20 - Grupo 2 - Cadeira escritório**

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/ Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	310	R\$ 5.080,0000	R\$ 1.574.800,0000	06/03/2023 07:40:45

Marca: Forma Legno**Fabricante:** Forma Legno**Modelo / Versão:** Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Giratória Encosto alto, Assento e encosto telado com braços reguláveis - Base: com estrutura de cinco patas, com 700 mm de diâmetro aproximadamente, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda de nylon(opcionalmente em PU), eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 60 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY(opcionalmente em PU). Pistão a gás para regulagem de altura com curso mínimo de 60 mm em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm aproximadamente e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Mecanismo: de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 confeccionado em aço, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Regulagem de Profundidade do assento – Para aumentar a profundidade do assento, mantenha-se sentado e gire o manipulo para a frente. Para diminuir a profundidade gire para trás. Regulagem de altura do assento – Para elevar a cadeira, alivie o seu peso corporal e acione a alavanca. Para baixar a cadeira, mantenha-se sentado e acione a mesma alavanca. Movimento de torção, lateral, mantendo sempre o apoio. Permite-lhe ajustar a força exigida para manter a costa da cadeira direita ou reclinada. Rode o manipulo para a frente e para trás para aumentar e diminuir a resistência exercida pela costa. Bloqueio variável – Esta regulagem

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	310	R\$ 5.830,0000	R\$ 1.807.300,0000	02/03/2023 17:01:36
--------------------	------------------------------------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	---------------------

Marca: LAYOUT**Fabricante:** LAYOUT**Modelo / Versão:** CT.881**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Cadeira Giratória Encosto alto, Assento e encosto telado com braços reguláveis Marca: Layout Modelo: CT.881 Fabricante: Layout Procedência: Nacional**Porte da empresa:** Demais (Diferente de ME/EPP)

45.874.714/0001-67 A.N.D CAPELLI LTDA Sim Sim 310 R\$ 5.830,0000 R\$ 1.807.300,0000 03/03/2023 23:40:51

Marca: Tok**Fabricante:** Tok Plast Metal Ltda**Modelo / Versão:** 91F1 TL**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Cadeira Escritório Material Estrutura: Resina Termoplástica Injetada , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido Alta Resistência E Poliéster , Material Encosto: Tela 100% Poliéster , Material Assento: Poliuretano Injetado , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Apoio Braço: Com Braços**Porte da empresa:** ME/EPP

07.875.146/0001-20 SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA Não Não 310 R\$ 5.830,0000 R\$ 1.807.300,0000 04/03/2023 12:58:19

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLAST METAL LTDA**Modelo / Versão:** 91F1 TL**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: 91F1 TL Cadeira Giratória Encosto alto, Assento e encosto telado com braços reguláveis. Base: com estrutura de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda de nylon, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 60 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, é injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY. Pistão a gás para regulagem de altura com curso de 60 mm, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Mecanismo: de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 confeccionado em aço, com tratamento anticorrosivo e antiferrugínoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Regulagem de Profundidade do assento, para aumentar a profundidade do assento, mantenha-se sentado e gire o manipulo para a frente. Para diminuir a profundidade gire para trás. Regulagem de altura do assento para elevar a cadeira, alivie o seu peso corporal e acione a alavanca. Para baixar a cadeira, mantenha-se sentado e acione a mesma alavanca. Movimento de torção, lateral, mantendo sempre o apoio. Permite-lhe ajustar a força exigida para manter a costa da cadeira direita ou reclinada. Rode o manipulo para a frente e para trás para aumentar e diminuir a resistência exercida pela costa. Bloqueio variável, esta regulagem está localizada dentro do mecanismo de tensão da cadeira. Permite-lhe quatro regulagens: bloqueio direito, reclinação total, e duas posições intermédias. Equalizador: Liga o assento ao espaldar para que se movam em simultâneo e proporcionem a quantidade certa de apoio lombar em qualquer ângulo de reclinação. Interface do núcleo interface do assento Braço 360. Um simples movimento permite a rotação 260 graus, dando ao braço todo o apoio necessário. Para ajustar a posição do braço, pressione a alavanca abaixo do apoio e deslize para qualquer direção. Reborde flexível com um rebordo flexível e suave, o conforto estende-se a todo o assento. Coluna a gás confeccionada em aço tubular com pintura epóxi a pó, e com conifcação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de 80 mm (Base NY), confeccionada em aço e com conifcação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metíleno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 co... Demais especificações detalhadas encontram-se no arquivo proposta e anexo junto ao sistema. Esta empresa declara estar de acordo com todas as exigências do Edital e seus anexos. Fabricado no Brasil. Validade da proposta:60 (sessenta) dias.**Porte da empresa:** Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA Sim Sim 310 R\$ 5.830,0000 R\$ 1.807.300,0000 04/03/2023 22:04:08

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** CADERODE**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Cadeira Escritório Material Estrutura: Resina Termoplástica Injetada , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido Alta Resistência E Poliéster , Material Encosto: Tela 100% Poliéster , Material Assento: Poliuretano Injetado , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios , Apoio Braço: Com Braços**Porte da empresa:** ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 310 R\$ 5.830,0000 R\$ 1.807.300,0000 06/03/2023 03:41:09

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** LINHA C20**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Cadeira Giratória Encosto alto, Assento e encosto telado com braços reguláveis**Porte da empresa:** ME/EPP

29.209.847/0001-62 BELCHAIR
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA

Não

Não

310

R\$ 5.830,0000 R\$ 1.807.300,0000 06/03/2023
08:48:53**Marca:** TOK**Fabricante:** TOK PLASTIC**Modelo / Versão:** 91F1-TL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 20 CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: 91F1 TL Cadeira Giratória Encosto alto, Assento e encosto telado com braços reguláveis. Base: com estrutura de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda de nylon, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 60 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, é injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY. Pistão a gás para regulagem de altura com curso de 60 mm, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolemento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Mecanismo: de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 confeccionado em aço, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Regulagem de Profundidade do assento, para aumentar a profundidade do assento, mantenha-se sentado e gire o manipulo para a frente. Para diminuir a profundidade gire para trás. Regulagem de altura do assento para elevar a cadeira, alivie o seu peso corporal e acione a alavanca. Para baixar a cadeira, mantenha-se sentado e acione a mesma alavanca. Movimento de torção, lateral, mantendo sempre o apoio. Permite-lhe ajustar a força exigida para manter a costa da cadeira direita ou reclinada. Rode o manipulo para a frente e para trás para aumentar e diminuir a resistência exercida pela costa. Bloqueio variável, esta regulagem está localizada. validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)**Lances** (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.830,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.830,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.830,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.830,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.830,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.830,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.080,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.742,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:49:31:937
R\$ 5.050,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:50:41:910
R\$ 4.500,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:53:56:137
R\$ 4.450,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:56:02:223
R\$ 5.049,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:56:34:320
R\$ 4.661,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:57:28:873
R\$ 4.799,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:58:06:610
R\$ 4.060,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:59:42:777
R\$ 4.000,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:59:55:170
R\$ 4.685,8700	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:02:07:200
R\$ 4.399,9900	45.874.714/0001-67	06/03/2023 12:02:43:940
R\$ 4.005,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:05:32:377
R\$ 4.001,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 12:07:26:017

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 4.500,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:07:59	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 4.001,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.

Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:16	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 4.685,8700. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:32	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 4.005,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 4.000,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 5.080,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 21 - Grupo 2 - Cadeira escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	406	R\$ 1.680,0000	R\$ 682.080,0000	06/03/2023 07:40:45
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória Encosto Alto, com braços reguláveis - Base: com estrutura de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro com banda de NY, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY (opcionalmente em PU). Pistão a gás para regulagem de altura com curso mínimo de 120 mm em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm aproximadamente e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micrôn, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°C. Mecanismo: com corpo e placa superior em chapa de aço de 3 mm estampada que garante com acabamento e alta resistência mecânica. Internamente buchas de nylon de alta performance com grande resistência a desgastes e ruídos. Possui movimento sincronizado para assento e encosto da proporção de mínima de 2º x 1º, respectivamente, ponto de giro avançado com várias posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe de sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário na ocasião do desbloqueamento do encosto. Ajuste de tensão através de manipulo frontal e sinalizador							
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
45.874.714/0001-67	A.N.D CAPELLI LTDA	Sim	Sim	406	R\$ 2.230,0000	R\$ 905.380,0000	03/03/2023 23:40:51
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Alumínio , Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Material Encosto: Polipropileno / Espuma Poliuretano Injetada , Material Assento: Polipropileno / Espuma Poliuretano Injetada , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios Duplos , Tipo Encosto: Alto , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Cor: Preta , Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás							
Porte da empresa: ME/EPP							
07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	406	R\$ 2.230,0000	R\$ 905.380,0000	04/03/2023 12:58:19

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLAST METAL LTDA**Modelo / Versão:** 91SY GIR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: 91SY GIR Cadeira giratória Encosto Alto, com braços reguláveis - Base: com estrutura de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro com banda de NY, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá é dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá é injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY(opcionalmente em PU). Pistão a gás para regulagem de altura com curso de 120 mm em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá é sobre rolemento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de 60/80 micrôn, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Mecanismo: com corpo e placa superior em chapa de aço de 3 mm estampada que garante com acabamento e alta resistência mecânica. Internamente buchas de nylon de alta performance com grande resistência a desgastes e ruídos. Possui movimento sincronizado para assento e encosto da proporção de de 2° x 1°, respectivamente, ponto de giro avançado com várias posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinção, dispõe de sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário na ocasião do desbloqueamento do encosto. Ajuste de tensão através de manipulo frontal e sinalizador de tensão de acordo com o biótipo e peso do usuário. Braços - Apoia-braços com alma, corpo e apoio fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos e com regulagem vertical com curso de 100 mm e vários estágios. Dimensões externas aproximadas de 255 x 82 mm. Assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente inertos metálicos com 12mm de espessura que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inétadas para fix... Demais especificações detalhadas encontram-se no arquivo proposta e anexo junto ao sistema. Esta empresa declara estar de acordo com todas as exigências do Edital e seus anexos. Fabricado no Brasil. Validade da proposta: 60 (sessenta) dias.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 406 R\$ 2.230,0000 R\$ 905.380,0000 04/03/2023
22:04:08
EMPREENDIMENTOS LTDA

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Alumínio , Material Revestimento Assento E Encosto: Courvin , Material Encosto: Polipropileno / Espuma Poliuretano Injetada , Material Assento: Polipropileno / Espuma Poliuretano Injetada , Tipo Base: Giratória Com 5 Rodízios Duplos , Tipo Encosto: Alto , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Cor: Preta , Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 406 R\$ 2.230,0000 R\$ 905.380,0000 06/03/2023
03:41:09

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** LINHA C171

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória Encosto Alto, com braços reguláveis

Porte da empresa: ME/EPP

29.209.847/0001-62 BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA Não Não 406 R\$ 2.230,0000 R\$ 905.380,0000 06/03/2023
08:48:53

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLASTIC**Modelo / Versão:** 91SY GIR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 21 CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: 91SY GIR Cadeira giratória Encosto Alto, com braços reguláveis - Base: com estrutura de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro com banda de NY, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá é dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá é injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY(opcionalmente em PU). Pistão a gás para regulagem de altura com curso de 120 mm em

conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetato de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: CT.680

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória Encosto Alto, com braços reguláveis Marca: Layout
Modelo: CT.680 Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 2.330,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.230,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.230,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.230,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.230,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.230,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.680,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.196,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:49:43:430
R\$ 1.670,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:50:53:300
R\$ 1.800,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:54:01:850
R\$ 2.199,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:56:35:740
R\$ 1.900,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:57:45:643
R\$ 1.900,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:59:03:683
R\$ 1.958,8900	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:02:11:003
R\$ 1.827,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:05:43:327
R\$ 1.800,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 12:07:55:893

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.800,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:07:59	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 1.800,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:16	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 1.958,8900. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:32	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.827,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 1.670,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 1.680,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 22 - Grupo 2 - Cadeira escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	574	R\$ 1.290,0000	R\$ 740.460,0000	06/03/2023 07:40:45
Marca: Forma Legno Fabricante: Forma Legno Modelo / Versão: Linha: Corporativo Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória Encosto Médio, com braços reguláveis - Base: com estrutura de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro com banda de NY, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY (opcionalmente em PU). Pistão a gás para regulagem de altura com curso mínimo de 120 mm em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm aproximadamente e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxate e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220º. Mecanismo: com corpo e placa superior em chapa de aço de 3 mm estampada que garante com acabamento e alta resistência mecânica. Internamente buchas de nylon de alta performance com grande resistência a desgastes e ruídos. Possui movimento sincronizado para assento e encosto da proporção de mínima de 2º x 1º, respectivamente, ponto de giro avançado com várias posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe de sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário na ocasião do desbloqueamento do encosto. Ajuste de tensão através de manipulo frontal e sinalizador de tensão de acordo com o biótipo e peso do usuário. Braços - Apoia-braços com alma, corpo e apoio fabricadas por Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	574	R\$ 1.430,0000	R\$ 820.820,0000	02/03/2023 17:01:36
Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT Modelo / Versão: CT.580 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória Encosto Médio, com braços reguláveis Marca: Layout Modelo: CT.580 Fabricante: Layout Procedência: Nacional Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
45.874.714/0001-67	A.N.D CAPELLI LTDA	Sim	Sim	574	R\$ 1.430,0000	R\$ 820.820,0000	03/03/2023 23:40:51
Marca: Tok Fabricante: Tok Plast Metal Ltda Modelo / Versão: 91SY GIR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico Vinil , Material Encosto: Espuma Injetada , Material Assento: Espuma Injetada , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epoxi Preto , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Médio , Apoio Braço: Com Braços , Cor: Preta Porte da empresa: ME/EPP							
07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	574	R\$ 1.430,0000	R\$ 820.820,0000	04/03/2023 12:58:19
Marca: TOK Fabricante: TOK PLAST METAL LTDA Modelo / Versão: 92SY GIR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: 92SY GIR Cadeira giratória Encosto Médio, com braços reguláveis - Base: com estrutura de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro com banda de NY, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso,							

bandas de rodagem em NY (opcionalmente em PU). Pistão a gás para regulagem de altura com curso de 120 mm em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Mecanismo: com corpo e placa superior em chapa de aço de 3 mm estampada que garante com acabamento e alta resistência mecânica. Internamente buchas de nylon de alta performance com grande resistência a desgastes e ruídos. Possui movimento sincronizado para assento e encosto da proporção de de 2° x 1°, respectivamente, ponto de giro avançado com várias posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe de sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário na ocasião do desbloqueamento do encosto. Ajuste de tensão através de manipulo frontal e sinalizador de tensão de acordo com o biótipo e peso do usuário. Braços - Apoia-braços com alma, corpo e apoio fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos e com regulagem vertical com curso de 100 mm e vários estágios. Dimensões externas aproximadas de 255 x 82 mm Assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente inertos metálicos com 12mm de espessura que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inétadas para fixar... Demais especificações detalhadas encontram-se no arquivo proposta e anexo junto ao sistema. Esta empresa declara estar de acordo com todas as exigências do Edital e seus anexos. Fabricado no Brasil. Validade da proposta: 60 (sessenta) dias.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA Sim Sim 574 R\$ 1.430,0000 R\$ 820.820,0000 04/03/2023 22:04:08

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico Vinil , Material Encosto: Espuma Injetada , Material Assento: Espuma Injetada , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epoxi Preto , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Médio , Apoio Braço: Com Braços , Cor: Preta

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVEC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 574 R\$ 1.430,0000 R\$ 820.820,0000 06/03/2023 03:41:09

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA C171

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória Encosto Médio, com braços reguláveis

Porte da empresa: ME/EPP

29.209.847/0001-62 BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA Não Não 574 R\$ 1.430,0000 R\$ 820.820,0000 06/03/2023 08:48:53

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTIC

Modelo / Versão: 92SY GIR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 22 CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: 92SY GIR Cadeira giratória Encosto Médio, com braços reguláveis - Base: com estrutura de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro com banda de NY, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY (opcionalmente em PU). Pistão a gás para regulagem de altura com curso de 120 mm em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Capa telescópica de 3 validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance

R\$ 1.430,0000

R\$ 1.430,0000

CNPJ/CPF

02.604.236/0001-62

45.874.714/0001-67

Data/Hora Registro

06/03/2023 11:00:00:760

06/03/2023 11:00:00:760

R\$ 1.430,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.430,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.430,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.430,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.290,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.408,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:49:51:190
R\$ 1.280,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:51:01:473
R\$ 1.400,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:54:10:260
R\$ 1.407,7200	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:02:14:667
R\$ 1.420,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:06:02:887
R\$ 1.400,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 12:08:02:710
R\$ 1.380,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:08:52:407

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.400,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:07:59	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 1.400,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:16	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 1.407,7200. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:33	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.380,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 1.280,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 1.290,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 23 - Grupo 2 - Cadeira escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	310	R\$ 1.130,0000	R\$ 350.300,0000	06/03/2023 07:40:45

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória Encosto Baixo, com braços reguláveis Base: com estrutura de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Ajustamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro com banda de NY, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY (opcionalmente em PU). Pistão a gás para regulagem de altura com curso mínimo de 120 mm em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm

aproximadamente e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micrôn, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Mecanismo: com corpo e placa superior em chapa de aço de 3 mm estampada que garante com acabamento e alta resistência mecânica. Internamente buchas de nylon de alta performance com grande resistência a desgastes e ruídos. Possui movimento sincronizado para assento e encosto da proporção de mínima de 2° x 1°, respectivamente, ponto de giro avançado com várias posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe de sistema anti-impacto para o encosto que

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: CT.280

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória Encosto Baixo, com braços reguláveis Marca: Layout
Modelo: CT.280 Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

45.874.714/0001-67 A.N.D CAPELLI LTDA

Sim

Sim

310

R\$ 1.340,0000

R\$ 415.400,0000

02/03/2023

17:01:36

Marca: Tok

Fabricante: Tok Plast Metal Ltda

Modelo / Versão: 93SY GIR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Tubo Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido , Material Encosto: Espuma Injetada , Material Assento: Espuma Injetada , Tratamento Superficial Estrutura: Pintado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Baixo , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Cor: Preta , Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás

Porte da empresa: ME/EPP

07.875.146/0001-20 SERRA MOBILE
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA

Não

Não

310

R\$ 1.340,0000

R\$ 415.400,0000

04/03/2023

12:58:19

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLAST METAL LTDA

Modelo / Versão: 93SY GIR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: 93SY GIR Cadeira giratória Encosto Baixo, com braços reguláveis Base: com estrutura de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro com banda de NY, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY (opcionalmente em PU). Pistão a gás para regulagem de altura com curso de 120 mm em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de 60/80 micrôn, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxar e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Mecanismo: com corpo e placa superior em chapa de aço de 3 mm estampada que garante com acabamento e alta resistência mecânica. Internamente buchas de nylon de alta performance com grande resistência a desgastes e ruídos. Possui movimento sincronizado para assento e encosto da proporção de 2° x 1°, respectivamente, ponto de giro avançado com várias posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe de sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário na ocasião do desbloqueamento do encosto. Ajuste de tensão através de manipulo frontal e sinalizador de tensão de acordo com o biotipo e peso do usuário. Braços - Apoia-braços com alma, corpo e apoio fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos e com regulagem vertical com curso de 100 mm e vários estágios. Dimensões externas aproximadas de 255 x 82 mm Assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente inertos metálicos com 12mm de espessura que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas injetadas para fixa... Demais especificações detalhadas encontram-se no arquivo proposta e anexo junto ao sistema. Esta empresa declara estar de acordo com todas as exigências do Edital e seus anexos. Fabricado no Brasil. Validade da proposta: 60 (sessenta) dias.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE
EMPREENDIMENTOS
LTDA

Sim

Sim

310

R\$ 1.340,0000

R\$ 415.400,0000

04/03/2023

22:04:08

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Tubo Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido , Material Encosto: Espuma Injetada , Material Assento: Espuma Injetada , Tratamento Superficial Estrutura: Pintado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Baixo , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Cor: Preta , Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO Sim Sim 310 R\$ 1.340,0000 R\$ 415.400,0000 06/03/2023 03:41:09
DE MOVEIS LTDA

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** LINHA C171

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória Encosto Baixo, com braços reguláveis

Porte da empresa: ME/EPP

29.209.847/0001-62 BELCHAIR Não Não 310 R\$ 1.340,0000 R\$ 415.400,0000 06/03/2023 08:48:53
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLASTIC**Modelo / Versão:** 93SY GIR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 23 CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: 93SY GIR Cadeira giratória Encosto Baixo, com braços reguláveis Base: com estrutura de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro com banda de NY, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY (opcionalmente em PU). Pistão a gás para regulagem de altura com curso de 120 mm em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de 60/80 micrôn, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxate e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Mecanismo: com corpo e placa superior em chapa de aço de 3 mm estampada que garante com acabamento e alta resistência mecânica. Internamente buchas de validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)**Lances** (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.340,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.340,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.340,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.340,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.340,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.340,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.130,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.319,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:49:59:420
R\$ 1.120,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:51:09:067
R\$ 1.100,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:54:19:930
R\$ 1.050,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:56:09:217
R\$ 1.300,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:58:06:647
R\$ 1.250,1200	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:02:18:047
R\$ 1.299,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 12:03:06:510
R\$ 1.218,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:06:10:730
R\$ 1.200,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 12:08:10:433

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.100,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:07:59	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 1.200,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:16	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 1.250,1200. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:33	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.218,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 1.050,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 1.130,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 24 - Grupo 2 - Cadeira escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	290	R\$ 2.120,0000	R\$ 614.800,0000	06/03/2023 07:40:45

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória Encosto Médio Telado com braços reguláveis- Base: com estrutura de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro com banda de NY, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY (opcionalmente em PU). Pistão a gás para regulagem de altura com curso mínimo de 120 mm em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm aproximadamente e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxate e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220º. Mecanismo: com corpo e placa superior em chapa de aço de 3 mm estampada que garante com acabamento e alta resistência mecânica. Internamente buchas de nylon de alta performance com grande resistência a desgastes e ruídos. Possui movimento sincronizado para assento e encosto da proporção de mínima de 2º x 1º, respectivamente, ponto de giro avançado com várias posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe de sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário na ocasião do desbloqueamento do encosto. Ajuste de tensão através de manipulo frontal e sinalizador de tensão de acordo com o biótipo e peso do usuário. Braços - Apoia-braços com alma, corpo e apoio fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos e com regulagem vertical com curso de 100 mm e vários estágios. Dimensões externas aproximadas de 255 x 82 mm Assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente insertos metálicos com 12mm de espessura que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras e

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	290	R\$ 2.570,0000	R\$ 745.300,0000	02/03/2023 17:01:36
Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT Modelo / Versão: CT.780 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória Encosto Médio Telado com braços reguláveis Marca: Layout Modelo: CT.780 Fabricante: Layout Procedência: Nacional Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
45.874.714/0001-67	A.N.D CAPELLI LTDA	Sim	Sim	290	R\$ 2.570,0000	R\$ 745.300,0000	03/03/2023 23:40:51
Marca: Tok Fabricante: Tok Plast Metal Ltda Modelo / Versão: 91F1 TL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Tela 100% Poliéster , Material Assento: Polipropileno Injetado , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Médio , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Cor: Preta , Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Quantidade Pés: 5 U Porte da empresa: ME/EPP							
07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	290	R\$ 2.570,0000	R\$ 745.300,0000	04/03/2023 12:58:19
Marca: TOK Fabricante: TOK PLAST METAL LTDA Modelo / Versão: 91F1 TL Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: 91F1 TL Cadeira giratória Encosto Médio Telado com braços reguláveis- Base: com estrutura de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro com banda de NY, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá é dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá é injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY(opcionalmente em PU). Pistão a gás para regulagem de altura com curso de 120 mm em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá é sobre rolemento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Mecanismo: com corpo e placa superior em chapa de aço de 3 mm estampada que garante com acabamento e alta resistência mecânica. Internamente buchas de nylon de alta performance com grande resistência a desgastes e ruídos. Possui movimento sincronizado para assento e encosto da proporção de de 2° x 1°, respectivamente, ponto de giro avançado com várias posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinação, dispõe de sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário na ocasião do desbloqueamento do encosto. Ajuste de tensão através de manipulo frontal e sinalizador de tensão de acordo com o biotipo e peso do usuário. Braços - Apoia-braços com alma, corpo e apoio fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos e com regulagem vertical com curso de 100 mm e vários estágios. Dimensões externas aproximadas de 255 x 82 mm Assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente inertos metálicos com 12mm de espessura que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inétadas para fixa... Demais especificações detalhadas encontram-se no arquivo proposta e anexo junto ao sistema. Esta empresa declara estar de acordo com todas as exigências do Edital e seus anexos. Fabricado no Brasil. Validade da proposta:60 (sessenta) dias. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
42.592.289/0001-25	EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA	Sim	Sim	290	R\$ 2.570,0000	R\$ 745.300,0000	04/03/2023 22:04:08
Marca: CADERODE Fabricante: CADERODE Modelo / Versão: CADERODE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Tela 100% Poliéster , Material Assento: Polipropileno Injetado , Tratamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Médio , Apoio Braço: Com Braços Reguláveis , Cor: Preta , Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Quantidade Pés: 5 U Porte da empresa: ME/EPP							
28.278.483/0001-00	MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Sim	Sim	290	R\$ 2.570,0000	R\$ 745.300,0000	06/03/2023 03:41:09

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** LINHA C138**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Cadeira giratória Encosto Médio Telado com braços reguláveis**Porte da empresa:** ME/EPP

29.209.847/0001-62 BELCHAIR
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLASTIC**Modelo / Versão:** 91F1 TL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 24 CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: 91F1 TL Cadeira giratória Encosto Médio Telado com braços reguláveis- Base: com estrutura de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro com banda de NY, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá é dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá é injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY(opcionalmente em PU). Pistão a gás para regulagem de altura com curso de 120 mm em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)**Lances** (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 2.570,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.570,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.570,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.570,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.570,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.570,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.120,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.531,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:50:07:213
R\$ 2.100,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:51:19:640
R\$ 2.200,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:54:28:230
R\$ 2.537,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:58:15:873
R\$ 2.520,0500	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:02:21:550
R\$ 2.500,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 12:08:18:603

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 2.200,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:07:59	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 2.500,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:16	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 2.520,0500. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:33	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 2.537,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 2.100,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação

Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 2.120,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 25 - Grupo 2 - Cadeira fixa

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	575	R\$ 872,0000	R\$ 501.400,0000	06/03/2023 07:40:45
		Marca: Forma Legno Fabricante: Forma Legno Modelo / Versão: Linha: Corporativo					
		Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira fixa espaldar baixo, sem braços Estrutura: em "S" balanço continua: confeccionada em tubo de aço curvado pneumaticamente com diâmetro de aprox. 25,4 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Sapatas envolventes injetadas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Esta estrutura Deve possuir chapa metálica de 3 mm soldada pelo sistema MIG, para fixação do conjunto de assento e encosto. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micrôn, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxate e fosfato de ferro) Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)					
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	575	R\$ 894,0000	R\$ 514.050,0000	02/03/2023 17:01:36
		Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT Modelo / Versão: CT.296					
		Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira fixa espaldar baixo, sem braços Marca: Layout Modelo: CT.296 Fabricante: Layout Procedência: Nacional Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)					
45.874.714/0001-67	A.N.D CAPELLI LTDA	Sim	Sim	575	R\$ 894,0000	R\$ 514.050,0000	03/03/2023 23:40:51
		Marca: Tok Fabricante: Tok Plast Metal Ltda Modelo / Versão: 93 SKI					
		Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Fixa Material Assento: Espuma De Poliuretano , Material Encosto: Espuma De Poliuretano , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido , Tipo Base: Fixo , Tipo Encosto: Fixo , Características Adicionais: Sem Braço , Tipo Pé: 4 Pés Porte da empresa: ME/EPP					
07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	575	R\$ 894,0000	R\$ 514.050,0000	04/03/2023 12:58:19
		Marca: TOK Fabricante: TOK PLAST METAL LTDA Modelo / Versão: 93 SKI					
		Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA MODELO: 93 SKI Cadeira fixa espaldar baixo, sem braços Estrutura: em "S" balanço continua: confeccionada em tubo de aço curvado pneumaticamente com diâmetro de aprox. 25,4 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Sapatas envolventes injetadas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Esta estrutura Deve possuir chapa metálica de 3 mm soldada pelo sistema MIG, para fixação do conjunto de assento e encosto. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de 60/80 micrôn, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxate e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°.Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó. Assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente inertos metálicos com 12mm de espessura que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inétadas para fixação de mecanismos e braços. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atrachantes diretamente no chassi. Medidas s: 470 mm de largura e 470 mm de profundidade Encosto: chassi interno fabricado por processo de injeção em Chassi de encosto confeccionado em polipropileno copolímero com 25% de talco injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inétadas para fixação de lamina do encosto. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 40 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm . Capa de proteção e acabamento injetada					

em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, para um perfeito apoio lombar, deverá dispor de regulagem de altura com curso de 140 mm e várias posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manipulos. O sistema de regulagem deverá é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Medidas s: largura 435 mm e 435 mm de altura. Revestimento: em tecido em 100% poliéster com peso 254g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz , cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Procedência Nacional Validade da proposta:60 (sessenta) dias.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA Sim Sim 575 R\$ 894,0000 R\$ 514.050,0000 04/03/2023 22:04:08

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Fixa Material Assento: Espuma De Poliuretano , Material Encosto: Espuma De Poliuretano , Material Estrutura: Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido , Tipo Base: Fixo , Tipo Encosto: Fixo , Características Adicionais: Sem Braço , Tipo Pé: 4 Pés

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVEC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 575 R\$ 894,0000 R\$ 514.050,0000 06/03/2023 03:41:09

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA C201

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira fixa espaldar baixo, sem braços

Porte da empresa: ME/EPP

29.209.847/0001-62 BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA Não Não 575 R\$ 894,0000 R\$ 514.050,0000 06/03/2023 08:48:53

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTIC

Modelo / Versão: 93 SKI

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 25 CADEIRA FIXA MODELO: 93 SKI Cadeira fixa espaldar baixo, sem braços Estrutura: em "S" balanço continua: confeccionada em tubo de aço curvado pneumaticamente com diâmetro de aprox. 25,4 mm e espessura de 2,25 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Sapatas envolventes injetadas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Esta estrutura Deve possuir chapa metálica de 3 mm soldada pelo sistema MIG, para fixação do conjunto de assento e encosto. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°.Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó. Assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente inéitos metálicos com 12mm de espessura que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inéadas para fixação de mecanismos e braços. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 894,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 894,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 894,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 894,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 894,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760

R\$ 894,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 872,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 880,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:50:16:997
R\$ 860,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:51:26:983
R\$ 660,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:54:36:147
R\$ 640,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:56:13:967
R\$ 849,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:56:37:550
R\$ 761,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:00:16:497
R\$ 802,8100	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:02:25:440
R\$ 750,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 12:08:27:437
R\$ 750,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:09:18:783
R\$ 730,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:09:42:443

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 660,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:07:59	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 750,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:16	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 802,8100. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:33	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 730,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 640,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 872,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 26 - Grupo 2 - Cadeira fixa

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	380	R\$ 445,0000	R\$ 169.100,0000	06/03/2023 07:40:45

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira fixa assento encosto em polipropileno Estrutura metálica: Confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16x30x1,5 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda MIG conferindo acabamento a todo conjunto e não ficando soldas aparentes, Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Graxa, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente,

promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: todo sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com inserts metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Fixação do assento na parte posterior nas laterais através de parafusos cabeça Philips ou similar e rosca especial para plásticos.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: LON.3000

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira fixa assento encosto em polipropileno Marca: Layout Modelo: LON.3000 Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

45.874.714/0001-67 A.N.D CAPELLI LTDA

Sim

Sim

380

R\$ 450,0000

R\$ 171.000,0000

03/03/2023

23:40:51

Marca: Tok

Fabricante: Tok Plast Metal Ltda

Modelo / Versão: ISO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Fixa Cor: Diversas , Características Adicionais: Sem Braço, Empilhável, 4 Pés , Material Encosto: Plástico Polipropileno , Material Assento: Plástico Polipropileno , Tipo Base: Fixo

Porte da empresa: ME/EPP

07.875.146/0001-20 SERRA MOBILE
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA

Não

Não

380

R\$ 450,0000

R\$ 171.000,0000

04/03/2023

12:58:19

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLAST METAL LTDA

Modelo / Versão: ISO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA ISO MODELO: ISO Cadeira fixa assento encosto em polipropileno Estrutura metálica: Confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo 16x30x1,5 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda MIG conferindo acabamento a todo conjunto e não ficando soldas aparentes, Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode é considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a é pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Graxa, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a é utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a é pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, é considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: todo sistema de fixação é feito por parafusos métricos e com inéitos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Fixação do assento na parte posterior nas laterais através de parafusos cabeça Philips ou similar e rosca especial para plásticos. Assento: Confeccionado em polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com detalhes rebaixados nas laterais e anatômicas na parte central. Estrutura do chassi do assento em material plástico de alta resistência e performance (POLIPROPILENO).Plástico com aditivo anti-UV, provida de superfície com furos simétricos para ventilação. Encosto: Confeccionado em polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com detalhes rebaixados nas laterais para embutir tubos oblongo e anatômico na parte central. Estrutura do chassi do encosto em material plástico de alta resistência e performance (POLIPROPILENO).Plástico com aditivo anti-UV, provida de superfície com furos simétricos para ventilação, com sistema de fixação através de clips plásticos. Procedência Nacional Validez da proposta:60 (sessenta) dias.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE
EMPREENDIMENTOS
LTDA

Sim

Sim

380

R\$ 450,0000

R\$ 171.000,0000

04/03/2023

22:04:08

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Fixa Cor: Diversas , Características Adicionais: Sem Braço, Empilhável, 4 Pés , Material Encosto: Plástico Polipropileno , Material Assento: Plástico Polipropileno , Tipo Base: Fixo

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVEIS COMERCIO
DE MOVEIS LTDA

Sim

Sim

380

R\$ 450,0000

R\$ 171.000,0000

06/03/2023

03:41:09

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** LINHA C210**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Cadeira fixa assento encosto em polipropileno**Porte da empresa:** ME/EPP

29.209.847/0001-62 BELCHAIR
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLASTIC**Modelo / Versão:** ISO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 26 CADEIRA ISO MODELO: ISO Cadeira fixa assento encosto em polipropileno Estrutura metálica: Confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo 16x30x1,5 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda MIG conferindo acabamento a todo conjunto e não ficando soldas aparentes, Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode é considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a é pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Graxa, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a é utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a é pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, é considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Fixação: todo sistema de fixação é feito por parafusos métricos e com inertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Fixação do assento na parte posterior nas laterais através de parafusos cabeça Philips ou similar e rosca especial para plásticos. Assento: Confeccionado em polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com detalhes rebaixados nas laterais e anatômicas na parte central. Estrutura do chassi do assento em material plástico de alta resistência e performance (POLIPROPILENO).Plástico com aditivo anti-UV, provida de superfície com furos simétricos para ventilação. Encosto: Confeccionado em polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com detalhes rebaixados nas laterais para embutir tubos oblongo e anatômico na parte central. Estrutura do chassi do encosto em material plástico de alta resistência e performance (POLIPROPILENO).Plástico com aditivo anti-UV, provida de superfície com furos simétricos para ventilação, com sistema de fixação através de clips plásticos. validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)**Lances** (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 450,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 450,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 450,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 450,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 450,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 450,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 445,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 435,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:51:35:233
R\$ 420,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:54:45:477
R\$ 410,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:56:17:520
R\$ 434,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:56:38:623
R\$ 350,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:00:35:113
R\$ 340,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:01:00:030
R\$ 325,4400	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:02:28:937
R\$ 315,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:02:41:927
R\$ 300,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:06:34:300
R\$ 290,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:07:09:203
R\$ 280,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 12:08:51:303
R\$ 270,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:09:02:103

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 420,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:07:59	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 280,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:16	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 325,4400. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:33	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 300,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 270,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 445,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 27 - Grupo 2 - Cadeira com prancheta

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	990	R\$ 764,0000	R\$ 756.360,0000	06/03/2023 07:40:45
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira fixa assento encosto em polipropileno, gradil e prancheta dobrável Estrutura metálica: Confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16x30x1,5 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda MIG conferindo acabamento a todo conjunto e não ficando soldas aparentes, Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Graxa, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, devem ser considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Prancheta: Braço em tubo							
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	990	R\$ 787,0000	R\$ 779.130,0000	02/03/2023 17:01:36
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira fixa assento encosto em polipropileno, gradil e prancheta dobrável Marca: Layout Modelo: LON.3020 Fabricante: Layout Procedência: Nacional							
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
45.874.714/0001-67	A.N.D CAPELLI LTDA	Sim	Sim	990	R\$ 787,0000	R\$ 779.130,0000	03/03/2023 23:40:51
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Com Prancheta Material Estrutura: Aço Sae 1020 , Acabamento							

Estrutura: Tratamento Antiferruginoso , Cor Estrutura: Preta , Material Assento E Encosto: Polipropileno Alta Resistência ,
 Tipo Espaldar: Baixo , Tipo Base: Sapatas Deslizantes , Características Adicionais: Com Braço E Gradil Para Livros
Porte da empresa: ME/EPP

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 990 R\$ 787,0000 R\$ 779.130,0000 04/03/2023
 EMPREENDIMENTOS
 LTDA 22:04:08

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Com Prancheta Material Estrutura: Aço Sae 1020 , Acabamento Estrutura: Tratamento Antiferruginoso , Cor Estrutura: Preta , Material Assento E Encosto: Polipropileno Alta Resistência ,
 Tipo Espaldar: Baixo , Tipo Base: Sapatas Deslizantes , Características Adicionais: Com Braço E Gradil Para Livros

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO Sim Sim 990 R\$ 787,0000 R\$ 779.130,0000 06/03/2023
 DE MOVEIS LTDA 03:41:09

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA C210

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira fixa assento encosto em polipropileno, gradil e prancheta dobrável

Porte da empresa: ME/EPP

07.875.146/0001-20 SERRA MOBILE Não Não 990 R\$ 796,6000 R\$ 788.634,0000 04/03/2023
 INDUSTRIA E
 COMERCIO LTDA 12:58:19

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLAST METAL LTDA

Modelo / Versão: ISO - UNIV.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA ISO MODELO: ISO - UNIV. Cadeira fixa assento encosto em polipropileno, gradil e prancheta dobrável Estrutura metálica: Confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo 16x30x1,5 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda MIG conferindo acabamento a todo conjunto e não ficando soldas aparentes, Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode é considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a é pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Graxa, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a é utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a é pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, é considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Prancheta: Braço em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo 16 x 30 x 1,2 mm, prancheta confeccionado em chapa de MDP de 18mm de espessura, com acabamento melamínico próprio para pintura, com usinagem rebaixada para lápis, acabamento de bordas usinado com raio de 2,5mm, lixado e pintado através de tinta Laca microtextura, com fundo de preparação poliéster de 350 g/m², com acabamento em laca fosca de 150 g/m². Fixação feita através de buchas metálicas aparafusadas na prancheta e através de parafusos métricos.Fixação: todo sistema de fixação é feito por parafusos métricos e com inertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem sem causar danos aos mesmos. sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Fixação do assento na parte posterior nas laterais através de parafusos cabeça Philips ou similar e rosca especial para plásticos. Assento: Confeccionado em polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com detalhes rebaixados nas laterais e anatômicas na parte central. Estrutura do chassi do assento em material plástico de alta resistência e performance (POLIPROPILENO).Plástico com aditivo anti-UV, provida de superfície com furos simétricos para ventilação. Encosto: Confeccionado em polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com detalhes rebaixados nas laterais para embutir tubos oblongo e anatômico na parte central. Estrutura do chassi do encosto em material plástico de alta resistência e performance (POLIPROPILENO).Plástico com aditivo anti-UV, provida de superfície com furos simétricos para ventilação, com sistema de fixação através de clips plásticos. Procedência Nacional Validade da proposta:60 (sessenta) dias.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

29.209.847/0001-62 BELCHAIR Não Não 990 R\$ 812,0000 R\$ 803.880,0000 06/03/2023
 COMERCIO DE
 MOVEIS LTDA 08:48:53

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTIC

Modelo / Versão: ISO - UNIV.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 27 CADEIRA ISO MODELO: ISO - UNIV. Cadeira fixa assento encosto em polipropileno, gradil e prancheta dobrável Estrutura metálica: Confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo 16x30x1,5 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda MIG conferindo acabamento a todo conjunto e não ficando soldas aparentes, Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode é considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03

etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a é pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Graxa, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a é utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a é pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação: Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, é considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Prancheta: Braço em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo 16 x 30 x 1, 2 mm unidos por duas barras paralelas curvadas em tubo oblongo 16x30 x1,2 mm, prancheta confeccionado em chapa de MDP de 18mm de espessura, com acabamento melamínico próprio para pintura, com usinagem rebaixada para lápis, acabamento de bordas usinado com raio de 2,5mm, lixado e pintado através de tinta Laca microtextura, com fundo de preparação poliéster de 350 g/m², com acabamento em laca fosca de 150 g/m². Fixação feita através de buchas metálicas aparafusadas na prancheta e através de parafusos métricos. Fixação: todo sistema de fixação é feito por parafusos métricos e com inéitos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem sem causar danos aos mesmos. sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Fixação do assento na parte posterior nas laterais através de parafusos cabeça Philips ou similar e rosca especial para plásticos. Assento: Confeccionado em polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com detalhes rebaixados nas laterais e anatônicas na parte central. Estrutura do chassi do assento em material plástico de alta resistência e performance (POLIPROPILENO). Plástico com aditivo anti-UV, provida de superfície com furos simétricos para ventilação. Encosto: Confeccionado em polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com detalhes rebaixados nas laterais para embutir tubos oblongo e anatômico na parte central. Estrutura do chassi do encosto em material plástico de alta resistência e performance (POLIPROPILENO). Plástico com aditivo anti-UV, provida de superfície com furos simétricos para ventilação, com sistema de fixação através de clips plásticos. validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 812,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 796,6000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 787,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 787,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 787,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 787,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 764,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 775,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:50:34:703
R\$ 750,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:51:42:077
R\$ 786,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:02:47:643
R\$ 800,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:10:46:507
R\$ 790,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:10:55:613

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 787,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:07:59	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 787,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:16	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 786,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:33	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 790,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 750,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 764,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 28 - Grupo 2 - Conjunto cadeiras espera

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/ Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	280	R\$ 1.980,0000	R\$ 554.400,0000	06/03/2023 07:40:45
Marca: Forma Legno Fabricante: Forma Legno Modelo / Versão: Linha: Corporativo Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Banco de espera 03 lugares encosto baixo, sem braços Estrutura do banco: Confeccionada com base horizontal inferior em chapa de aço estampada com espessura de 2,65mm em formato arqueado, com chapas soldadas nas extremidades para alojamento de sapatas niveladoras em nylon com parafusos métricos, Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 30x90x1,9 mm. Base horizontal em tubo mecânico oblongo medindo 30x70x1,90mm de espessura, cortado a laser e soldado pelo sistema Tig, na base superior recorte para alojamento de barra horizontal confeccionada com tubo retangular 30x70x 1,90mm com plataformas estampadas em chapa de aço 3 mm soldadas para montagem dos assentos. A união das bases laterais com a base horizontal superior através de parafusos métricos. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a ser pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Graxa, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a ser utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a ser pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	280	R\$ 2.321,0000	R\$ 649.880,0000	02/03/2023 17:01:36
Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT Modelo / Versão: CT.296 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Banco de espera 03 lugares encosto baixo, sem braços Marca: Layout Modelo: CT.296 Fabricante: Layout Procedência: Nacional Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
45.874.714/0001-67	A.N.D CAPELLI LTDA	Sim	Sim	280	R\$ 2.321,0000	R\$ 649.880,0000	03/03/2023 23:40:51
Marca: Tok Fabricante: Tok Plast Metal Ltda Modelo / Versão: BANCO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Cadeiras Espera Material Assento E Encosto: Polipropileno , Material Estrutura: Tubo Aço , Quantidade Assentos: 3 UN, Cor: Preta , Apoio Braço: Sem Braços , Material Revestimento Assento E Encosto: Sem Revestimento , Acabamento Superficial Longarina: Pintura Em Epóxi-Pó , Cor Longarina: Preta , Componentes Adicionais: Sapatas Reguláveis Porte da empresa: ME/EPP							
42.592.289/0001-25	EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA	Sim	Sim	280	R\$ 2.321,0000	R\$ 649.880,0000	04/03/2023 22:04:08
Marca: CADERODE Fabricante: CADERODE Modelo / Versão: CADERODE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Conjunto Cadeiras Espera Material Assento E Encosto: Polipropileno , Material Estrutura: Tubo Aço , Quantidade Assentos: 3 UN, Cor: Preta , Apoio Braço: Sem Braços , Material Revestimento Assento E Encosto: Sem Revestimento , Acabamento Superficial Longarina: Pintura Em Epóxi-Pó , Cor Longarina: Preta , Componentes Adicionais: Sapatas Reguláveis Porte da empresa: ME/EPP							
28.278.483/0001-00	MOVEC COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Sim	Sim	280	R\$ 2.321,0000	R\$ 649.880,0000	06/03/2023 03:41:09
Marca: CADERODE Fabricante: CADERODE Modelo / Versão: LINHA C171 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Banco de espera 03 lugares encosto baixo, sem braços Porte da empresa: ME/EPP							
07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	280	R\$ 4.978,7600	R\$ 1.394.052,8000	04/03/2023 12:58:19

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLAST METAL LTDA**Modelo / Versão:** BANCO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: BANCO DE 3 LUGARES MODELO: BANCO Banco de espera 03 lugares encosto baixo, sem braços Estrutura do banco: Confeccionada com base horizontal inferior em chapa de aço estampada com espessura de 2,65mm em formato arqueado, com chapas soldadas nas extremidades para alojamento de sapatas niveladoras em nylon com parafusos métricos, Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de 30x90x1,9 mm. Base horizontal em tubo mecânico oblongo medindo 30x70x1,90mm de espessura, cortado a laé e soldado pelo sistema Tig, na base superior recorte para alojamento de barra horizontal confeccionada com tubo retangular 30x70x 1,90mm com plataformas estampadas em chapa de aço 3 mm soldadas para montagem dos assentos. A união das bases laterais com a base horizontal superior através de parafusos métricos. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode é considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a é pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Graxa, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a é utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a é pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, é considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente inétos metálicos com 12mm de espessura que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inétadas para fixação de mecanismos e braços. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atrachantes diretamente no chassi. Medidas s: 470 mm de largura e 470 mm de profundidade. Encosto: chassi interno fabricado por processo de injeção em Chassi de encosto confeccionado em polipropileno copolímero com 25% de talco injetado estrutural de grande resistência mecâ... Demais especificações detalhadas encontram-se no arquivo proposta e anexo junto ao sistema. Esta empresa declara estar de acordo com todas as exigências do Edital e seus anexos. Fabricado no Brasil. Validade da proposta:60 (sessenta) dias.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

29.209.847/0001-62 BELCHAIR
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA

Não

Não

280

R\$ 5.075,0000 R\$ 1.421.000,0000 06/03/2023
08:48:53**Marca:** TOK**Fabricante:** TOK PLASTIC**Modelo / Versão:** BANCO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 28 BANCO DE 3 LUGARES MODELO: BANCO Banco de espera 03 lugares encosto baixo, sem braços Estrutura do banco: Confeccionada com base horizontal inferior em chapa de aço estampada com espessura de 2,65mm em formato arqueado, com chapas soldadas nas extremidades para alojamento de sapatas niveladoras em nylon com parafusos métricos, Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de 30x90x1,9 mm. Base horizontal em tubo mecânico oblongo medindo 30x70x1,90mm de espessura, cortado a laé e soldado pelo sistema Tig, na base superior recorte para alojamento de barra horizontal confeccionada com tubo retangular 30x70x 1,90mm com plataformas estampadas em chapa de aço 3 mm soldadas para montagem dos assentos. A união das bases laterais com a base horizontal superior através de parafusos métricos. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó, pode é considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Consiste, como nos sistemas convencionais líquidos, em 03 etapas fundamentais: Pré-tratamento dos convencionais, eliminar da superfície a é pintada; sujeiras, ferrugens, óleos e Graxa, a fim de permitir a aderência da tinta sobre a superfície. processo de pré-tratamento a é utilizado, dependerá basicamente do tipo de contaminação existente na superfície e da especificação requerida para o produto. Fosfatização: Este processo consiste na deposição de uma camada de fosfato sobre a superfície a é pintada. É o mais eficiente dos processos, pois elimina toda a contaminação da superfície com perfeita penetração em todos os pontos das peças. O processo consiste em uma sequência de banhos, que ao final deixa a superfície limpa com uma fina camada de fosfato de zinco ou ferro. Aplicação da tinta em pó: Conforme descrito anteriormente, existem três processos básicos para a aplicação de tintas em pó. Consideraremos aqui, apenas o processo mais moderno e normalmente utilizado pela indústria, que é o processo de aplicação por pulverização eletrostática. Aplicação Depois de pré-tratados, os substratos são colocados em transportadores contínuos ou suportes estacionários e levados para a cabine de pintura. Dentro da cabine o substrato recebe a tinta pulverizada. A aplicação da tinta é feita com tensão variando de KV. Polimerização (Cura): Após a aplicação do pó, as peças são colocadas em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170 a 250 o C, dependendo do tipo de substrato e/ou tipo de tinta. O aquecimento tem por finalidade, inicialmente, promover a fusão do pó que possibilita o alastramento, para posterior polimerização. As temperaturas e os tempos indicados nas especificações técnicas, é considerados como temperaturas do metal nos tempos considerados. Assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente inétos metálicos com 12mm de espessura que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inétadas para fixação de mecanismos e braços. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.075,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 4.978,7600	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.321,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.321,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.321,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.321,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.980,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.286,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:50:42:857
R\$ 1.970,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:51:56:070
R\$ 2.200,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:54:59:267
R\$ 2.321,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:02:52:973

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 2.200,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:07:59	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 2.321,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:16	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 2.321,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:33	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 5.075,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 1.970,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 1.980,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 29 - Grupo 2 - Poltrona auditório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/ Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	680	R\$ 2.430,0000	R\$ 1.652.400,0000	06/03/2023 07:40:45

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona de Auditório assento rebatível e encosto fixo e prancheta rebatível e escamoteável Estrutura: formada por base inferior em chapa de aço estampada com 350x80x1,90mm espessura, com furação para fixação no piso. Coluna vertical em tubo semi oblongo 25x60x1,5mm,(opcionalmente tubo retangular de 30x50) soldado a base inferior, possui fixado bucha de alojamento de giro de assento, base superior confeccionada em chapa de aço, com apoio braço com alma interna em aço e recoberto com poliuretano integral texturizado na cor preta. Conjunto metálico soldado através do sistema TIG com encaixe do encosto e braços, fletro na base para melhor performance sem criar atrito ao piso. Com sistema manual que permite rebatimento do assento quando o mesmo estiver em posição livre, o mesmo deve possuir limitador de curso de altura, e amortecimento da batida. Placas de fechamento externo: confeccionado em chapa de MDP de 25mm de espessura placa embutida de fechamento , com acabamento melamínico próprio para pintura, com usinagem rebaixada para lápis, acabamento de bordas usinado com raio de 2,5mm, lixado e pintado através de tinta Laca microtextura, com fundo de preparação poliéster de 350 g/m², com acabamento em laca fosca de 150 g/m². Fixação feita através de encaixes usinados. Assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente inserts metálicos com 12mm de espessura que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e

braços. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atrachantes diretamente no chassi, possui mecanismo de fixação do assento com prolongado através de pino para giro de assento. Medidas mínimas: 470 mm de largura e 470 mm de profundidade. Encosto

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: LAS.5480

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona de Auditório assento rebatível e encosto fixo e prancheta rebatível e escamoteável. Marca: Layout Modelo: LAS.5480 Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

45.874.714/0001-67 A.N.D CAPELLI
LTDA

Marca: Tok

Fabricante: Tok Plast Metal Ltda

Modelo / Versão: PA01

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona Auditório Estrutura: Metal , Quantidade Assentos: 1 UN, Tipo Assentos: Rebatível Com Articulação Sincronizada De Assento , Revestimento: Tecido Com Proteção Impermeabilizante , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Pintura: Eletrostática

Porte da empresa: ME/EPP

07.875.146/0001-20 SERRA MOBILE
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLAST METAL LTDA

Modelo / Versão: PA01

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA DE AUDITÓRIO MODELO: PA01 Poltrona de Auditório assento rebatível e encosto fixo e prancheta rebatível e escamoteável Estrutura: formada por base inferior em chapa de aço estampada com 350x80x1,90mm espessura, com furação para fixação no piso. Coluna vertical em tubo semi oblongo 25x60x1,5mm,(opcionalmente tubo retangular de 30x50) soldado a base inferior, possui fixado bucha de alojamento de giro de assento, base superior confeccionada em chapa de aço, com apoio braço com alma interna em aço e recoberto com poliuretano integral texturizado na cor preta. Conjunto metálico soldado através do sistema TIG com encaixe do encosto e braços, feltro na base para melhor performance sem criar atrito ao piso. Com sistema manual que permite rebatimento do assento quando o mesmo estiver em posição livre, o mesmo Deve possuir limitador de curso de altura, e amortecimento da batida. Placas de fechamento externo: confeccionado em chapa de MDP de 25mm de espessura placa embutida de fechamento , com acabamento melamínico próprio para pintura, com usinagem rebaixada para lápis, acabamento de bordas usinado com raio de 2,5mm, lixado e pintado através de tinta Laca microtextura, com fundo de preparação poliéster de 350 g/m², com acabamento em laca fosca de 150 g/m². Fixação feita através de encaixes usinados. Assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente inertos metálicos com 12mm de espessura que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inétadas para fixação de mecanismos e braços. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atrachantes diretamente no chassi, possui mecanismo de fixação do assento com prolongado através de pino para giro de assento. Medidas s: 470 mm de largura e 470 mm de profundidade. Encosto: chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15 mm de espessura, porcas e garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com Densidade entre 45 e 55 Kg/m³, de acordo com norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 80 mm na parte traseira do encosto revestido com capa de compensado com acabamento em formica de 0,8mm fixada através de parafusos com rosas métricas e cabeça chanfradas. Medidas s: largura do encosto 470 mm e profundidade 650 mm Apoio de braço: Estrutura fabricada em barra metálica, corpo de resina poliuretano (PU) integral- cor preta, com mecanismo de rebatimento e giro antípatico, produzido em ferro maciço redondo e sistema de buchas de giro. (Opcionalmente braço em madeira maciça de tauari) Prancheta: confeccionado em chapa de MDP de 18mm de espessura prancheta confeccionado em chapa de MDP de 18mm de espessura, com acabamento melamínico próprio para pintura, com usinagem rebaixada para lápis, acabamento de bordas usinado com raio de 2,5mm, lixado e pintado através de tinta Laca microtextura, com fundo de preparação poliéster de 350 g/m², com acabamento em laca fosca de 150 g/m². Fixação feita através de buchas metálicas aparafusadas na prancheta e através de parafusos métricos. Revestimento: em tecido em 100% poliéster com peso 254g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz , cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível ou vinil (resina de policloro de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Procedência Nacional PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE
EMPREENDIMENTOS
LTDA

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona Auditório Estrutura: Metal , Quantidade Assentos: 1 UN, Tipo

Assentos: Rebatível Com Articulação Sincronizada De Assento , Revestimento: Tecido Com Proteção Impermeabilizante , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Pintura: Eletrostática
Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 680 R\$ 2.560,0000 R\$ 1.740.800,0000 06/03/2023 03:41:09

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA C240

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona de Auditório assento rebatível e encosto fixo e prancheta rebatível e escamoteável

Porte da empresa: ME/EPP

29.209.847/0001-62 BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA Não Não 680 R\$ 2.560,0000 R\$ 1.740.800,0000 06/03/2023 08:48:53

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTIC

Modelo / Versão: PA01

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 29 POLTRONA DE AUDITÓRIO MODELO: PA01 Poltrona de Auditório assento rebatível e encosto fixo e prancheta rebatível e escamoteável Estrutura: formada por base inferior em chapa de aço estampada com 350x80x1,90mm espessura, com furação para fixação no piso. Coluna vertical em tubo semi oblongo 25x60x1,5mm,(opcionalmente tubo retangular de 30x50) soldado a base inferior, possui fixado bucha de alojamento de giro de assento, base superior confeccionada em chapa de aço, com apoia braço com alma interna em aço e recoberto com poliuretano integral texturizado na cor preta. Conjunto metálico soldado através do sistema TIG com encaixe do encosto e braços, feltro na base para melhor performance sem criar atrito ao piso. Com sistema manual que permite rebatimento do assento quando o mesmo estiver em posição livre, o mesmo deve possuir limitador de curso de altura, e amortecimento da batida. Placas de fechamento externo: confeccionado em chapa de MDP de 25mm de espessura placa embutida de fechamento , com acabamento melamínico próprio para pintura, com usinagem rebaixada para lápis, acabamento de bordas usinado com raio de 2,5mm, lixado e pintado através de tinta Laca microtextura, com fundo de preparação poliéster de 350 g/m², com acabamento em laca fosca de 150 g/m². Fixação feita através de encaixes usinados. Assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente inertos metálicos com 12mm de espessura que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inétadas para fixação de mecanismos e braços. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atrachantes diretamente no chassi, possui mecanismo de fixação do validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 2.560,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.560,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.560,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.560,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.560,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.560,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.430,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 2.521,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:50:53:470
R\$ 2.420,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:52:22:437
R\$ 2.500,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:55:05:510
R\$ 2.000,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:00:52:827
R\$ 1.970,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:01:05:457
R\$ 2.146,1600	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:02:56:903
R\$ 1.900,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:07:07:520
R\$ 1.870,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:07:19:737
R\$ 1.900,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 12:09:09:857

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 2.500,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:07:59	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 1.900,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.

Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:16	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 2.146,1600. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:33	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.900,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 1.870,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 2.430,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 30 - Grupo 2 - Poltrona auditório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/ Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	620	R\$ 1.440,0000	R\$ 892.800,0000	06/03/2023 07:40:45
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona de auditório assento rebatível e encosto fixo - Estrutura: formada por base inferior em chapa de aço estampada com 350x80x1,90mm espessura, com furação para fixação no piso. Coluna vertical em tubo semi oblongo 25x60x1,5mm,(opcionalmente tubo retangular de 30x50) soldado a base inferior, possui fixado bucha de alojamento de giro de assento, base superior confeccionada em chapa de aço, com apoia braço com alma interna em aço e recoberto com poliuretano integral texturizado na cor preta. Conjunto metálico soldado através do sistema TIG com encaixe do encosto e braços, feltro na base para melhor performance sem criar atrito ao piso. Com sistema manual que permite rebatimento do assento quando o mesmo estiver em posição livre, o mesmo deve possuir limitador de curso de altura, e amortecimento da batida. Placas de fechamento externo: confeccionado em chapa de MDP de 25mm de espessura placa embutida de fechamento , com acabamento melamínico próprio para pintura, com usinagem rebaixada para lápis, acabamento de bordas usinado com raio de 2,5mm, lixado e pintado através de tinta Laca microtextura, com fundo de preparação poliéster de 350 g/m ² , com acabamento em laca fosca de 150 g/m ² . Fixação feita através de encaixes usinados. Assento: chassi interno fabricado por processo de injeção em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente inserts metálicos com 12mm de espessura que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m ³ e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atrachantes diretamente no chassi, possui mecanismo de fixação do assento com prolongado através de pino para giro de assento. Medidas mínimas: 470 mm de largura e 470 mm de profundidade. Encosto: chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15 mm de espessura Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	620	R\$ 1.456,0000	R\$ 902.720,0000	02/03/2023 17:01:36
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona de auditório assento rebatível e encosto fixo Marca: Layout Modelo: LIS.2660 Fabricante: Layout Procedência: Nacional Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
45.874.714/0001-67	A.N.D CAPELLI LTDA	Sim	Sim	620	R\$ 1.456,0000	R\$ 902.720,0000	03/03/2023 23:40:51
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona Auditório Revestimento: Vinil Microperfurado , Quantidade Assentos: 1 UN, Pintura: Eletrostática , Tipo Assentos: Rebatível , Estrutura: Aço , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado Porte da empresa: ME/EPP							
42.592.289/0001-25	EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA	Sim	Sim	620	R\$ 1.456,0000	R\$ 902.720,0000	04/03/2023 22:04:08

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona Auditório Revestimento: Vinil Microperfurado , Quantidade Assentos: 1 UN, Pintura: Eletrostática , Tipo Assentos: Rebatível , Estrutura: Aço , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO Sim Sim 620 R\$ 1.456,0000 R\$ 902.720,0000 06/03/2023 03:41:09
DE MOVEIS LTDA

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** LINHA C240**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Poltrona de auditório assento rebatível e encosto fixo**Porte da empresa:** ME/EPP

07.875.146/0001-20 SERRA MOBILE Não Não 620 R\$ 1.593,2000 R\$ 987.784,0000 04/03/2023 12:58:19
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLAST METAL LTDA**Modelo / Versão:** PA01

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA DE AUDITÓRIO MODELO: PA01 Poltrona de auditório assento rebatível e encosto fixo - Estrutura: formada por base inferior em chapa de aço estampada com 350x80x1,90mm espessura, com furação para fixação no piso. Coluna vertical em tubo semi oblongo 25x60x1,5mm,(opcionalmente tubo retangular de 30x50) soldado a base inferior, possui fixado bucha de alojamento de giro de assento, base superior confeccionada em chapa de aço, com apoio braço com alma interna em aço e recoberto com poliuretano integral texturizado na cor preta. Conjunto metálico soldado através do sistema TIG com encaixe do encosto e braços, fletro na base para melhor performance sem criar atrito ao piso. Com sistema manual que permite rebatimento do assento quando o mesmo estiver em posição livre, o mesmo Deve possuir limitador de curso de altura, e amortecimento da batida. Placas de fechamento externo: confeccionado em chapa de MDP de 25mm de espessura placa embutida de fechamento , com acabamento melamínico próprio para pintura, com usinagem rebaixada para lápis, acabamento de bordas usinado com raio de 2,5mm, lixado e pintado através de tinta Laca microtextura, com fundo de preparação poliéster de 350 g/m², com acabamento em laca fosca de 150 g/m². Fixação feita através de encaixes usinados. Assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente inétos metálicos com 12mm de espessura que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inétadas para fixação de mecanismos e braços. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atrachantes diretamente no chassi, possui mecanismo de fixação do assento com prolongado através de pino para giro de assento. Medidas s: 470 mm de largura e 470 mm de profundidade. Encosto: chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15 mm de espessura, porcas e garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com Densidade entre 45 e 55 Kg/m³, de acordo com norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 80 mm na parte traseira do encosto revestido com capa de compensado com acabamento em formica de 0,8mm fixada através de parafusos com rosas métricas e cabeça chanfradas. Medidas s: largura do encosto 470 mm e profundidade 650 mm Apoio de braço. Revestimento: em tecido em 100% poliéster com peso 254g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz , cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível ou vinil (resina de policloro de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Procedência Nacional PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

29.209.847/0001-62 BELCHAIR Não Não 620 R\$ 1.624,0000 R\$ 1.006.880,0000 06/03/2023 08:48:53
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLASTIC**Modelo / Versão:** PA01

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 30 POLTRONA DE AUDITÓRIO MODELO: PA01 Poltrona de auditório assento rebatível e encosto fixo - Estrutura: formada por base inferior em chapa de aço estampada com 350x80x1,90mm espessura, com furação para fixação no piso. Coluna vertical em tubo semi oblongo 25x60x1,5mm, (opcionalmente tubo retangular de 30x50) soldado a base inferior, possui fixado bucha de alojamento de giro de assento, base superior confeccionada em chapa de aço, com apoio braço com alma interna em aço e recoberto com poliuretano integral texturizado na cor preta. Conjunto metálico soldado através do sistema TIG com encaixe do encosto e braços, fletro na base para melhor performance sem criar atrito ao piso. Com sistema manual que permite rebatimento do assento quando o mesmo estiver em posição livre, o mesmo Deve possuir limitador de curso de altura, e amortecimento da batida. Placas de fechamento externo: confeccionado em chapa de MDP de 25mm de espessura placa embutida de fechamento , com acabamento melamínico próprio para pintura, com usinagem rebaixada para lápis, acabamento de bordas usinado com raio de 2,5mm, lixado e pintado através de tinta Laca microtextura, com fundo de preparação poliéster de 350 g/m², com acabamento em laca fosca de 150 g/m². Fixação feita através de encaixes usinados. Assento: chassi interno fabricada por processo de injeção em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente inétos metálicos com 12mm de espessura que proporcionam resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inétadas para fixação de mecanismos e braços. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.624,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.593,2000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.456,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.456,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.456,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.456,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.440,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.410,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:52:31:650
R\$ 1.456,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:03:00:670

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.456,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:08:00	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 1.456,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:16	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 1.456,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:33	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.624,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 1.410,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 1.440,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 31 - Grupo 2 - Cadeira escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	420	R\$ 790,0000	R\$ 331.800,0000	06/03/2023 07:40:45

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória para sala de reuniões, com braços fixos e concha em tela - Base: com estrutura de cinco patas, com 680 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY (opcionalmente em PU). Pistão a gás para regulagem de altura com curso mínimo de 120 mm em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão deverá ser

injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm aproximadamente e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Sendo

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 420 R\$ 820,0000 R\$ 344.400,0000 02/03/2023
PARA ESCRITORIO
LTDA 17:01:36

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: CT.282

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória para sala de reuniões, com braços fixos e concha em tela
Marca: Layout Modelo: CT.282 Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

45.874.714/0001-67 A.N.D CAPELLI LTDA Sim Sim 420 R\$ 820,0000 R\$ 344.400,0000 03/03/2023
23:40:51

Marca: Tok

Fabricante: Tok Plast Metal Ltda

Modelo / Versão: 92F1 TL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Tubo Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido , Material Encosto: Poliéster Reforçado Com Fibra De Vidro , Material Assento: Poliéster Reforçado Com Fibra De Vidro , Tipo Base: Fixa , Tipo Encosto: Fixo , Apoio Braço: Com Braços Fixos , Cor: Verde , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi Pó , Cor Estrutura: Preta Fosca , Dimensões Assento: 530 X 490 M

Porte da empresa: ME/EPP

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 420 R\$ 820,0000 R\$ 344.400,0000 04/03/2023
EMPREENDIMENTOS
LTDA 22:04:08

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Tubo Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido , Material Encosto: Poliéster Reforçado Com Fibra De Vidro , Material Assento: Poliéster Reforçado Com Fibra De Vidro , Tipo Base: Fixa , Tipo Encosto: Fixo , Apoio Braço: Com Braços Fixos , Cor: Verde , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi Pó , Cor Estrutura: Preta Fosca , Dimensões Assento: 530 X 490 M

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVEC COMERCIO Sim Sim 420 R\$ 820,0000 R\$ 344.400,0000 06/03/2023
DE MOVEIS LTDA 03:41:09

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA C137

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira giratória para sala de reuniões, com braços fixos e concha em tela

Porte da empresa: ME/EPP

07.875.146/0001-20 SERRA MOBILE Não Não 420 R\$ 1.095,3200 R\$ 460.034,4000 04/03/2023
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA 12:58:19

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLAST METAL LTDA

Modelo / Versão: 92F1 TL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: 92F1 TL Cadeira giratória para sala de reuniões, com braços fixos e concha em tela - Base: com estrutura de cinco patas, com 680 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda de NY, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplos em nylon ou de 60 mm, pretos, travados dependendo da carga para pisos macios ou duros (conforme DIN EN 12529).A cadeira não se move quando liberada, minimizando o risco de acidente, com rodas de 60 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6),com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. é injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY(optionalmente em PU). Pistão a gás para regulagem de altura com curso de 120 mm em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de 60/80 micrôn, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxte e fosfato de ferro).Mecanismo: regulável em altura com giro, com possibilidade de travamento na posição, básica, confeccionado em corpo injetado em liga de alumínio, totalmente pintado pelo sistema epóxi pó preto, com resistência. Assento/encosto: Cadeira de escritório giratória com construção em concha leve, com braços integrados. fabricado por processo de injeção em fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Revestido por tela monoelástica, com fixação através de cordão fixado nas bordas e encaixado e esticado em todo o contorno da armação do encosto, sem fixação de grampos, esticado para maior conforto do usuário de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos.

Medidas s: largura total da concha 470mm/com braços 600mm, profundidade de assento 440mm, profundidade total de 680mm altura de 920/1040mm. Procedência Nacional PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

29.209.847/0001-62 BELCHAIR
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTIC

Modelo / Versão: 92F1 TL

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: 92F1 TL Cadeira giratória para sala de reuniões, com braços fixos e concha em tela - Base: com estrutura de cinco patas, com 680 mm de diâmetro, fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda de NY, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. O sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplos em nylon ou de 60 mm, pretos, travados dependendo da carga para pisos macios ou duros (conforme DIN EN 12529). A cadeira não se move quando liberada, minimizando o risco de acidente, com rodas de 60 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. É injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e desgaste das rodas que permite um deslizamento suave em qualquer piso, bandas de rodagem em NY (opcionalmente em PU). Písto a gás para regulagem de altura com curso de 120 mm em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. A bucha guia para o písto é injetada em resina de engenharia poliacetina de alta resistência ao desgaste. Com comprimento de 80 mm e proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de 60/80 micrôn, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxate e fosfato de ferro). Mecanismo: regulável em altura com giro, com possibilidade de travamento na posição, básica, confeccionado em corpo injetado em liga de alumínio, totalmente pintado pelo sistema epóxi pó preto, com resistência. Assento/encosto: Cadeira de escritório giratória com construção em concha leve, com braços integrados. Fabricado por processo de injeção em fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com partículas de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Revestido por tela monoelástica, com fixação através de cordão fixado nas bordas e encaixado e esticado em todo o contorno da armação do encosto, sem fixação de grampos, esticado para maior conforto do usuário de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.116,5000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.095,3200	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 820,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 820,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 820,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 820,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 790,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 807,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:51:08:790
R\$ 780,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:52:36:187
R\$ 820,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:03:04:807

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 820,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:08:00	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 820,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:16	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 820,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:33	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.116,5000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.

Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 780,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 790,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 32 - Grupo 2 - Sofá

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	85	R\$ 6.150,0000	R\$ 522.750,0000	06/03/2023 07:40:45
		Marca: Forma Legno Fabricante: Forma Legno Modelo / Versão: Linha: Corporativo Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá com estrutura em aço inox com braços 01 lugar - Estrutura braço: confeccionada em tubo de aço inox polido com 25,4 x 1,90mm de espessura cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento) opcionalmente curvado com ângulo de 90°. Toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas articuláveis em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Almofadas do assento em espuma laminada D45, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação , presas através de encaixe na estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 18 mm de espessura. Almofadas do encosto em espuma laminada D28, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação almofadas soltas, presas através de encaixe na estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 9 mm de espessura. Apoia braço em almofadas em espuma laminada D28, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação , presas através de encaixe na estrutura metálica em chassi confeccionado em madeira MDP com 9 mm de espessura, manta superior soft com costuras em metalacê, com costuras decorativas e nas bordas costuras duplas para fechamento e acabamento. Medidas mínimas: Altura Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)					
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	85	R\$ 6.200,0000	R\$ 527.000,0000	02/03/2023 17:01:36
		Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT Modelo / Versão: MIL.4630 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá com estrutura em aço inox com braços 01 lugar Marca: Layout Modelo: MIL.4630 Fabricante: Layout Procedência: Nacional Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)					
45.874.714/0001-67	A.N.D CAPELLI LTDA	Sim	Sim	85	R\$ 6.200,0000	R\$ 527.000,0000	03/03/2023 23:40:51
		Marca: Tok Fabricante: Tok Plast Metal Ltda Modelo / Versão: S1/REV Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá Material Estrutura: Tubo Aço , Material Estofamento: Espuma Poliuretano Expandido , Revestimento: Tecido 100% Poliéster , Quantidade Módulos: 1 UN, Características Adicionais: Central Sem Braços E Com Encosto. , Quantidade Assentos: 1 UN, Largura: 70 CM, Profundidade: 70 CM, Altura: 76 C Porte da empresa: ME/EPP					
07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	85	R\$ 6.200,0000	R\$ 527.000,0000	04/03/2023 12:58:19
		Marca: TOK Fabricante: TOK PLAST METAL LTDA Modelo / Versão: S1/REV. Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 1 LUGAR MODELO: S1/REV. Sofá com estrutura em aço inox com braços 01 lugar - Estrutura braço: confeccionada em tubo de aço inox polido com 25,4 x 1,90mm de espessura cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento) opcionalmente curvado com ângulo de 90°. Toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas articuláveis em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Almofadas do assento em espuma laminada D45, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação , presas através de encaixe na estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 18 mm de espessura. Almofadas do encosto em espuma laminada D28, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação , presas através de encaixe na estrutura metálica em chassi confeccionado em madeira MDP com 9 mm de espessura, manta superior soft com costuras em metalacê, com costuras decorativas e nas bordas costuras duplas para fechamento e acabamento. Medidas s: Altura de 740mm, com profundidade de assento de 460mm, largura entre braços de 500mm altura do assento de 440mm, altura do encosto de 300mm, medida final de 600mm. Revestimento: vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Procedência Nacional PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.					

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25	EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA	Sim	Sim	85	R\$ 6.200,0000	R\$ 527.000,0000	04/03/2023 22:04:08
Marca: CADERODE Fabricante: CADERODE Modelo / Versão: CADERODE							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá Material Estrutura: Tubo Aço , Material Estofamento: Espuma Poliuretano Expandido , Revestimento: Tecido 100% Poliéster , Quantidade Módulos: 1 UN, Características Adicionais: Central Sem Braços E Cóm Encosto. , Quantidade Assentos: 1 UN, Largura: 70 CM, Profundidade: 70 CM, Altura: 76 C							
Porte da empresa: ME/EPP							
28.278.483/0001-00	MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Sim	Sim	85	R\$ 6.200,0000	R\$ 527.000,0000	06/03/2023 03:41:09
Marca: CADERODE Fabricante: CADERODE Modelo / Versão: LINHA C60							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá com estrutura em aço inox com braços 01 lugar							
Porte da empresa: ME/EPP							
29.209.847/0001-62	BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	85	R\$ 6.200,0000	R\$ 527.000,0000	06/03/2023 08:48:53
Marca: TOK Fabricante: TOK PLASTIC Modelo / Versão: S1/REV.							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 32 SOFÁ DE 1 LUGAR MODELO: S1/REV. Sofá com estrutura em aço inox com braços 01 lugar - Estrutura braço: confeccionada em tubo de aço inox polido com 25,4 x 1,90mm de espessura cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento) opcionalmente curvado com ângulo de 90°. Toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas articuláveis em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Almofadas do assento em espuma laminada D45, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação , presas através de encaixe do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 18 mm de espessura. Almofadas do encosto em espuma laminada D28, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação almofadas soltas, presas através de encaixe na estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 9 mm de espessura. Apoia braço em almofadas em espuma laminada D28, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação , presas através de encaixe na estrutura metálica em chassi confeccionado em madeira MDP com 9 mm de espessura, manta superior soft com costuras em metalacê, com costuras decorativas e nas bordas costuras duplas para fechamento e acabamento. Medidas s: Altura de 740mm, com profundidade de assento de 460mm, largura entre braços de 500mm altura do assento de 440mm, altura do encosto de 300mm, medida final de 600mm. Revestimento: vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos							
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 6.200,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 6.200,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 6.200,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 6.200,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 6.200,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 6.200,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 6.150,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 6.107,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:51:15:593
R\$ 6.050,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:52:49:103
R\$ 4.500,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:55:27:183
R\$ 4.450,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:56:22:897
R\$ 5.000,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:02:32:120
R\$ 4.900,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:02:56:160
R\$ 5.135,0800	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:03:13:187
R\$ 4.500,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:07:28:733
R\$ 4.500,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 12:09:29:580

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 4.500,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.

Recusa de proposta	11/04/2023 10:08:00	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 4.500,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:16	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 5.135,0800. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:33	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 4.500,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 4.450,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 6.150,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 33 - Grupo 2 - Sofá

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	90	R\$ 7.980,0000	R\$ 718.200,0000	06/03/2023 07:40:45

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá com estrutura em aço inox com braços 02 lugares - Estrutura braço: confeccionada em tubo de aço inox polido com 25,4 x 1,90mm de espessura cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento) opcionalmente curvado com ângulo de 90°. Toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas articuláveis em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Almofadas do assento em espuma laminada D45, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação , presas através de encaixe na estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 18 mm de espessura. Almofadas do encosto em espuma laminada D28, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação almofadas soltas, presas através de encaixe na estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 9 mm de espessura. Apoia braço em almofadas em espuma laminada D28, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação , presas através de encaixe na estrutura metálica em chassi confeccionado em madeira MDP com 9 mm de espessura, manta superior soft com costuras em metalacê, com costuras decorativas e nas bordas costuras duplas para fechamento e acabamento. Medidas

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	90	R\$ 8.500,0000	R\$ 765.000,0000	02/03/2023 17:01:36
--------------------	------------------------------------	-----	-----	----	----------------	------------------	---------------------

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: MIL.4645

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá com estrutura em aço inox com braços 02 lugares Marca: Layout Modelo: MIL.4645 Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

45.874.714/0001-67	A.N.D CAPELLI LTDA	Sim	Sim	90	R\$ 8.500,0000	R\$ 765.000,0000	03/03/2023 23:40:51
--------------------	--------------------	-----	-----	----	----------------	------------------	---------------------

Marca: Tok

Fabricante: Tok Plast Metal Ltda

Modelo / Versão: S2/REV.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá Material Estrutura: Aço Tubular , Material Estofamento: Espuma Poliuretano Injetado , Revestimento: Courvin , Quantidade Módulos: 2 UN, Cor: Preta , Características Adicionais: Com Braços Em Aço E Apoio Poliuretano Integral , Quantidade Assentos: 2 UN, Largura: 1,30 M, Profundidade: 0,50 M, Altura: 0,75

Porte da empresa: ME/EPP

07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	90	R\$ 8.500,0000	R\$ 765.000,0000	04/03/2023 12:58:19
--------------------	--	-----	-----	----	----------------	------------------	---------------------

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLAST METAL LTDA

Modelo / Versão: S2/REV.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 2 LUGARES MODELO: S2/REV. Sofá com estrutura em aço inox com braços 02 lugares - Estrutura braço: confeccionada em tubo de aço inox polido com 25,4 x 1,90mm de espessura cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito

acabamento (polimento) opcionalmente curvado com ângulo de 90º. Toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas articuláveis em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Almofadas do assento em espuma laminada D45, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação, presas através de encaixe na estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 18 mm de espessura. Almofadas do encosto em espuma laminada D28, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação almofadas soltas, presas através de encaixe na estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 9 mm de espessura. Apoia braço em almofadas em espuma laminada D28, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação, presas através de encaixe na estrutura metálica em chassi confeccionado em madeira MDP com 9 mm de espessura, manta superior soft com costuras em metalacê, com costuras decorativas e nas bordas costuras duplas para fechamento e acabamento. Medidas s: Altura de 740mm, com profundidade de assento de 460mm, largura entre braços de 500mm altura do assento de 440mm, altura do encosto de 300mm, medida final de 1200mm. Revestimento: vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Procedência Nacional PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA Sim Sim 90 R\$ 8.500,0000 R\$ 765.000,0000 04/03/2023 22:04:08

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá Material Estrutura: Aço Tubular, Material Estofamento: Espuma Poliuretano Injetado, Revestimento: Courvin, Quantidade Módulos: 2 UN, Cor: Preta, Características Adicionais: Com Braços Em Aço E Apoio Poliuretano Integral, Quantidade Assentos: 2 UN, Largura: 1,30 M, Profundidade: 0,50 M, Altura: 0,75

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVEC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 90 R\$ 8.500,0000 R\$ 765.000,0000 06/03/2023 03:41:09

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA C60

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá com estrutura em aço inox com braços 02 lugares

Porte da empresa: ME/EPP

29.209.847/0001-62 BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA Não Não 90 R\$ 8.500,0000 R\$ 765.000,0000 06/03/2023 08:48:53

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTIC

Modelo / Versão: S2/REV.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 2 LUGARES MODELO: S2/REV. Sofá com estrutura em aço inox com braços 02 lugares - Estrutura braço: confeccionada em tubo de aço inox polido com 25,4 x 1,90mm de espessura cortados em 45º e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento) opcionalmente curvado com ângulo de 90º. Toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas articuláveis em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Almofadas do assento em espuma laminada D45, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação, presas através de encaixe na estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 18 mm de espessura. Almofadas do encosto em espuma laminada D28, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação almofadas soltas, presas através de encaixe na estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 9 mm de espessura. Apoia braço em almofadas em espuma laminada D28, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação, presas através de encaixe na estrutura metálica em chassi confeccionado em madeira MDP com 9 mm de espessura, manta superior soft com costuras em metalacê, com costuras decorativas e nas bordas costuras duplas para fechamento e acabamento. Medidas s: Altura de 740mm, com profundidade de assento de 460mm, largura entre braços de 500mm altura do assento de 440mm, altura do encosto de 300mm, medida final de 1200mm. Revestimento: vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 8.500,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 8.500,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 8.500,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 8.500,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 8.500,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 8.500,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 7.980,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 8.372,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:51:30:793
R\$ 7.970,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:52:56:077
R\$ 6.500,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:55:33:790
R\$ 6.450,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:56:31:420
R\$ 6.500,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:03:14:680

R\$ 6.935,5600	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:03:16:670
R\$ 6.000,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:07:38:917
R\$ 5.900,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:07:44:767

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 6.500,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:08:00	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 8.500,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:16	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 6.935,5600. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:33	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 6.000,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 5.900,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 7.980,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 34 - Grupo 2 - Sofá

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/ Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	225	R\$ 8.370,0000	R\$ 1.883.250,0000	06/03/2023 07:40:45
	Marca: Forma Legno Fabricante: Forma Legno Modelo / Versão: Linha: Corporativo Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá com estrutura em aço inox com braços 03 lugares - Estrutura braço: confeccionada em tubo de aço inox polido com 25,4 x 1,90mm de espessura cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento) opcionalmente . Toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas articuláveis em nylón fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Almofadas do assento em espuma laminada D45, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação , presas através de encaixe na estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 18 mm de espessura. Almofadas do encosto em espuma laminada D28, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação almofadas soltas, presas através de encaixe na estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 9 mm de espessura. Apoia braço em almofadas em espuma laminada D28, com revestimento em forma de almofadas soltas sem Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	225	R\$ 8.879,0000	R\$ 1.997.775,0000	02/03/2023 17:01:36
	Marca: LAYOUT Fabricante: LAYOUT Modelo / Versão: MIL.4660 Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá com estrutura em aço inox com braços 03 lugares Marca: Layout Modelo: MIL.4660 Fabricante: Layout Procedência: Nacional Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
45.874.714/0001-67	A.N.D CAPELLI LTDA	Sim	Sim	225	R\$ 8.879,0000	R\$ 1.997.775,0000	03/03/2023 23:40:51
	Marca: Tok Fabricante: Tok Plast Metal Ltda Modelo / Versão: S3/REV. Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá Material Estrutura: Aço Tubular Oblongo , Material Estofamento: Espuma Poliuretano Injetado , Revestimento: Tecido 100% Poliéster , Quantidade Módulos: 3 UN, Cor: Azul-Marinho , Características Adicionais: 2 Pés Frontais Oblongo 5 X 2 Cm Em Aço/Pintura Ele , Largura: 1,91 M, Profundidade: 0,69 M,						

Altura: 0,72

Porte da empresa: ME/EPP

07.875.146/0001-20 SERRA MOBILE
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA

Não Não 225 R\$ 8.879,0000 R\$ 1.997.775,0000 04/03/2023
12:58:19

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLAST METAL LTDA**Modelo / Versão:** S3/ REV.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ DE 3 LUGARES MODELO: S3/REV. Sofá com estrutura em aço inox com braços 03 lugares - Estrutura braço: confeccionada em tubo de aço inox polido com 25,4 x 1,90mm de espessura cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento) opcionalmente . Toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas articuláveis em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Almofadas do assento em espuma laminada D45, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação , presas através de encaixe na estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 18 mm de espessura. Almofadas do encosto em espuma laminada D28, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação almofadas soltas, presas através de encaixe na estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 9 mm de espessura. Apoia braço em almofadas em espuma laminada D28, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação , presas através de encaixe na estrutura metálica em chassi confeccionado em madeira MDP com 9 mm de espessura, manta superior soft com costuras em metalacê, com costuras decorativas e nas bordas costuras duplas para fechamento e acabamento. Medidas s: Altura de 740mm, com profundidade de assento de 460mm, largura entre braços de 500mm altura do assento de 440mm, altura do encosto de 300mm, medida final de 1800mm.Revestimento: vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Procedência Nacional PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE
EMPREENDIMENTOS
LTDA

Sim Sim 225 R\$ 8.879,0000 R\$ 1.997.775,0000 04/03/2023
22:04:08

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Sofá Material Estrutura: Aço Tubular Oblongo , Material Estofamento: Espuma Poliuretano Injetado , Revestimento: Tecido 100% Poliéster , Quantidade Módulos: 3 UN, Cor: Azul-Marinho , Características Adicionais: 2 Pés Frontais Oblongo 5 X 2 Cm Em Aço/Pintura Ele , Largura: 1,91 M, Profundidade: 0,69 M, Altura: 0,72

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO
DE MOVEIS LTDA

Sim Sim 225 R\$ 8.879,0000 R\$ 1.997.775,0000 06/03/2023
03:41:09

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** LINHA C60**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Sofá com estrutura em aço inox com braços 03 lugares**Porte da empresa:** ME/EPP

29.209.847/0001-62 BELCHAIR
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA

Não Não 225 R\$ 8.879,0000 R\$ 1.997.775,0000 06/03/2023
08:48:53

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLASTIC**Modelo / Versão:** S3/ REV.

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 34 SOFÁ DE 3 LUGARES MODELO: S3/REV. Sofá com estrutura em aço inox com braços 03 lugares - Estrutura braço: confeccionada em tubo de aço inox polido com 25,4 x 1,90mm de espessura cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento) opcionalmente . Toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas articuláveis em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Almofadas do assento em espuma laminada D45, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação , presas através de encaixe na estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 18 mm de espessura. Almofadas do encosto em espuma laminada D28, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação almofadas soltas, presas através de encaixe na estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira MDP com 9 mm de espessura. Apoia braço em almofadas em espuma laminada D28, com revestimento em forma de almofadas soltas sem qualquer tipo de fixação , presas através de encaixe na estrutura metálica em chassi confeccionado em madeira MDP com 9 mm de espessura, manta superior soft com costuras em metalacê, com costuras decorativas e nas bordas costuras duplas para fechamento e acabamento. Medidas s: Altura de 740mm, com profundidade de assento de 460mm, largura entre braços de 500mm altura do assento de 440mm, altura do encosto de 300mm, medida final de 1800mm.Revestimento: vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão).validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)**Lances** (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 8.879,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 8.879,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 8.879,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 8.879,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 8.879,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 8.879,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760

R\$ 8.370,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 8.745,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:51:39:173
R\$ 8.360,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:53:03:303
R\$ 8.500,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:55:40:197
R\$ 8.005,0400	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:03:20:717
R\$ 7.990,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:03:47:460
R\$ 7.600,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:07:55:987
R\$ 7.550,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:08:11:347

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 8.500,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:08:00	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 8.879,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:16	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 8.005,0400. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:33	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 7.600,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 7.550,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 8.370,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 35 - Grupo 2 - Cadeira escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/ Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	301	R\$ 4.270,0000	R\$ 1.285.270,0000	06/03/2023 07:40:45

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona giratória concha monobloco base e braços em alumínio encosto alto Assento e Encosto – Em chassis de concha única tipo multilaminado com, no mínimo 15 mm de espessura. Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, para acompanhar o contorno do corpo e com bordas arredondadas para não impedir a circulação sanguínea do usuário. Almofada com, no mínimo 55 mm, produzida em espuma laminada de com densidade controlada entre 50 a 60 Kg/m3. Revestida em couro natural preto. Regulagens: Através de mecanismo excêntrico/sincronizado. A regulagem de altura do assento deverá ser feita por meio de tubo selado a gás, atendendo às normas de qualidade e segurança e devendo ser acionada por sistema de alavanca de fácil acesso, possibilitando o bloqueio do movimento em, pelo menos, 4 posições. Regulagem tipo "relax" sincronizado com proporção de deslocamento de 2:1 mantendo o apoio lombar permanente. Braços fixos com estrutura de alumínio em acabamento cromado. Apoios de braços revestidos com couro natural em toda sua extensão. Base: giratória com diâmetro mínimo de 700 mm, produzida em alumínio com acabamento polido , composta por cinco patas de alumínio fundido polido Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda de nylon(opcionalmente em PU)

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	301	R\$ 5.104,0000	R\$ 1.536.304,0000	02/03/2023 17:01:36
--------------------	------------------------------------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	---------------------

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: LAS.5120

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona giratória concha monobloco base e braços em alumínio encosto alto Marca: Layout Modelo: LAS.5120 Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

45.874.714/0001-67	A.N.D CAPELLI LTDA	Sim	Sim	301	R\$ 5.104,0000	R\$ 1.536.304,0000	03/03/2023 23:40:51
Marca: Tok							
Fabricante: Tok Plast Metal Ltda							
Modelo / Versão: DIPLOMATA 3							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Alumínio Fundido , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tratamento Superficial Estrutura: Cromado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Alto , Apoio Braço: Com Braços , Cor: Preta , Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Quantidade Pés: 5 U							
Porte da empresa: ME/EPP							
07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	301	R\$ 5.104,0000	R\$ 1.536.304,0000	04/03/2023 12:58:19
Marca: TOK							
Fabricante: TOK PLAST METAL LTDA							
Modelo / Versão: DIPLOMATA 3							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: DIPLOMATA 3 Poltrona giratória concha monobloco base e braços em alumínio encosto alto Assento e Encosto – Em chassis de concha única tipo multilaminado com, no 15 mm de espessura. Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, para acompanhar o contorno do corpo e com bordas arredondadas para não impedir a circulação sanguínea do usuário. Almofada com, no 55 mm, produzida em espuma laminada de com densidade controlada entre 50 a 60 Kg/m3. Revestida em couro natural preto. Regulagens: Através de mecanismo excêntrico/sincronizado. A regulagem de altura do assento é feita por meio de tubo selado a gás, atendendo às normas de qualidade e segurança e devendo é acionada por sistema de alavanca de fácil acesso, possibilitando o bloqueio do movimento em, pelo menos, 4 posições. Regulagem tipo "relax" sincronizado com proporção de deslocamento de 2:1 mantendo o apoio lombar permanente. Braços fixos com estrutura de alumínio em acabamento cromado. Apoios de braços revestidos com couro natural em toda sua extensão. Base: giratória com diâmetro de 700 mm, produzida em alumínio com acabamento polido , composta por cinco patas de alumínio fundido polido Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda de nylon(opcionalmente em PU), eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Componentes metálicos - Todos os componentes metálicos passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostático com polimerização em estufa .Revestimento: vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Medidas: Largura do assento/encosto 500mm profundidade do assento 490mm altura do encosto 680mm, altura final da cadeira 1100mm. Procedência Nacional PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.							
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
42.592.289/0001-25	EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA	Sim	Sim	301	R\$ 5.104,0000	R\$ 1.536.304,0000	04/03/2023 22:04:08
Marca: CADERODE							
Fabricante: CADERODE							
Modelo / Versão: CADERODE							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Alumínio Fundido , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico , Material Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Material Assento: Espuma Poliuretano Injetado , Tratamento Superficial Estrutura: Cromado , Tipo Base: Giratória , Tipo Encosto: Alto , Apoio Braço: Com Braços , Cor: Preta , Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Quantidade Pés: 5 U							
Porte da empresa: ME/EPP							
28.278.483/0001-00	MOVEC COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Sim	Sim	301	R\$ 5.104,0000	R\$ 1.536.304,0000	06/03/2023 03:41:09
Marca: CADERODE							
Fabricante: CADERODE							
Modelo / Versão: LINHA C80							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona giratória concha monobloco base e braços em alumínio encosto alto							
Porte da empresa: ME/EPP							
29.209.847/0001-62	BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	301	R\$ 5.104,0000	R\$ 1.536.304,0000	06/03/2023 08:48:53
Marca: TOK							
Fabricante: TOK PLASTIC							
Modelo / Versão: DIPLOMATA 3							
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 35 CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: DIPLOMATA 3 Poltrona giratória concha monobloco base e braços em alumínio encosto alto Assento e Encosto – Em chassis de concha única tipo multilaminado com, no 15 mm de espessura. Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, para acompanhar o contorno do corpo e com bordas arredondadas para não impedir a circulação sanguínea do usuário. Almofada com, no 55 mm, produzida em espuma laminada de com densidade controlada entre 50 a 60 Kg/m3. Revestida em couro natural preto. Regulagens: Através de mecanismo excêntrico/sincronizado. A regulagem de altura do assento é feita por meio de tubo selado a gás, atendendo às normas de qualidade e segurança e devendo é acionada por sistema de alavanca de fácil acesso, possibilitando o bloqueio do movimento em, pelo menos, 4 posições. Regulagem tipo "relax" sincronizado com proporção de deslocamento de 2:1 mantendo o apoio lombar permanente. Braços fixos com estrutura de alumínio em acabamento cromado. Apoios de braços revestidos com couro natural em toda sua extensão. Base: giratória com diâmetro de 700 mm, produzida em alumínio com acabamento polido , composta por cinco patas de alumínio fundido polido Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda de nylon(opcionalmente em PU), eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Componentes metálicos - Todos os componentes metálicos passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as							

partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebem o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostático com polimerização em estufa .Revestimento: vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Medidas: Largura do assento/encosto 500mm profundidade do assento 490mm altura do encosto 680mm, altura final da cadeira 1100mm. validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.104,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.104,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.104,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.104,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.104,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.104,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 4.270,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 5.027,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:51:46:040
R\$ 4.260,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:53:09:450
R\$ 4.000,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:55:46:820
R\$ 3.900,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:56:36:303
R\$ 4.903,0500	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:03:24:150
R\$ 4.900,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:03:31:093
R\$ 4.872,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:05:17:523

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 4.000,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:08:00	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 5.104,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:17	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 4.903,0500. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:33	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 4.872,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 3.900,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 4.270,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 36 - Grupo 2 - Cadeira escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/ Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	300	R\$ 3.300,0000	R\$ 990.000,0000	06/03/2023 07:40:45

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Corporativo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona giratória monobloco base e braços em alumínio espaldar médio Assento e Encosto - Em chassis de concha única tipo multilaminado com, no mínimo 15 mm de espessura. Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, para acompanhar o contorno do corpo e com bordas arredondadas para não impedir a circulação sanguínea do usuário. Almofada com, no mínimo 55 mm, produzida em espuma laminada

de com densidade controlada entre 50 a 60 Kg/m3. Revestida em couro natural preto. Regulagens: Através de mecanismo excêntrico/sincronizado. A regulagem de altura do assento deverá ser feita por meio de tubo selado a gás, atendendo às normas de qualidade e segurança e devendo ser acionada por sistema de alavanca de fácil acesso, possibilitando o bloqueio do movimento em, pelo menos, 4 posições. Regulagem tipo "relax" sincronizado com proporção de deslocamento de 2:1 mantendo o apoio lombar permanente. Braços fixos com estrutura de alumínio em acabamento cromado. Apoios de braços revestidos com couro natural em toda sua extensão. Base: giratória com diâmetro mínimo de 700 mm, produzida em alumínio com acabamento polido, composta por cinco patas de alumínio fundido polido Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda de nylon(opcionalmente em PU), eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: LAYOUT

Fabricante: LAYOUT

Modelo / Versão: LAS.5105

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona giratória monobloco base e braços em alumínio espaldar médio Marca: Layout Modelo: LAS.5105 Fabricante: Layout Procedência: Nacional

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

45.874.714/0001-67 A.N.D CAPELLI
LTDA

Marca: Tok

Fabricante: Tok Plast Metal Ltda

Modelo / Versão: DIPLOMATA 2

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Tubo Aço , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético , Material Encosto: Espuma Injetada , Material Assento: Espuma Injetada , Tratamento Superficial Estrutura: Pintado , Tipo Base: Giratória Com 05 Patas De Aço , Tipo Encosto: Espaldar Médio , Apoio Braço: Com Braços Fixos , Cor: Preta , Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás , Características Adicionais: Com Rodízios , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura , Cor Estrutura: Preta , Quantidade Pés: 5 UN, Dimensões Assento: 48 X 47 CM, Dimensões Encosto: 42 X 63 C

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO
DE MOVEIS LTDA

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: LINHA C80

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona giratória monobloco base e braços em alumínio espaldar médio

Porte da empresa: ME/EPP

29.209.847/0001-62 BELCHAIR
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTIC

Modelo / Versão: DIPLOMATA 2

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 36 CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: DIPLOMATA 2 Poltrona giratória monobloco base e braços em alumínio espaldar médio Assento e Encosto - Em chassis de concha única tipo multilaminado com, no 15 mm de espessura. Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, para acompanhar o contorno do corpo e com bordas arredondadas para não impedir a circulação sanguínea do usuário. Almofada com, no 55 mm, produzida em espuma laminada de com densidade controlada entre 50 a 60 Kg/m3. Revestida em couro natural preto. Regulagens: Através de mecanismo excêntrico/sincronizado. A regulagem de altura do assento é feita por meio de tubo selado a gás, atendendo às normas de qualidade e segurança e devendo é acionada por sistema de alavanca de fácil acesso, possibilitando o bloqueio do movimento em, pelo menos, 4 posições. Regulagem tipo "relax" sincronizado com proporção de deslocamento de 2:1 mantendo o apoio lombar permanente. Braços fixos com estrutura de alumínio em acabamento cromado. Apoios de braços revestidos com couro natural em toda sua extensão. Base: giratória com diâmetro de 700 mm, produzida em alumínio com acabamento polido, composta por cinco patas de alumínio fundido polido Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda de nylon(opcionalmente em PU), eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Componentes metálicos - Todos os componentes metálicos passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostático com polimerização em estufa .Revestimento: vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Medidas: Largura do assento/encosto 500mm profundidade do assento 490mm altura do encosto 520mm, altura final da cadeira 900mm.validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

07.875.146/0001-20 SERRA MOBILE
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLAST METAL LTDA

Modelo / Versão: DIPLOMATA 2

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA GIRATÓRIA MODELO: DIPLOMATA 2 Poltrona giratória monobloco base e braços em alumínio espaldar médio Assento e Encosto - Em chassis de concha única tipo multilaminado com, no 15 mm de espessura. Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, para acompanhar o contorno do corpo e com bordas arredondadas para não impedir a circulação sanguínea do usuário. Almofada com, no 55 mm, produzida em espuma laminada de com densidade controlada entre 50 a 60 Kg/m3. Revestida em couro natural preto. Regulagens: Através de mecanismo excêntrico/sincronizado. A regulagem de altura do assento é feita por meio de tubo selado a gás, atendendo às normas de qualidade e segurança e devendo é acionada por sistema de alavanca de fácil

acesso, possibilitando o bloqueio do movimento em, pelo menos, 4 posições. Regulagem tipo "relax" sincronizado com proporção de deslocamento de 2:1 mantendo o apoio lombar permanente. Braços fixos com estrutura de alumínio em acabamento cromado. Apoios de braços revestidos com couro natural em toda sua extensão. Base: giratória com diâmetro de 700 mm, produzida em alumínio com acabamento polido, composta por cinco patas de alumínio fundido polido. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda de nylon (opcionalmente em PU), eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Componentes metálicos - Todos os componentes metálicos passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostático com polimerização em estufa. Revestimento: vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Medidas: Largura do assento/encosto 500mm profundidade do assento 490mm altura do encosto 520mm, altura final da cadeira 900mm. Procedência Nacional PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 300 R\$ 6.105,0000 R\$ 1.831.500,0000 04/03/2023
22:04:08

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira Escritório Material Estrutura: Tubo Aço, Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Sintético, Material Encosto: Espuma Injetada, Material Assento: Espuma Injetada, Tratamento Superficial Estrutura: Pintado, Tipo Base: Giratória Com 05 Patas De Aço, Tipo Encosto: Espaldar Médio, Apoio Braço: Com Braços Fixos, Cor: Preta, Tipo Sistema Regulagem Vertical: A Gás, Características Adicionais: Com Rodízios, Acabamento Superficial Estrutura: Pintura, Cor Estrutura: Preta, Quantidade Pés: 5 UN, Dimensões Assento: 48 X 47 CM, Dimensões Encosto: 42 X 63 C

Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 6.105,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.783,8600	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.420,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.420,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.420,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.420,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.300,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.368,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:52:30:830
R\$ 3.200,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:53:14:710
R\$ 2.400,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:55:54:493
R\$ 2.350,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:56:41:213
R\$ 3.420,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:03:27:557

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 2.400,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:08:00	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 3.420,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:17	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 3.420,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:33	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 3.420,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 2.350,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 3.300,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 37 - Grupo 2 - Poltrona

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	130	R\$ 3.100,0000	R\$ 403.000,0000	06/03/2023 07:40:45
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona fixa interlocutor com base cromada e braços em alumínio Assento e Encosto - Em chassis de concha única tipo multilaminado com, no mínimo 15 mm de espessura. Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, para acompanhar o contorno do corpo e com bordas arredondadas para não impedir a circulação sanguínea do usuário. Almofada com, no mínimo 55 mm, produzida em espuma laminada de com densidade controlada entre 50 a 60 Kg/m3. Revestida em couro natural preto. Regulagens: Através de mecanismo excêntrico/sincronizado. A regulagem de altura do assento deverá ser feita por meio de tubo selado a gás, atendendo às normas de qualidade e segurança e devendo ser acionada por sistema de alavanca de fácil acesso, possibilitando o bloqueio do movimento em, pelo menos, 4 posições. Regulagem tipo "relax" sincronizado com proporção de deslocamento de 2:1 mantendo o apoio lombar permanente. Braços fixos com estrutura de alumínio em acabamento cromado. Apoios de braços revestidos com couro natural em toda sua extensão. Estrutura metálica: Fixa continua, confeccionada em tubo redondo mecânico de 25,4 mm 2,25mm de espessura , curvado pneumaticamente, com chapa metálica de 3mm soldada para fixação da concha . Sapatas envolventes injetadas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Componentes metálicos - Todos os componentes metálicos passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa .Revestimento: vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Medidas: Largura do assento/encosto 500mm profundidade do assento 490mm altura do encosto 520mm, altura final da cadeira 900mm. Procedência Nacional PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.							
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	130	R\$ 3.923,0000	R\$ 509.990,0000	02/03/2023 17:01:36
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona fixa interlocutor com base cromada e braços em alumínio Marca: Layout Modelo: LAS.5090 Fabricante: Layout Procedência: Nacional							
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
45.874.714/0001-67	A.N.D CAPELLI LTDA	Sim	Sim	130	R\$ 3.923,0000	R\$ 509.990,0000	03/03/2023 23:40:51
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona Material Estrutura: Tubo Aço , Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico , Tipo: Fixa , Tipo Espaldar: Baixo , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Cor Estrutura: Preta							
Porte da empresa: ME/EPP							
07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	130	R\$ 3.923,0000	R\$ 509.990,0000	04/03/2023 12:58:19
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA FIXA MODELO: DP1 SKI Poltrona fixa interlocutor com base cromada e braços em alumínio Assento e Encosto - Em chassis de concha única tipo multilaminado com, no 15 mm de espessura. Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, para acompanhar o contorno do corpo e com bordas arredondadas para não impedir a circulação sanguínea do usuário. Almofada com, no 55 mm, produzida em espuma laminada de com densidade controlada entre 50 a 60 Kg/m3. Revestida em couro natural preto. Regulagens: Através de mecanismo excêntrico/sincronizado. A regulagem de altura do assento é feita por meio de tubo selado a gás, atendendo às normas de qualidade e segurança e devendo é acionada por sistema de alavanca de fácil acesso, possibilitando o bloqueio do movimento em, pelo menos, 4 posições. Regulagem tipo "relax" sincronizado com proporção de deslocamento de 2:1 mantendo o apoio lombar permanente. Braços fixos com estrutura de alumínio em acabamento cromado. Apoios de braços revestidos com couro natural em toda sua extensão. Estrutura metálica: Fixa continua, confeccionada em tubo redondo mecânico de 25,4 mm 2,25mm de espessura , curvado pneumaticamente, com chapa metálica de 3mm soldada para fixação da concha . Sapatas envolventes injetadas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Componentes metálicos - Todos os componentes metálicos passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa .Revestimento: vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Medidas: Largura do assento/encosto 500mm profundidade do assento 490mm altura do encosto 520mm, altura final da cadeira 900mm. Procedência Nacional PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.							
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
28.278.483/0001-00	MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Sim	Sim	130	R\$ 3.923,0000	R\$ 509.990,0000	06/03/2023 03:41:09
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona fixa interlocutor com base cromada e braços em alumínio							

Porte da empresa: ME/EPP

29.209.847/0001-62 BELCHAIR
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA

Marca: TOK**Fabricante:** TOK PLASTIC**Modelo / Versão:** DP1 SKI

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ITEM 37 CADEIRA FIXA MODELO: DP1 SKI Poltrona fixa interlocutor com base cromada e braços em alumínio Assento e Encosto – Em chassis de concha única tipo multilaminado com, no 15 mm de espessura. Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, para acompanhar o contorno do corpo e com bordas arredondadas para não impedir a circulação sanguínea do usuário. Almofada com, no 55 mm, produzida em espuma laminada de com densidade controlada entre 50 a 60 Kg/m3. Revestida em couro natural preto. Regulagens: Através de mecanismo excêntrico/sincronizado. A regulagem de altura do assento é feita por meio de tubo selado a gás, atendendo às normas de qualidade e segurança e devendo é acionada por sistema de alavanca de fácil acesso, possibilitando o bloqueio do movimento em, pelo menos, 4 posições. Regulagem tipo "relax" sincronizado com proporção de deslocamento de 2:1 mantendo o apoio lombar permanente. Braços fixos com estrutura de alumínio em acabamento cromado. Apoios de braços revestidos com couro natural em toda sua extensão. Estrutura metálica: Fixa continua, confeccionada em tubo redondo mecânico de 25,4 mm 2,25mm de espessura , curvado pneumatically, com chapa metálica de 3mm soldada para fixação da concha . Sapatas envolventes injetadas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Componentes metálicos - Todos os componentes metálicos passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostático com polimerização em estufa .Revestimento: vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Medidas: Largura do assento/encosto 500mm profundidade do assento 490mm altura do encosto 520mm, altura final da cadeira 900mm. validade da proposta 60 dias - de acordo com edital e anexos

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE
EMPREENDIMENTOS
LTDA

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona Material Estrutura: Tubo Aço , Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó , Material Revestimento Assento E Encosto: Couro Ecológico , Tipo: Fixa , Tipo Espaldar: Baixo , Características Adicionais: Base Em "S" Ou Trapezoidal Com Braços , Cor Estrutura: Preta

Porte da empresa: ME/EPP**Lances** (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.830,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.923,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.923,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.923,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.923,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.923,0000	07.875.146/0001-20	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.100,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.864,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:52:40:610
R\$ 3.000,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:53:25:480
R\$ 1.700,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2023 11:56:05:030
R\$ 3.500,0000	45.874.714/0001-67	06/03/2023 11:56:45:083
R\$ 1.650,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:56:46:973
R\$ 3.219,9800	07.875.146/0001-20	06/03/2023 12:03:30:717
R\$ 2.842,0000	29.209.847/0001-62	06/03/2023 12:05:01:297

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	27/03/2023 10:10:09	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.700,0000. Motivo: Amostras apresentadas para o G2 não atenderam especificações e critérios exigidos no edital.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:08:00	Recusa da proposta. Fornecedor: A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, pelo melhor lance de R\$ 3.500,0000. Motivo: Licitante enviou pedido de desistência do certame via e-mail.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:51:17	Recusa da proposta. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, pelo melhor lance de R\$ 3.219,9800. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.

Recusa de proposta	11/04/2023 11:52:33	Recusa da proposta. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 2.842,0000. Motivo: Licitante solicitou desistência via e-mail.
Recusa de proposta	26/04/2023 10:06:50	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 1.650,0000. Motivo: Licitante solicitou desclassificação
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:08	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, pelo melhor lance de R\$ 3.100,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 2.

Item: 38 - Grupo 3 - Divisória

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/ Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	450	R\$ 1.698,0000	R\$ 764.100,0000	06/03/2023 07:51:02
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto acústica Painel de vidro duplo 8mm - Divisória acústica em vidro duplo do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, vidros duplos de 8mm, laminados, lapidados para um melhor encaixe no perfil. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os vidros saem diretamente do marco iniciando a divisória.- Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo, as borrachas possuem duas medidas, sendo uma para vidros de 08 mm de espessura e outra para vidro de 10 mm de espessura. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes. Perfil de Canto T900: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromato ou aparafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.							
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
14.135.668/0001-50	DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA	Sim	Sim	450	R\$ 1.740,0000	R\$ 783.000,0000	03/03/2023 11:30:05
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: - Divisória piso teto acústica Painel de vidro duplo 8mm : Divisória acústica em vidro duplo do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, vidros duplos de 8mm, laminados, lapidados para um melhor encaixe no perfil. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os vidros saem diretamente do marco iniciando a divisória.- Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo, as borrachas possuem duas medidas, sendo uma para vidros de 08 mm de espessura e outra para vidro de 10 mm de espessura. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes. Perfil de Canto T900: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromato ou aparafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.							
Porte da empresa: ME/EPP							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	450	R\$ 1.740,0000	R\$ 783.000,0000	03/03/2023 16:22:04
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto acústica Painel de vidro duplo 8mm Divisória acústica em vidro duplo do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, vidros duplos de 8mm, laminados, lapidados para um melhor encaixe no perfil. Perfil							
Porte da empresa: ME/EPP							

inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os vidros saem diretamente do marco iniciando a divisória.- Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo, as borrachas possuem duas medidas, sendo uma para vidros de 08 mm de espessura e outra para vidro de 10 mm de espessura. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes. Perfil de Canto T900: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromato ou aparafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA Sim Sim 450 R\$ 1.740,0000 R\$ 783.000,0000 04/03/2023 21:49:51

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória Material: Mdf , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Perfil: Alumínio Extrudado , Espessura: 100 MM, Características Adicionais: Piso-Teto- Acústico Composto, Placas De Lã De Pet , Padrão Acabamento: Madeirado Lino

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 450 R\$ 1.740,0000 R\$ 783.000,0000 06/03/2023 03:46:02

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: DIVISORIA PISO TETO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto acústica Painel de vidro duplo 8mm

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 450 R\$ 1.740,0000 R\$ 783.000,0000 06/03/2023 08:02:58

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Piso - Teto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto acústica Painel de vidro duplo 8mm : Divisória acústica em vidro duplo do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, vidros duplos de 8mm, laminados, lapidados para um melhor encaixe no perfil. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os vidros saem diretamente do marco iniciando a divisória.- Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo, as borrachas possuem duas medidas, sendo uma para vidros de 08 mm de espessura e outra para vidro de 10 mm de espessura. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes. Perfil de Canto T900: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromato ou aparafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

46.917.445/0001-31 CORTINAS JF DECORACOES E COMERCIO EM GERAL LTDA Sim Sim 450 R\$ 2.500,0000 R\$ 1.125.000,0000 03/03/2023 16:57:15

Marca: DIV OFFICE

Fabricante: DIV OFFICE

Modelo / Versão: Divisória acústica painel de vidro duplo 8mm

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto acústica Painel de vidro duplo 8mm

Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 2.500,0000	46.917.445/0001-31	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.740,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.740,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.740,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.740,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.740,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760

R\$ 1.698,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.713,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 12:15:27:063
R\$ 1.670,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:17:08:617
R\$ 1.650,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:20:39:793
R\$ 1.640,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:22:10:073
R\$ 1.630,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:22:25:047
R\$ 1.600,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:23:57:690
R\$ 1.550,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:24:15:613
R\$ 1.500,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:25:04:647
R\$ 1.470,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:25:54:003
R\$ 1.450,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:26:05:310
R\$ 1.440,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:26:54:803
R\$ 1.700,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:27:15:930
R\$ 1.420,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:28:10:033
R\$ 1.400,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:28:18:697
R\$ 1.410,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:30:35:837
R\$ 1.390,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:31:03:763
R\$ 1.517,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:31:58:390
R\$ 1.350,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:32:09:350
R\$ 1.340,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:32:43:163
R\$ 1.300,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:32:56:457
R\$ 1.290,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:33:05:977
R\$ 1.250,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:33:12:103
R\$ 1.240,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:34:17:920
R\$ 1.200,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:34:21:747
R\$ 1.190,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:35:46:313
R\$ 1.150,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:37:39:540
R\$ 1.140,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:38:18:053
R\$ 1.100,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:38:25:067
R\$ 1.050,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:38:33:157
R\$ 1.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:38:37:253
R\$ 990,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:38:48:943
R\$ 950,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:39:08:463

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:44:58:077	06/03/2023 12:45:45:067	Fornecedor enviou lance	R\$ 940,0000

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	21/03/2023 09:39:13	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 940,0000. Motivo: Licitante não enviou amostras solicitadas para análise.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:05	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 950,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:08	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 950,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:37	Aceite individual da proposta. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50, pelo melhor lance de R\$ 1.740,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:44	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 3.

Item: 39 - Grupo 3 - Divisória

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/ Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	480	R\$ 1.600,0000	R\$ 768.000,0000	06/03/2023 07:51:02
Marca: Forma Legno Fabricante: Forma Legno Modelo / Versão: Linha: Divisória Piso Teto Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto Painel de vidro simples 8mm: Divisória em vidro simples do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, vidro simples de 8, laminados, lapidados para um melhor encaixe no perfil, entre vidros perfil transparente em policarbonato com fita dupla face dos dois lados. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, vidro único encaixado no canal do lado externo da sala, sendo o outro canal tampado com perfil especial, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os vidros saem diretamente do marco iniciando a divisória.- Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo, as borrachas possuem duas medidas, sendo uma para vidros de 08 mm de espessura. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes.- Perfil de Canto T90º: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou aparafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
14.135.668/0001-50	DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA	Sim	Sim	480	R\$ 1.668,0000	R\$ 800.640,0000	03/03/2023 11:30:05
Marca: Divcapital Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME Modelo / Versão: Divisória piso teto Painel de vidro simples Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto Painel de vidro simples 8mm : Divisória em vidro simples do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, vidro simples de 8, laminados, lapidados para um melhor encaixe no perfil, entre vidros perfil transparente em policarbonato com fita dupla face dos dois lados. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, vidro único encaixado no canal do lado externo da sala, sendo o outro canal tampado com perfil especial, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os vidros saem diretamente do marco iniciando a divisória.- Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo, as borrachas possuem duas medidas, sendo uma para vidros de 08 mm de espessura. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes.- Perfil de Canto T90º: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou aparafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes. Porte da empresa: ME/EPP							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	480	R\$ 1.668,0000	R\$ 800.640,0000	03/03/2023 16:22:04
Marca: Sular Fabricante: Marcenaria Sular Ltda Modelo / Versão: Divisória vidro simples Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto Painel de vidro simples 8mm Divisória em vidro simples do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, vidro simples de 8, laminados, lapidados para um melhor encaixe no perfil, entre vidros perfil transparente em policarbonato com fita dupla face dos dois lados. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, vidro único encaixado no canal do lado externo da sala, sendo o outro canal tampado com perfil especial, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os vidros saem diretamente do marco iniciando a divisória.- Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo, as borrachas possuem duas medidas, sendo uma para vidros de 08 mm de espessura. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes.- Perfil de Canto T90º: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou aparafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.							

aparentes.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA Sim Sim 480 R\$ 1.668,0000 R\$ 800.640,0000 04/03/2023 21:49:51

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória Material: Madeira Mdp , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Perfil: Aço Tubular , Altura: 1,10 M, Tratamento Superficial Perfil: Pintura Eletrostática Epóxi-Pó , Espessura: 70 MM, Largura: 700 MM, Características Adicionais: Sapatas Reguladoras De Nível

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 480 R\$ 1.668,0000 R\$ 800.640,0000 06/03/2023 03:46:02

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** DIVISORIA PISO TETO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto Painel de vidro simples 8mm

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 480 R\$ 1.668,0000 R\$ 800.640,0000 06/03/2023 08:02:58

Marca: Use Móveis**Fabricante:** Use Móveis**Modelo / Versão:** Piso - Teto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto Painel de vidro simples 8mm : Divisória em vidro simples do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, vidro simples de 8, laminados, lapidados para um melhor encaixe no perfil, entre vidros perfil transparente em policarbonato com fita dupla face dos dois lados. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, vidro único encaixado no canal do lado externo da sala, sendo o outro canal tampado com perfil especial, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os vidros saem diretamente do marco iniciando a divisória.- Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo, as borrachas possuem duas medidas, sendo uma para vidros de 08 mm de espessura. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes.- Perfil de Canto T90º: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de seção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou aparafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

46.917.445/0001-31 CORTINAS JF DECORACOES E COMERCIO EM GERAL LTDA Sim Sim 480 R\$ 2.800,0000 R\$ 1.344.000,0000 03/03/2023 16:57:15

Marca: DIV OFFICE**Fabricante:** DIV OFFICE**Modelo / Versão:** Divisória piso teto painel de vidro simples 8mm

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto Painel de vidro simples 8mm

Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 2.800,0000	46.917.445/0001-31	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.668,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.668,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.668,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.668,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.668,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.600,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.642,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 12:15:33:310
R\$ 1.590,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:17:19:607
R\$ 1.550,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:20:49:023
R\$ 1.540,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:22:19:193
R\$ 1.530,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:22:30:957
R\$ 1.500,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:24:01:950

R\$ 1.450,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:24:19:843
R\$ 1.400,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:24:59:640
R\$ 1.390,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:26:25:700
R\$ 1.648,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:27:43:873
R\$ 1.370,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:28:46:690
R\$ 1.380,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:30:41:527
R\$ 1.453,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:32:08:610
R\$ 1.350,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:32:15:217
R\$ 1.340,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:32:54:997
R\$ 1.300,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:33:02:670
R\$ 1.290,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:33:09:803
R\$ 1.250,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:33:16:323
R\$ 1.240,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:33:22:473
R\$ 1.200,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:33:30:757
R\$ 1.190,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:34:21:483
R\$ 1.100,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:34:25:950
R\$ 1.050,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:37:28:893
R\$ 1.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:37:43:850
R\$ 990,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:38:24:217
R\$ 950,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:39:12:263
R\$ 1.300,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 12:40:19:387

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:44:58:077	06/03/2023 12:45:45:067	Fornecedor enviou lance	R\$ 940,0000

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	21/03/2023 09:39:13	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 940,0000. Motivo: Licitante não enviou amostras solicitadas para análise.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:05	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 950,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:08	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 950,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:37	Aceite individual da proposta. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50, pelo melhor lance de R\$ 1.300,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:44	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 3.

Item: 40 - Grupo 3 - Divisória

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/ Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	500	R\$ 1.800,0000	R\$ 900.000,0000	06/03/2023 07:51:02

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Divisória Piso Teto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto mista acústica de vidro e painel duplo: Divisória acústica Mista em vidro duplo e painel duplo do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borchas de vedação fixas, presas através de canais laterais, em sua parte inferior painel duplo de 9mm com lã de rocha de 50mm, e em sua parte superior vidro duplo de 8 ou 10mm, laminados ou temperados, lapidados para um melhor encaixe no perfil, podendo ter bandeira de vidro ou MDP, com ou sem persiana, entre vidros perfil transparente em policarbonato com fita dupla face dos dois lados e entre painéis perfil em alumínio do tipo H. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os vidros e painéis saem diretamente do marco iniciando a divisória. - Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com

02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo, as borrachas possuem duas medidas, sendo uma para vidros de 08 mm de espessura e outra para vidro de 10 mm de espessura. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes. - Perfil Especial Canto T90º: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou aparafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL Sim Sim 500 R\$ 1.870,0000 R\$ 935.000,0000 03/03/2023
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA 11:30:05

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Divisória piso teto mista

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto mista acústica de vidro e painel duplo: Divisória acústica Mista em vidro duplo e painel duplo do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, em sua parte inferior painel duplo de 9mm com lá de rocha de 50mm, e em sua parte superior vidro duplo de 8 ou 10mm, laminados ou temperados, lapidados para um melhor encaixe no perfil, podendo ter bandeira de vidro ou MDP, com ou sem persiana, entre vidros perfil transparente em policarbonato com fita dupla face dos dois lados e entre painéis perfil em alumínio do tipo H. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os vidros e painéis saem diretamente do marco iniciando a divisória. - Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo, as borrachas possuem duas medidas, sendo uma para vidros de 08 mm de espessura e outra para vidro de 10 mm de espessura. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes. - Perfil Especial Canto T90º: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou aparafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA NÃO NÃO 500 R\$ 1.870,0000 R\$ 935.000,0000 03/03/2023
SULAR LTDA 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Divisória mista vidro duplo e painel duplo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto mista acústica de vidro e painel duplo Divisória acústica Mista em vidro duplo e painel duplo do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, em sua parte inferior painel duplo de 9mm com lá de rocha de 50mm, e em sua parte superior vidro duplo de 8 ou 10mm, laminados ou temperados, lapidados para um melhor encaixe no perfil, podendo ter bandeira de vidro ou MDP, com ou sem persiana, entre vidros perfil transparente em policarbonato com fita dupla face dos dois lados e entre painéis perfil em alumínio do tipo H. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os vidros e painéis saem diretamente do marco iniciando a divisória. - Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo, as borrachas possuem duas medidas, sendo uma para vidros de 08 mm de espessura e outra para vidro de 10 mm de espessura. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes. - Perfil Especial Canto T90º: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou aparafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 500 R\$ 1.870,0000 R\$ 935.000,0000 04/03/2023
EMPREENDIMENTOS
LTDA 21:49:51

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória Material: Mdf , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Perfil: Alumínio Extrudado , Padrão Acabamento: Laminado Melamínico , Tratamento Superficial Perfil: Anodizado , Características Adicionais: Painel Misto Com Vidro Simples E Película , Largura: 90 CM, Altura: 2,60

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO Sim Sim 500 R\$ 1.870,0000 R\$ 935.000,0000 06/03/2023
DE MOVEIS LTDA 03:46:02

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** DIVISORIA PISO TETO**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Divisória piso teto mista acústica de vidro e painel duplo.**Porte da empresa:** ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: Use Móveis**Fabricante:** Use Móveis**Modelo / Versão:** Piso - Teto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto mista acústica de vidro e painel duplo: Divisória acústica Mista em vidro duplo e painel duplo do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, em sua parte inferior painel duplo de 9mm com lã de rocha de 50mm, e em sua parte superior vidro duplo de 8 ou 10mm, laminados ou temperados, lapidados para um melhor encaixe no perfil, podendo ter bandeira de vidro ou MDP, com ou sem persiana, entre vidros perfil transparente em policarbonato com fita dupla face dos dois lados e entre painéis perfil em alumínio do tipo H. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os vidros e painéis saem diretamente do marco iniciando a divisória. - Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo, as borrachas possuem duas medidas, sendo uma para vidros de 08 mm de espessura e outra para vidro de 10 mm de espessura. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes. - Perfil Especial Canto T90º: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou aparafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

46.917.445/0001-31 CORTINAS JF
DECORACOES E
COMERCIO EM
GERAL LTDA

Marca: DIV OFFICE**Fabricante:** DIV OFFICE**Modelo / Versão:** Divisória piso teto painel de vidro simples 8mm**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Divisória piso teto mista acústica de vidro e painel duplo**Porte da empresa:** ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 3.000,0000	46.917.445/0001-31	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.870,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.870,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.870,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.870,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.870,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.800,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.841,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 12:15:40:580
R\$ 1.790,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:17:23:840
R\$ 1.750,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:20:54:030
R\$ 1.700,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:22:27:337
R\$ 1.690,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:22:35:803
R\$ 1.650,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:22:41:813
R\$ 1.600,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:22:49:977
R\$ 1.550,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:22:59:060
R\$ 1.500,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:23:04:237
R\$ 1.450,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:23:11:807
R\$ 1.400,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:23:16:003
R\$ 1.360,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:24:25:860
R\$ 1.350,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:24:53:727
R\$ 1.340,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:27:01:227
R\$ 1.850,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:28:12:450
R\$ 1.629,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:32:15:937

R\$ 1.300,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:32:19:907
R\$ 1.290,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:32:58:677
R\$ 1.250,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:33:06:807
R\$ 1.240,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:33:14:453
R\$ 1.200,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:33:21:633
R\$ 1.180,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:33:30:390
R\$ 1.150,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:33:35:037
R\$ 1.140,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:33:49:767
R\$ 1.100,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:33:55:117
R\$ 1.050,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:34:25:883
R\$ 1.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:34:30:033
R\$ 990,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:38:28:013
R\$ 950,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:39:16:017
R\$ 1.400,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 12:40:43:527

Desempate de Lances ME/EPP

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:44:58:077	06/03/2023 12:45:45:067	Fornecedor enviou lance	R\$ 940,0000

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	21/03/2023 09:39:13	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 940,0000. Motivo: Licitante não enviou amostras solicitadas para análise.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:05	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 950,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:08	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 950,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:37	Aceite individual da proposta. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50, pelo melhor lance de R\$ 1.400,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:44	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 3.

Item: 41 - Grupo 3 - Divisória

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/ Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	500	R\$ 1.700,0000	R\$ 850.000,0000	06/03/2023 07:51:02

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Divisória Pisto Teto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto mista de vidro simples e painel duplo: Divisória acústica Mista em vidro simples e painel duplo do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, em sua parte inferior painel duplo de 9mm com lã de rocha de 50mm, e em sua parte superior vidro simples de 8 ou 10mm, laminados ou temperados, lapidados para um melhor encaixe no perfil, podendo ter bandeira de vidro ou MDP, entre vidros perfil transparente em policarbonato com fita dupla face dos dois lados e entre painéis perfil em alumínio do tipo H. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, vidro único encaixado no canal do lado externo da sala, sendo o outro canal tampado com perfil especial, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os vidros e painéis saem diretamente do marco iniciando a divisória. - Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo, as borrachas possuem duas medidas, sendo uma para vidros de 08 mm de espessura e outra para vidro de 10 mm de espessura. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes. - Perfil Especial Canto T90º: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento

anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou parafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL Sim Sim 500 R\$ 1.720,0000 R\$ 860.000,0000 03/03/2023
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA 11:30:05

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME

Modelo / Versão: Divisória piso teto mista de vidro

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto mista de vidro simples e painel duplo: Divisória acústica Mista em vidro simples e painel duplo do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, em sua parte inferior painel duplo de 9mm com lá de rocha de 50mm, e em sua parte superior vidro simples de 8 ou 10mm, laminados ou temperados, lapidados para um melhor encaixe no perfil, podendo ter bandeira de vidro ou MDP, entre vidros perfil transparente em policarbonato com fita dupla face dos dois lados e entre painéis perfil em alumínio do tipo H. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, vidro único encaixado no canal do lado externo da sala, sendo o outro canal tampado com perfil especial, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os vidros e painéis saem diretamente do marco iniciando a divisória. - Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo, as borrachas possuem duas medidas, sendo uma para vidros de 08 mm de espessura e outra para vidro de 10 mm de espessura. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes. - Perfil Especial Canto T90º: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou parafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA Não Não 500 R\$ 1.720,0000 R\$ 860.000,0000 03/03/2023
SULAR LTDA 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Divisória mista vidro simples e painel duplo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto mista de vidro simples e painel duplo Divisória acústica Mista em vidro simples e painel duplo do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, em sua parte inferior painel duplo de 9mm com lá de rocha de 50mm, e em sua parte superior vidro simples de 8 ou 10mm, laminados ou temperados, lapidados para um melhor encaixe no perfil, podendo ter bandeira de vidro ou MDP, entre vidros perfil transparente em policarbonato com fita dupla face dos dois lados e entre painéis perfil em alumínio do tipo H. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, vidro único encaixado no canal do lado externo da sala, sendo o outro canal tampado com perfil especial, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os vidros e painéis saem diretamente do marco iniciando a divisória. - Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo, as borrachas possuem duas medidas, sendo uma para vidros de 08 mm de espessura e outra para vidro de 10 mm de espessura. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes. - Perfil Especial Canto T90º: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou parafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 500 R\$ 1.720,0000 R\$ 860.000,0000 04/03/2023
EMPREENDIMENTOS
LTDA 21:49:51

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória Material: Madeira Mdp , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Espessura: 15 MM, Material Perfil: Alumínio Anodizado , Características Adicionais: Painel Misto Com Vidro , Largura: 90 CM, Altura: 2,70

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVEC COMERCIO Sim Sim 500 R\$ 1.720,0000 R\$ 860.000,0000 06/03/2023
DE MOVEIS LTDA 03:46:02

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: DIVISORIA PISO TETO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto mista de vidro simples e painel duplo

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Piso - Teto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto mista de vidro simples e painel duplo: Divisória acústica Mista em vidro simples e painel duplo do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, em sua parte inferior painel duplo de 9mm com lã de rocha de 50mm, e em sua parte superior vidro simples de 8 ou 10mm, laminados ou temperados, lapidados para um melhor encaixe no perfil, podendo ter bandeira de vidro ou MDP, entre vidros perfil transparente em policarbonato com fita dupla face dos dois lados e entre painéis perfil em alumínio do tipo H. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, vidro único encaixado no canal do lado externo da sala, sendo o outro canal tampado com perfil especial, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os vidros e painéis saem diretamente do marco iniciando a divisória. - Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo, as borrachas possuem duas medidas, sendo uma para vidros de 08 mm de espessura e outra para vidro de 10 mm de espessura. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes. - Perfil Especial Canto T90º: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de seção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou aparafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

46.917.445/0001-31 CORTINAS JF
DECORACOES E
COMERCIO EM
GERAL LTDA

Marca: DIV OFFICE

Fabricante: DIV OFFICE

Modelo / Versão: Divisória piso teto mista vidro e painel duplo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto mista de vidro simples e painel duplo

Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 2.500,0000	46.917.445/0001-31	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.720,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.720,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.720,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.720,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.720,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.700,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.690,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:17:28:677
R\$ 1.650,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:20:58:717
R\$ 1.600,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:22:35:670
R\$ 1.590,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:22:42:643
R\$ 1.540,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:22:51:930
R\$ 1.500,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:22:56:190
R\$ 1.450,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:23:07:070
R\$ 1.400,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:23:11:553
R\$ 1.360,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:23:17:440
R\$ 1.350,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:23:51:010
R\$ 1.340,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:27:10:233
R\$ 1.700,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:28:27:610
R\$ 1.500,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:32:20:990
R\$ 1.300,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:32:22:170
R\$ 1.290,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:33:18:720
R\$ 1.200,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:33:25:970
R\$ 1.180,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:33:58:513
R\$ 1.100,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:34:02:237
R\$ 1.050,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:34:33:657

R\$ 1.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:34:34:827
R\$ 990,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:36:28:960
R\$ 950,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:39:19:977
R\$ 1.250,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 12:41:11:490

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	21/03/2023 09:39:13	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 990,0000. Motivo: Licitante não enviou amostras solicitadas para análise.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:05	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 950,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:08	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 950,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:37	Aceite individual da proposta. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50, pelo melhor lance de R\$ 1.250,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:44	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 3.

Item: 42 - Grupo 3 - Divisória

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/ Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	600	R\$ 1.200,0000	R\$ 720.000,0000	06/03/2023 07:51:02

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Divisória Pisto Teto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto cega acústica: Divisória acústica cega de painel duplo do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, painel duplo de 9mm em MDP com lá de rocha de 50mm, entre painéis perfil em alumínio do tipo H. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os painéis saem diretamente do marco iniciando a divisória. Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes. - Perfil Especial Canto T90º: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou aparafusado. Apropriado para o acabamento

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50	DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA	Sim	Sim	600	R\$ 1.220,0000	R\$ 732.000,0000	03/03/2023 11:30:05
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisóras Ltda-ME

Modelo / Versão: Divisória piso teto cega

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto cega acústica: Divisória acústica cega de painel duplo do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, painel duplo de 9mm em MDP com lá de rocha de 50mm, entre painéis perfil em alumínio do tipo H. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os painéis saem diretamente do marco iniciando a divisória. Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes. - Perfil Especial Canto T90º: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão,

polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou parafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR LTDA Não Não 600 R\$ 1.220,0000 R\$ 732.000,0000 03/03/2023 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Divisória cega

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto cega acústica Divisória acústica cega de painel duplo do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, painel duplo de 9mm em MDP com lá de rocha de 50mm, entre painéis perfil em alumínio do tipo H. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os painéis saem diretamente do marco iniciando a divisória. Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes. - Perfil Especial Canto T90º: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou parafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA Sim Sim 600 R\$ 1.220,0000 R\$ 732.000,0000 04/03/2023 21:49:51

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória Material: Mdf , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Material Perfil: Alumínio Anodizado , Altura: 2,60 M, Largura: 90 CM, Características Adicionais: Painel Cego , Padrão Acabamento: Anodizado

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 600 R\$ 1.220,0000 R\$ 732.000,0000 06/03/2023 03:46:02

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: DIVISORIA PISO TETO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto cega acústica

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 600 R\$ 1.220,0000 R\$ 732.000,0000 06/03/2023 08:02:58

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Piso - Teto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto cega acústica: Divisória acústica cega de painel duplo do tipo junta seca sem caixilhos, encaixe sob pressão do tipo lateral entre duas borrachas de vedação fixas, presas através de canais laterais, painel duplo de 9mm em MDP com lá de rocha de 50mm, entre painéis perfil em alumínio do tipo H. Perfil inferior, superior e laterais de 85x53mm de altura, não sendo utilizados tubos entre o marco e a parede, os painéis saem diretamente do marco iniciando a divisória. Estrutura: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes. - Perfil Especial Canto T90º: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou parafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

46.917.445/0001-31 CORTINAS JF DECORACOES E COMERCIO EM GERAL LTDA Sim Sim 600 R\$ 2.000,0000 R\$ 1.200.000,0000 03/03/2023 16:57:15

Marca: DIV OFFICE

Fabricante: DIV OFFICE

Modelo / Versão: Divisória piso teto cega acústica

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Divisória piso teto cega acústica

Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 2.000,0000	46.917.445/0001-31	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.220,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.220,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.220,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.220,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.220,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.200,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 1.021,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 12:15:56:543
R\$ 990,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:17:38:667
R\$ 1.100,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:21:22:430
R\$ 1.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:23:46:157
R\$ 1.200,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:28:38:230
R\$ 900,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:31:23:893
R\$ 890,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:31:47:287
R\$ 1.062,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:32:27:290
R\$ 1.200,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 12:41:33:207

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	21/03/2023 09:39:13	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 890,0000. Motivo: Licitante não enviou amostras solicitadas para análise.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:06	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 900,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:08	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 900,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:37	Aceite individual da proposta. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50, pelo melhor lance de R\$ 1.200,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:44	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 3.

Item: 43 - Grupo 3 - Vidro temperado

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	118	R\$ 3.270,0000	R\$ 385.860,0000	06/03/2023 07:51:02

Marca: Forma Legno

Fabricante: Forma Legno

Modelo / Versão: Linha: Divisória Piso Teto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Porta acústica em vidro duplo: Podendo ser simples ou dupla, confeccionados em Vidro temperados com 08 mm de espessura, podendo ser utilizado até 03 vidros por porta. Os vidros serão do tipo temperado 08mm ou laminado 04+04 mm de espessura, sendo simples, duplo ou até mesmo triplô. Requadro com perfil em alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura máxima de 42mm. Dobradiças do tipo especiais em alumínio e acabamento cinza ou preto sendo a partir 3 dobradiças para cada folha de porta, conforme largura e altura. Fechadura Especial Linha - Pado com acabamento Preto, cromado ou escovado do tipo externa com duas chaves. As portas poderão receber persianas do tipo horizontais com lâminas de 25 mm de espessura e acionamento através de botão giratório externo. Possui guilhotina de vedação em sua parte inferior interna, com sistema de acionamento através de pino. - Batente de Portas: Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL Sim Sim 118 R\$ 3.276,0000 R\$ 386.568,0000 03/03/2023
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA 11:30:06

Marca: Divcapital

Fabricante: DivcapitalComércio de divisóras Ltda-ME

Modelo / Versão: Porta acústica em vidro duplo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Porta acústica em vidro duplo: Podendo ser simples ou dupla, confeccionados em Vidro temperados com 08 mm de espessura, podendo ser utilizado até 03 vidros por porta. Os vidros serão do tipo temperado 08mm ou laminado 04+04 mm de espessura, sendo simples, duplo ou até mesmo triplô. Requadro com perfil em alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura máxima de 42mm. Dobradiças do tipo especiais em alumínio e acabamento cinza ou preto sendo a partir 3 dobradiças para cada folha de porta, conforme largura e altura. Fechadura Especial Linha – Pado com acabamento Preto, cromado ou escovado do tipo externa com duas chaves. As portas poderão receber persianas do tipo horizontais com lâminas de 25 mm de espessura e açãoamento através de botão giratório externo. Possui guilhotina de vedação em sua parte inferior interna, com sistema de açãoamento através de pino. - Batente de Portas: Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicompatível ou parafusado. O batente possui canais para servir de perfil inicial, saída de parede, sem necessidade de módulo auxiliar para a colocação de interruptor, o mesmo deve ser fixado no próprio marco, com tamanho de 65x45mm, podendo ser simples ou duplo.

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR Não Não 118 R\$ 3.276,0000 R\$ 386.568,0000 03/03/2023
LTDA 16:22:04

Marca: Sular

Fabricante: Marcenaria Sular Ltda

Modelo / Versão: Porta vidro duplo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Porta acústica em vidro duplo Podendo ser simples ou dupla, confeccionados em Vidro temperados com 08 mm de espessura, podendo ser utilizado até 03 vidros por porta. Os vidros serão do tipo temperado 08mm ou laminado 04+04 mm de espessura, sendo simples, duplo ou até mesmo triplô. Requadro com perfil em alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura máxima de 42mm. Dobradiças do tipo especiais em alumínio e acabamento cinza ou preto sendo a partir 3 dobradiças para cada folha de porta, conforme largura e altura. Fechadura Especial Linha – Pado com acabamento Preto, cromado ou escovado do tipo externa com duas chaves. As portas poderão receber persianas do tipo horizontais com lâminas de 25 mm de espessura e açãoamento através de botão giratório externo. Possui guilhotina de vedação em sua parte inferior interna, com sistema de açãoamento através de pino. - Batente de Portas: Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicompatível ou parafusado. O batente possui canais para servir de perfil inicial, saída de parede, sem necessidade de módulo auxiliar para a colocação de interruptor, o mesmo deve ser fixado no próprio marco, com tamanho de 65x45mm, podendo ser simples ou duplo.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 118 R\$ 3.276,0000 R\$ 386.568,0000 04/03/2023
EMPREENDIMENTOS
LTDA 21:49:51

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Vidro Temperado Espessura: 8 MM, Cor: Incolor , Transmitância: Transparente , Aplicação: Divisória , Largura: 140 CM, Comprimento: 60 CM, Características Adicionais: Com Acessórios Para Instalação

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVEC COMERCIO Sim Sim 118 R\$ 3.276,0000 R\$ 386.568,0000 06/03/2023
DE MOVEIS LTDA 03:46:02

Marca: CADERODE

Fabricante: CADERODE

Modelo / Versão: DIVISORIA PISO TETO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Porta acústica em vidro duplo

Porte da empresa: ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS Não Não 118 R\$ 3.276,0000 R\$ 386.568,0000 06/03/2023
PARA ESCRITORIO
LTDA 08:02:58

Marca: Use Móveis

Fabricante: Use Móveis

Modelo / Versão: Piso - Teto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Porta acústica em vidro duplo: Podendo ser simples ou dupla, confeccionados em Vidro temperados com 08 mm de espessura, podendo ser utilizado até 03 vidros por porta. Os vidros serão do tipo temperado 08mm ou laminado 04+04 mm de espessura, sendo simples, duplo ou até mesmo triplô. Requadro com perfil em alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura máxima de 42mm. Dobradiças do tipo especiais em alumínio e acabamento cinza ou preto sendo a partir 3 dobradiças para cada folha de porta, conforme largura e altura. Fechadura Especial Linha – Pado com acabamento Preto, cromado ou escovado do tipo externa com duas chaves. As portas poderão receber persianas do tipo horizontais com lâminas de 25 mm de espessura e açãoamento através de botão giratório externo. Possui guilhotina de vedação em sua parte inferior interna, com sistema de açãoamento através de pino. - Batente de Portas: Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através

de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou aço inox. O batente possui canais para servir de perfil inicial, saída de parede, sem necessidade de módulo auxiliar para a colocação de interruptor, o mesmo deve ser fixado no próprio marco, com tamanho de 65x45mm, podendo ser simples ou duplo

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

46.917.445/0001-31 CORTINAS JF Sim Sim 118 R\$ 5.000,0000 R\$ 590.000,0000 03/03/2023 16:57:15
DECORACOES E
COMERCIO EM
GERAL LTDA

Marca: DIV OFFICE

Fabricante: DIV OFFICE

Modelo / Versão: Porta acústica em vidro duplo

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Porta acústica em vidro duplo

Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	46.917.445/0001-31	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.276,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.276,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.276,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.276,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.276,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.270,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.260,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:17:44:583
R\$ 3.100,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:21:16:423
R\$ 3.000,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:22:46:440
R\$ 3.226,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 12:23:27:887
R\$ 3.010,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:25:13:817
R\$ 3.256,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:28:52:227
R\$ 2.900,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:31:18:623
R\$ 2.870,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:31:54:553
R\$ 2.860,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:32:41:513
R\$ 2.840,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:34:03:967
R\$ 2.700,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:35:05:947
R\$ 2.690,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:36:10:970

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	21/03/2023 09:39:13	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 2.690,0000. Motivo: Licitante não enviou amostras solicitadas para análise.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:06	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 2.700,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:08	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 2.700,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:37	Aceite individual da proposta. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50, pelo melhor lance de R\$ 3.276,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:44	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 3.

Item: 44 - Grupo 3 - Porta Para Divisória

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	120	R\$ 3.900,0000	R\$ 468.000,0000	06/03/2023 07:51:02

Marca: Forma Legno**Fabricante:** Forma Legno**Modelo / Versão:** Linha: Divisória Pisto Teto**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Porta de giro cega: Podendo ser simples ou dupla, confeccionados em MDP, chapa de partículas de média densidade, com espessura de 6 mm cada. Os painéis deverão ser revestidos em laminado melamínico de baixa pressão, padrão de acabamento e cor a ser definido. Encabeçamento com perfil em alumínio (quadro) confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura máxima de 40 mm. Miolo interno da porta constituído por lá de rocha 25 mm de espessura e densidade de 32 kg / m³. Dobradiças do tipo especiais em alumínio e acabamento cinza ou preto sendo a partir 3 dobradiças para cada folha de porta, conforme largura e altura. Fechadura Especial Linha - Pado com acabamento Preto, cromado ou escovado do tipo externa com duas chaves. Possui guilhotina de vedação em sua parte inferior interna, com sistema de açãoamento através de pino. - Batente de Portas: Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou aparafusado. O batente possui canais para servir de perfil inicial, saída de parede, sem necessidade de módulo auxiliar para a colocação de interruptor, o mesmo deve ser fixado no próprio marco, com tamanho de 65x45mm, podendo ser simples ou duplo.**Porte da empresa:** Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL Sim Sim 120 R\$ 4.105,0000 R\$ 492.600,0000 03/03/2023
COMERCIO DE
DIVISORIAS LTDA 11:30:06

Marca: Divcapital**Fabricante:** DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME**Modelo / Versão:** Porta de giro cega**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Porta de giro cega: Podendo ser simples ou dupla, confeccionados em MDP, chapa de partículas de média densidade, com espessura de 6 mm cada. Os painéis deverão ser revestidos em laminado melamínico de baixa pressão, padrão de acabamento e cor a ser definido. Encabeçamento com perfil em alumínio (quadro) confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura máxima de 40 mm. Miolo interno da porta constituído por lá de rocha 25 mm de espessura e densidade de 32 kg / m³. Dobradiças do tipo especiais em alumínio e acabamento cinza ou preto sendo a partir 3 dobradiças para cada folha de porta, conforme largura e altura. Fechadura Especial Linha - Pado com acabamento Preto, cromado ou escovado do tipo externa com duas chaves. Possui guilhotina de vedação em sua parte inferior interna, com sistema de açãoamento através de pino. - Batente de Portas: Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou aparafusado. O batente possui canais para servir de perfil inicial, saída de parede, sem necessidade de módulo auxiliar para a colocação de interruptor, o mesmo deve ser fixado no próprio marco, com tamanho de 65x45mm, podendo ser simples ou duplo.**Porte da empresa:** ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR Não Não 120 R\$ 4.105,0000 R\$ 492.600,0000 03/03/2023
LTDA 16:22:04

Marca: Sular**Fabricante:** Marcenaria Sular Ltda**Modelo / Versão:** Porta de giro cega**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Porta de giro cega Podendo ser simples ou dupla, confeccionados em MDP, chapa de partículas de média densidade, com espessura de 6 mm cada. Os painéis deverão ser revestidos em laminado melamínico de baixa pressão, padrão de acabamento e cor a ser definido. Encabeçamento com perfil em alumínio (quadro) confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura máxima de 40 mm. Miolo interno da porta constituído por lá de rocha 25 mm de espessura e densidade de 32 kg / m³. Dobradiças do tipo especiais em alumínio e acabamento cinza ou preto sendo a partir 3 dobradiças para cada folha de porta, conforme largura e altura. Fechadura Especial Linha - Pado com acabamento Preto, cromado ou escovado do tipo externa com duas chaves. Possui guilhotina de vedação em sua parte inferior interna, com sistema de açãoamento através de pino. - Batente de Portas: Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou aparafusado. O batente possui canais para servir de perfil inicial, saída de parede, sem necessidade de módulo auxiliar para a colocação de interruptor, o mesmo deve ser fixado no próprio marco, com tamanho de 65x45mm, podendo ser simples ou duplo.**Porte da empresa:** Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE Sim Sim 120 R\$ 4.105,0000 R\$ 492.600,0000 04/03/2023
EMPREENDIMENTOS
LTDA 21:49:51

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** CADERODE**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Porta Para Divisória Material: Mdf , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Largura: 910 MM, Altura: 2600 MM, Características Adicionais: Com Ferragens , Tipo: Painel Cego**Porte da empresa:** ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVEC COMERCIO Sim Sim 120 R\$ 4.105,0000 R\$ 492.600,0000 06/03/2023
DE MOVEIS LTDA 03:46:02

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** DIVISORIA PISO TETO**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Porta de giro cega**Porte da empresa:** ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS Não Não 120 R\$ 4.105,0000 R\$ 492.600,0000 06/03/2023
PARA ESCRITORIO
LTDA 08:02:58

Marca: Use Móveis**Fabricante:** Use Móveis**Modelo / Versão:** Piso - Teto**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Porta de giro cega: Podendo ser simples ou dupla, confeccionados em MDP, chapa de partículas de média densidade, com espessura de 6 mm cada. Os painéis deverão ser revestidos em laminado melamínico de baixa pressão, padrão de acabamento e cor a ser definido. Encabeçamento com perfil em alumínio (quadro) confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura máxima de 40 mm. Miolo interno da

porta constituído por lá de rocha 25 mm de espessura e densidade de 32 kg / m³. Dobradiças do tipo especiais em alumínio e acabamento cinza ou preto sendo a partir 3 dobradiças para cada folha de porta, conforme largura e altura. Fechadura Especial Linha - Pado com acabamento Preto, cromado ou escovado do tipo externa com duas chaves. Possui guilhotina de vedação em sua parte inferior interna, com sistema de acionamento através de pino. - Batente de Portas: Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou aparafusado. O batente possui canais para servir de perfil inicial, saída de parede, sem necessidade de módulo auxiliar para a colocação de interruptor, o mesmo deve ser fixado no próprio marco, com tamanho de 65x45mm, podendo ser simples ou duplo.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

46.917.445/0001-31 CORTINAS JF Sim Sim 120 R\$ 5.500,0000 R\$ 660.000,0000 03/03/2023
DECORACOES E
COMERCIO EM
GERAL LTDA 16:57:15

Marca: DIV OFFICE

Fabricante: DIV OFFICE

Modelo / Versão: Porta de giro cega

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Porta de giro cega

Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.500,0000	46.917.445/0001-31	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 4.105,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 4.105,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 4.105,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 4.105,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 4.105,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 3.900,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 4.043,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 12:16:22:237
R\$ 3.850,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:17:50:513
R\$ 3.900,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:21:37:000
R\$ 3.800,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:26:20:713
R\$ 3.780,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:27:20:393
R\$ 4.085,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:28:57:020
R\$ 3.500,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:31:08:880
R\$ 3.470,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:32:04:227
R\$ 3.577,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:32:51:683
R\$ 3.200,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:35:01:687
R\$ 3.100,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:35:11:473
R\$ 3.000,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 12:41:53:267

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	21/03/2023 09:39:14	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 3.100,0000. Motivo: Licitante não enviou amostras solicitadas para análise.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:06	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 3.200,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:08	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 3.200,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:37	Aceite individual da proposta. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50, pelo melhor lance de R\$ 3.000,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:44	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 3.

Item: 45 - Grupo 3 - Porta Para Divisória

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	120	R\$ 4.100,0000	R\$ 492.000,0000	06/03/2023 07:51:02
	Marca: Forma Legno Fabricante: Forma Legno Modelo / Versão: Linha: Divisória Piso Teto Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Porta de correr cega: Podendo ser simples ou dupla, confeccionados em MDP, chapa de partículas de média densidade, com espessura de 6 mm cada. Os painéis deverão ser revestidos em laminado melamínico de baixa pressão, padrão de acabamento e cor a ser definido, com ou sem bandeira superior. Encabeçamento com perfil em alumínio (requadro) confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura máxima de 40 mm. Miolo interno da porta constituído por lá de rocha 25 mm de espessura e densidade de 32 kg / m ³ . Sistema corrediço superior invisível em acabamento. Fechadura Especial do tipo bico de papagaio, cromado ou escovado do tipo externa com duas chaves. - Batente de Portas: Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromato ou parafusado. O batente possui canais para servir de perfil inicial, saída de parede, sem necessidade de módulo						
	Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
14.135.668/0001-50	DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA	Sim	Sim	120	R\$ 4.276,0000	R\$ 513.120,0000	03/03/2023 11:30:06
	Marca: Divcapital Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME Modelo / Versão: Porta de correr cega Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Porta de correr cega: Podendo ser simples ou dupla, confeccionados em MDP, chapa de partículas de média densidade, com espessura de 6 mm cada. Os painéis deverão ser revestidos em laminado melamínico de baixa pressão, padrão de acabamento e cor a ser definido, com ou sem bandeira superior. Encabeçamento com perfil em alumínio (requadro) confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura máxima de 40 mm. Miolo interno da porta constituído por lá de rocha 25 mm de espessura e densidade de 32 kg / m ³ . Sistema corrediço superior invisível em acabamento. Fechadura Especial do tipo bico de papagaio, cromado ou escovado do tipo externa com duas chaves. - Batente de Portas: Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromato ou parafusado. O batente possui canais para servir de perfil inicial, saída de parede, sem necessidade de módulo auxiliar para a colocação de interruptor, o mesmo deve ser fixado no próprio marco, com tamanho de 65x45mm, podendo ser simples ou duplo.						
	Porte da empresa: ME/EPP						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	120	R\$ 4.276,0000	R\$ 513.120,0000	03/03/2023 16:22:04
	Marca: Sular Fabricante: Marcenaria Sular Ltda Modelo / Versão: Porta de correr cega Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Porta de correr cega Podendo ser simples ou dupla, confeccionados em MDP, chapa de partículas de média densidade, com espessura de 6 mm cada. Os painéis deverão ser revestidos em laminado melamínico de baixa pressão, padrão de acabamento e cor a ser definido, com ou sem bandeira superior. Encabeçamento com perfil em alumínio (requadro) confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura máxima de 40 mm. Miolo interno da porta constituído por lá de rocha 25 mm de espessura e densidade de 32 kg / m ³ . Sistema corrediço superior invisível em acabamento. Fechadura Especial do tipo bico de papagaio, cromado ou escovado do tipo externa com duas chaves. - Batente de Portas: Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromato ou parafusado. O batente possui canais para servir de perfil inicial, saída de parede, sem necessidade de módulo auxiliar para a colocação de interruptor, o mesmo deve ser fixado no próprio marco, com tamanho de 65x45mm, podendo ser simples ou duplo.						
	Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
42.592.289/0001-25	EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA	Sim	Sim	120	R\$ 4.276,0000	R\$ 513.120,0000	04/03/2023 21:49:51
	Marca: CADERODE Fabricante: CADERODE Modelo / Versão: CADERODE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Porta Para Divisória Material: Mdf , Acabamento Superficial: Laminado Melamínico , Largura: 910 MM, Altura: 2600 MM, Características Adicionais: Com Ferragens , Tipo: Painel Cego Porte da empresa: ME/EPP						
28.278.483/0001-00	MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Sim	Sim	120	R\$ 4.276,0000	R\$ 513.120,0000	06/03/2023 03:46:02

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** DIVISORIA PISO TETO**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Porta de correr cega**Porte da empresa:** ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: Use Móveis**Fabricante:** Use Móveis**Modelo / Versão:** Piso - Teto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Porta de correr cega: Podendo ser simples ou dupla, confeccionados em MDP, chapa de partículas de média densidade, com espessura de 6 mm cada. Os painéis deverão ser revestidos em laminado melamínico de baixa pressão, padrão de acabamento e cor a ser definido, com ou sem bandeira superior. Encabeçamento com perfil em alumínio (requadro) confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura máxima de 40 mm. Miolo interno da porta constituído por lá de rocha 25 mm de espessura e densidade de 32 kg / m³. Sistema corredizo superior invisível em acabamento. Fechadura Especial do tipo bico de papagaio, cromado ou escovado do tipo externa com duas chaves. - Batente de Portas: Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine, acabamento anodizado ao natural fosco. Dimensões de secção compatível com a espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromato ou aparafusado. O batente possui canais para servir de perfil inicial, saída de parede, sem necessidade de módulo auxiliar para a colocação de interruptor, o mesmo deve ser fixado no próprio marco, com tamanho de 65x45mm, podendo ser simples ou duplo.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

46.917.445/0001-31 CORTINAS JF
DECORACOES E
COMERCIO EM
GERAL LTDA

Marca: DIV OFFICE**Fabricante:** DIV OFFICE**Modelo / Versão:** Porta de correr cega**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Porta de correr cega**Porte da empresa:** ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.600,0000	46.917.445/0001-31	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 4.276,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 4.276,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 4.276,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 4.276,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 4.276,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 4.100,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 4.211,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 12:16:46:717
R\$ 4.050,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:17:55:790
R\$ 4.100,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:21:45:290
R\$ 4.000,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:26:16:610
R\$ 3.990,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:27:24:583
R\$ 4.256,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:29:05:347
R\$ 3.800,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:31:13:363
R\$ 3.780,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:32:09:557
R\$ 3.725,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:32:59:360
R\$ 3.710,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:34:10:890
R\$ 3.500,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:34:55:257
R\$ 3.400,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:35:03:567
R\$ 3.300,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 12:42:19:937

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	21/03/2023 09:39:14	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 3.400,0000. Motivo: Licitante não enviou amostras solicitadas para análise.

Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:06	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 3.500,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:08	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 3.500,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:37	Aceite individual da proposta. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50, pelo melhor lance de R\$ 3.300,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:44	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 3.

Item: 46 - Grupo 3 - Perfilado aço

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	1.100	R\$ 120,0000	R\$ 132.000,0000	06/03/2023 07:51:02
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Perfil superior, inferior e saída de parede: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeira							
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
14.135.668/0001-50	DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA	Sim	Sim	1.100	R\$ 127,0000	R\$ 139.700,0000	03/03/2023 11:30:06
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Perfil superior, inferior e saída de parede: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes.							
Porte da empresa: ME/EPP							
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	1.100	R\$ 127,0000	R\$ 139.700,0000	03/03/2023 16:22:04
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Perfil superior, inferior e saída de parede Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borrachas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes.							
Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)							
42.592.289/0001-25	EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA	Sim	Sim	1.100	R\$ 127,0000	R\$ 139.700,0000	04/03/2023 21:49:51
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Perfilado Aço Comprimento Barra: 3 M, Aplicação: Parede Divisória , Largura: 36 MM, Formato: U , Altura: 15 MM, Tratamento Superficial: Pintura Eletrostática Em Epóxi , Espessura Chapa: 0,5 M							
Porte da empresa: ME/EPP							
28.278.483/0001-00	MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Sim	Sim	1.100	R\$ 127,0000	R\$ 139.700,0000	06/03/2023 03:46:02

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** DIVISORIA PISO TETO**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Perfil superior, inferior e saída de parede**Porte da empresa:** ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS
PARA ESCRITORIO
LTDA

Marca: Use Móveis**Fabricante:** Use Móveis**Modelo / Versão:** Piso - Teto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Perfil superior, inferior e saída de parede: Guia para fixação horizontal (piso e teto) e vertical (parede) com 02 canais em toda sua extensão para receber 02 borchas especiais de vedação acústica em cada canal para uma melhor vedação acústica formada por conjunto tipo círculo. (Borracha de Vedação Acústica: Produzida para vedação acústica e suportar a pressão exercida sobre ela para que o vidro não fique vulnerável. Possui resistência a temperatura e variações climáticas. Com canal para a passagem de cabos e fios em sua extensão.) Fixado nas guias de teto, piso e de parede com parafusos. Apropriado para receber as travessas horizontais e os demais acessórios para a fixação dos painéis de vedação e bandeiras, com a possibilidade de regulagem independente de cada painel ou bandeira, sem parafusos aparentes.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

46.917.445/0001-31 CORTINAS JF
DECORACOES E
COMERCIO EM
GERAL LTDA

Marca: DIV OFFICE**Fabricante:** DIV OFFICE**Modelo / Versão:** Perfil superior, inferior e saída de parede**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Perfil superior, inferior e saída de parede**Porte da empresa:** ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 300,0000	46.917.445/0001-31	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 127,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 127,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 127,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 127,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 127,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 120,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 110,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:18:02:253
R\$ 100,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:21:52:777
R\$ 107,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:29:09:380
R\$ 90,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:29:43:023
R\$ 80,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:37:14:920

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	21/03/2023 09:39:14	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 80,0000. Motivo: Licitante não enviou amostras solicitadas para análise.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:06	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 100,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:08	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 100,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:37	Aceite individual da proposta. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50, pelo melhor lance de R\$ 127,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:44	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 3.

Item: 47 - Grupo 3 - Acessório biombo

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	800	R\$ 560,0000	R\$ 448.000,0000	06/03/2023 07:51:02
	Marca: Forma Legno Fabricante: Forma Legno Modelo / Versão: Linha: Divisória Piso Teto Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Coluna de união: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou parafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
14.135.668/0001-50	DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA	Sim	Sim	800	R\$ 576,0000	R\$ 460.800,0000	03/03/2023 11:30:06
	Marca: Divcapital Fabricante: DivcapitalComércio de divisórias Ltda-ME Modelo / Versão: Coluna de união Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Coluna de união: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou parafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes. Porte da empresa: ME/EPP						
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	800	R\$ 576,0000	R\$ 460.800,0000	03/03/2023 16:22:04
	Marca: Sular Fabricante: Marcenaria Sular Ltda Modelo / Versão: Coluna de união Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Coluna de união Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou parafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
42.592.289/0001-25	EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA	Sim	Sim	800	R\$ 576,0000	R\$ 460.800,0000	04/03/2023 21:49:51
	Marca: CADERODE Fabricante: CADERODE Modelo / Versão: CADERODE Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Acessório Biombo Material: Chapa Aço , Tipo: Conector Com Seção 80x80 Mm , Tratamento Superficial: Fosfatização E Pintura Eletrostática Em Epóxi-Pó , Características Adicionais: União De Painéis , Dimensões: 160 X 8 X 8 Porte da empresa: ME/EPP						
28.278.483/0001-00	MOVEC COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Sim	Sim	800	R\$ 576,0000	R\$ 460.800,0000	06/03/2023 03:46:02
	Marca: CADERODE Fabricante: CADERODE Modelo / Versão: DIVISORIA PISO TETO Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Coluna de união Porte da empresa: ME/EPP						
09.211.711/0001-80	CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	800	R\$ 576,0000	R\$ 460.800,0000	06/03/2023 08:02:58
	Marca: Use Móveis Fabricante: Use Móveis Modelo / Versão: Piso - Teto Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Coluna de união: Perfil para o acabamento de canto, com seção angular (com duas faces retas e duas faces para encaixe do perfil). Constituído em perfil de alumínio confeccionado pelo processo de extrusão, polido, com tratamento anticorrosivo em aludine. Dimensões de secção com a mesma espessura da divisória. Fixado aos elementos da estrutura através de suportes metálicos com acabamento bicromatado ou parafusado. Apropriado para o acabamento dos cantos de divisórias, ou paredes em formato de "T" sem parafusos aparentes. Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)						
46.917.445/0001-31	CORTINAS JF DECORACOES E COMERCIO EM GERAL LTDA	Sim	Sim	800	R\$ 800,0000	R\$ 640.000,0000	03/03/2023 16:57:15

Marca: DIV OFFICE
Fabricante: DIV OFFICE
Modelo / Versão: Coluna de união
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Coluna de união
Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 800,0000	46.917.445/0001-31	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 576,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 576,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 576,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 576,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 576,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 560,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 550,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:18:06:017
R\$ 540,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:21:57:000
R\$ 510,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:23:27:590
R\$ 500,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:26:32:823
R\$ 490,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:27:37:450
R\$ 480,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:28:33:307
R\$ 470,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:28:56:387
R\$ 556,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:29:17:847
R\$ 450,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:29:29:960
R\$ 460,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:29:31:917
R\$ 440,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:29:55:223
R\$ 400,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:30:02:077
R\$ 390,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:31:27:420
R\$ 510,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:33:16:363
R\$ 380,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:34:50:827
R\$ 400,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 12:42:46:320

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	21/03/2023 09:39:14	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 390,0000. Motivo: Licitante não enviou amostras solicitadas para análise.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:06	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 380,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:08	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 380,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:37	Aceite individual da proposta. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50, pelo melhor lance de R\$ 400,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 3.

Item: 48 - Grupo 3 - Persiana

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
 (As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	1.900	R\$ 410,0000	R\$ 779.000,0000	06/03/2023 07:51:02

Marca: Forma Legno**Fabricante:** Forma Legno**Modelo / Versão:** Linha: Divisória Pisto Teto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Persiana: base superior e inferior em chapa 0,45x0,80 NBR5915 EM, com fundo primer epóxi cromato de zinco e de tinta acabamento, Poliéster Estufa com PMT 204°C. Lâminas em alumínio laminado, Liga 5182 H19com 25mm de largura, com pintura de acabamento em Poliéster sistema Coil com 4 micrôn de camada e PMT 204°C totalizando 0,21 de espessura. Corda em fios de nylon trançado com 12,5x18mm. Na cor predominante da persiana. (Variação máxima permitida de 5% nas medidas para mais ou para menos) 11. Desmontagem e montagem das divisórias, sem fornecimento de material, para mudança de layout das divisórias já existentes. Serviço de montagem e desmontagem de divisório piso teto.

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

14.135.668/0001-50 DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA Sim Sim 1.900 R\$ 412,0000 R\$ 782.800,0000 03/03/2023 11:30:06

Marca: Divcapital**Fabricante:** DivcapitalComércio de divisóras Ltda-ME**Modelo / Versão:** Persiana

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Persiana: base superior e inferior em chapa 0,45x0,80 NBR5915 EM, com fundo primer epóxi cromato de zinco e de tinta acabamento, Poliéster Estufa com PMT 204°C. Lâminas em alumínio laminado, Liga 5182 H19com 25mm de largura, com pintura de acabamento em Poliéster sistema Coil com 4 micrôn de camada e PMT 204°C totalizando 0,21 de espessura. Corda em fios de nylon trançado com 12,5x18mm. Na cor predominante da persiana. (Variação máxima permitida de 5% nas medidas para mais ou para menos).

Porte da empresa: ME/EPP

89.278.519/0001-40 MARCENARIA SULAR LTDA Não Não 1.900 R\$ 412,0000 R\$ 782.800,0000 03/03/2023 16:22:04

Marca: Sular**Fabricante:** Marcenaria Sular Ltda**Modelo / Versão:** Persiana

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Persiana Base superior e inferior em chapa 0,45x0,80 NBR5915 EM, com fundo primer epóxi cromato de zinco e de tinta acabamento, Poliéster Estufa com PMT 204°C. Lâminas em alumínio laminado, Liga 5182 H19com 25mm de largura, com pintura de acabamento em Poliéster sistema Coil com 4 micrôn de camada e PMT 204°C totalizando 0,21 de espessura. Corda em fios de nylon trançado com 12,5x18mm. Na cor predominante da persiana. (Variação máxima permitida de 5% nas medidas para mais ou para menos).

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

42.592.289/0001-25 EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA Sim Sim 1.900 R\$ 412,0000 R\$ 782.800,0000 04/03/2023 21:49:51

Marca: CADERODE**Fabricante:** CADERODE**Modelo / Versão:** CADERODE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Persiana Material: Alumínio , Tipo: Horizontal , Aplicação: Ambiente Profissional , Espessura Lâmina: 25 MM, Altura: 1,00 M, Largura: 330 CM, Cor: Cinza

Porte da empresa: ME/EPP

28.278.483/0001-00 MOVEC COMERCIO DE MOVEIS LTDA Sim Sim 1.900 R\$ 412,0000 R\$ 782.800,0000 06/03/2023 03:46:02

Marca: PHOENIX**Fabricante:** PHOENIX**Modelo / Versão:** PH25**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Persiana**Porte da empresa:** ME/EPP

09.211.711/0001-80 CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 1.900 R\$ 412,0000 R\$ 782.800,0000 06/03/2023 08:02:58

Marca: Use Móveis**Fabricante:** Use Móveis**Modelo / Versão:** Piso - Teto

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Persiana: Base superior e inferior em chapa 0,45x0,80 NBR5915 EM, com fundo primer epóxi cromato de zinco e de tinta acabamento, Poliéster Estufa com PMT 204°C. Lâminas em alumínio laminado, Liga 5182 H19com 25mm de largura, com pintura de acabamento em Poliéster sistema Coil com 4 micrôn de camada e PMT 204°C totalizando 0,21 de espessura. Corda em fios de nylon trançado com 12,5x18mm. Na cor predominante da persiana. (Variação máxima permitida de 5% nas medidas para mais ou para menos) 11. Desmontagem e montagem das divisórias, sem fornecimento de material, para mudança de layout das divisórias já existentes. Serviço de montagem e desmontagem de divisório piso teto

Porte da empresa: Demais (Diferente de ME/EPP)

46.917.445/0001-31 CORTINAS JF DECORACOES E COMERCIO EM GERAL LTDA Sim Sim 1.900 R\$ 800,0000 R\$ 1.520.000,0000 03/03/2023 16:57:15

Marca: INVICTA DECOR**Fabricante:** INVICTA DECOR**Modelo / Versão:** PERSIANA HORIZONTAL EM ALUMÍNIO 25 MM**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** persiana horizontal em alumínio 25 mm**Porte da empresa:** ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente indicam que foram excluídos)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 800,0000	46.917.445/0001-31	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 412,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 412,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 412,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 412,0000	28.278.483/0001-00	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 412,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 410,0000	47.531.706/0001-43	06/03/2023 11:00:00:760
R\$ 390,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:18:10:943
R\$ 380,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:22:02:950
R\$ 370,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:23:32:377
R\$ 360,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:26:37:730
R\$ 350,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:27:45:927
R\$ 392,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:29:21:970
R\$ 340,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:29:22:017
R\$ 330,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:29:34:813
R\$ 320,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:29:50:017
R\$ 310,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:30:27:467
R\$ 300,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:30:52:920
R\$ 290,0000	42.592.289/0001-25	06/03/2023 12:31:17:240
R\$ 360,0000	89.278.519/0001-40	06/03/2023 12:33:23:933
R\$ 280,0000	09.211.711/0001-80	06/03/2023 12:34:45:990
R\$ 390,0000	14.135.668/0001-50	06/03/2023 12:42:57:443

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa de proposta	21/03/2023 09:39:14	Recusa da proposta. Fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, pelo melhor lance de R\$ 290,0000. Motivo: Licitante não enviou amostras solicitadas para análise.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:06	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 280,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Recusa de proposta	11/04/2023 10:22:08	Recusa da proposta. Fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, pelo melhor lance de R\$ 280,0000. Motivo: Não apresentação das amostras solicitadas.
Aceite de proposta	26/04/2023 10:07:37	Aceite individual da proposta. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50, pelo melhor lance de R\$ 390,0000.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50

Para consultar intenção de recurso e demais eventos do item, verificar histórico do Grupo 3.

HISTÓRICO DO Grupo 1

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 5.201.708,0000	06/03/2023 06:22:03
41.037.819/0001-00	M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 5.603.400,0000	06/03/2023 10:59:40
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	-	R\$ 5.996.049,0000	03/03/2023 16:22:04
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 6.001.049,0000	02/03/2023 17:01:36
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 6.001.049,0000	03/03/2023 11:53:56

42.592.289/0001-25	EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 6.001.049,0000	04/03/2023 22:17:17
28.278.483/0001-00	MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 6.001.049,0000	06/03/2023 03:26:27
09.211.711/0001-80	CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 6.001.049,0000	06/03/2023 08:02:58
14.135.668/0001-50	DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 6.109.049,0000	03/03/2023 13:17:57
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	Não	Não	-	R\$ 10.613.425,0000	03/03/2023 17:17:49

Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Abertura	06/03/2023 11:10:03	Item aberto para lances.
Encerramento etapa aberta	06/03/2023 11:47:03	Item com etapa aberta encerrada.
Encerramento	06/03/2023 11:47:03	Item encerrado para lances.
Abertura do prazo - Convocação anexo	06/03/2023 13:22:39	Convocado para envio de anexo o fornecedor M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	06/03/2023 15:20:14	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00.
Abertura do prazo - Convocação anexo	06/03/2023 15:33:47	Convocado para envio de anexo o fornecedor EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	06/03/2023 16:10:52	Encerrado pelo Sistema o prazo de Convocação de Anexo do fornecedor: EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25.
Abertura do prazo - Convocação anexo	06/03/2023 16:11:14	Convocado para envio de anexo o fornecedor CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	06/03/2023 18:13:01	Encerrado pelo Sistema o prazo de Convocação de Anexo do fornecedor: CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80.
Abertura do prazo - Convocação anexo	07/03/2023 09:33:55	Convocado para envio de anexo o fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	07/03/2023 10:01:31	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52.
Abertura do prazo - Convocação anexo	27/03/2023 10:16:58	Convocado para envio de anexo o fornecedor ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	27/03/2023 11:24:44	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43
Registro de intenção de recurso	26/04/2023 10:28:04	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA CNPJ/CPF: 21306287000152. Motivo: Entramos com recurso pois achamos injusta nossa desclassificação pois nossas amostras atendem o edital e estão com preço menor que a empresa arrematante , explicaremos melhor e com as d
Registro de intenção de recurso	26/04/2023 10:30:01	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA CNPJ/CPF: 86729324000261. Motivo: Temos intenção de Recurso pois a empresa ASTA MOBILE MOVEIS LTDA não apresentou o certificado de regularidade IBAMA do fabricante conforme item 18.4.1 do edital
Aceite de intenção de recurso	26/04/2023 11:01:48	Intenção de recurso aceita. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21306287000152.
Aceite de intenção de recurso	26/04/2023 11:01:53	Intenção de recurso aceita. Fornecedor: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 86729324000261.

Intenções de Recurso para o Grupo

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
86.729.324/0002-61	26/04/2023 10:30	26/04/2023 11:01	Aceito

Motivo Intenção: Temos intenção de Recurso pois a empresa ASTA MOBILE MOVEIS LTDA não apresentou o certificado de regularidade IBAMA do fabricante conforme item 18.4.1 do edital, não comprovando o atendimento a norma mencionada. Demais observações serão apresentadas em nossa peça Recursal. A rejeição sumária da intenção de recurso afronta os arts. 2º, § 1º, e 4º, incisos XVIII e XX, da Lei 10.520/2002 e 26, § 1º, do Decreto 5.450/2005.

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
21.306.287/0001-52	26/04/2023 10:28	26/04/2023 11:01	Aceito
Motivo Intenção: Entramos com recurso pois achamos injusta nossa desclassificação pois nossas amostras atendem o edital e estão com preço menor que a empresa arrematante , explicaremos melhor e com as devidas comprovações em nosso recurso.			

HISTÓRICO DO Grupo 2

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 16.309.570,0000	06/03/2023 07:40:45
45.874.714/0001-67	A.N.D CAPELLI LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 18.111.849,0000	03/03/2023 23:40:51
28.278.483/0001-00	MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 18.111.849,0000	06/03/2023 03:41:09
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 18.152.449,0000	02/03/2023 17:01:36
29.209.847/0001-62	BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 19.136.409,0000	06/03/2023 08:48:53
42.592.289/0001-25	EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 19.165.259,0000	04/03/2023 22:04:08
07.875.146/0001-20	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 19.175.382,2000	04/03/2023 12:58:19

Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Abertura	06/03/2023 11:47:50	Item aberto para lances.
Encerramento etapa aberta	06/03/2023 12:12:56	Item com etapa aberta encerrada.
Encerramento	06/03/2023 12:12:56	Item encerrado para lances.
Abertura do prazo - Convocação anexo	06/03/2023 13:58:43	Convocado para envio de anexo o fornecedor EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	06/03/2023 14:50:58	Encerrado pelo Pregoeiro o prazo de Convocação de Anexo do fornecedor EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25.
Abertura do prazo - Convocação anexo	06/03/2023 14:51:16	Convocado para envio de anexo o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	06/03/2023 15:51:58	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Abertura do prazo - Convocação anexo	07/03/2023 09:48:35	Convocado para envio de anexo o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	07/03/2023 10:33:46	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Abertura do prazo - Convocação anexo	07/03/2023 11:00:39	Convocado para envio de anexo o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	07/03/2023 11:42:07	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Abertura do prazo - Convocação anexo	27/03/2023 10:21:39	Convocado para envio de anexo o fornecedor A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	27/03/2023 11:30:58	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67.
Abertura do prazo - Convocação anexo	11/04/2023 10:10:12	Convocado para envio de anexo o fornecedor SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20.
Abertura do prazo - Convocação anexo	11/04/2023 10:10:24	Convocado para envio de anexo o fornecedor SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20.

Encerramento do prazo - Convocação anexo	11/04/2023 10:51:17	Encerrado pelo Sistema o prazo de Convocação de Anexo do fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20.
Abertura do prazo - Convocação anexo	11/04/2023 10:58:18	Convocado para envio de anexo o fornecedor BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	11/04/2023 11:52:33	Encerrado pelo Sistema o prazo de Convocação de Anexo do fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62.
Abertura do prazo - Convocação anexo	11/04/2023 11:52:41	Convocado para envio de anexo o fornecedor ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	11/04/2023 13:04:19	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43

Não existem intenções de recurso para o item

HISTÓRICO DO Grupo 3

Propostas Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
47.531.706/0001-43	ASTA MOBILI MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 6.706.960,0000	06/03/2023 07:51:02
14.135.668/0001-50	DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 6.886.228,0000	03/03/2023 11:30:06
89.278.519/0001-40	MARCENARIA SULAR LTDA	Não	Não	-	R\$ 6.886.228,0000	03/03/2023 16:22:04
42.592.289/0001-25	EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 6.886.228,0000	04/03/2023 21:49:51
28.278.483/0001-00	MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 6.886.228,0000	06/03/2023 03:46:02
09.211.711/0001-80	CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 6.886.228,0000	06/03/2023 08:02:58
46.917.445/0001-31	CORTINAS JF DECORACOES E COMERCIO EM GERAL LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 10.831.000,0000	03/03/2023 16:57:15

Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Abertura	06/03/2023 12:13:05	Item aberto para lances.
Encerramento etapa aberta	06/03/2023 12:44:58	Item com etapa aberta encerrada.
Desempate - Início do desempate	06/03/2023 12:44:58	Item está em 1º desempate Me/Epp, aguardando lance.
Desempate - Encerramento do desempate	06/03/2023 12:45:45	O Item teve o 1º desempate Me/Epp encerrado. O fornecedor EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25 enviou um lance no valor de no valor de R\$ 4.421.620,0000.
Encerramento	06/03/2023 12:45:45	Item encerrado para lances.
Abertura do prazo - Convocação anexo	06/03/2023 14:03:09	Convocado para envio de anexo o fornecedor EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	06/03/2023 15:34:43	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25.
Abertura do prazo - Convocação anexo	21/03/2023 09:42:25	Convocado para envio de anexo o fornecedor CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80.
Abertura do prazo - Convocação anexo	21/03/2023 09:42:35	Convocado para envio de anexo o fornecedor CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	21/03/2023 10:20:37	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80.
Abertura do prazo - Convocação anexo	21/03/2023 12:14:16	Convocado para envio de anexo o fornecedor CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80.
Abertura do prazo - Convocação anexo	21/03/2023 12:14:18	Convocado para envio de anexo o fornecedor CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80.

Encerramento do prazo - Convocação anexo	21/03/2023 12:21:07	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80.
Abertura do prazo - Convocação anexo	11/04/2023 10:22:26	Convocado para envio de anexo o fornecedor DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	11/04/2023 10:55:25	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50.
Habilitação de fornecedor	26/04/2023 10:15:45	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50

Não existem intenções de recurso para o item

Troca de Mensagens

	Data	Mensagem
Sistema	06/03/2023 11:00:00	A sessão pública está aberta. Nesta compra haverá um período para a realização da análise de propostas e após este período os itens serão disponibilizados para o início dos lances. Até 20 itens poderão estar em disputa simultaneamente e o período de abertura para disputa será entre 08:00 e 18:00. Mantenham-se conectados.
Sistema	06/03/2023 11:10:01	Etapa de análise de propostas encerrada. A abertura de itens para disputa será iniciada. Mantenham-se conectados.
Sistema	06/03/2023 11:10:03	O item G1 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	06/03/2023 11:47:03	O item G1 está encerrado.
Sistema	06/03/2023 11:47:50	O item G2 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	06/03/2023 12:12:56	O item G2 está encerrado.
Sistema	06/03/2023 12:13:05	O item G3 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	06/03/2023 12:44:58	O item G3 terá desempate Me/Epp do lance. Mantenham-se conectados.
Sistema	06/03/2023 12:44:58	Sr. Fornecedor EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CPF/CNPJ 42.592.289/0001-25, em cumprimento à Lei Complementar 123 de 14/12/2006, você poderá enviar ou desistir de apresentar lance final e único para o item G3 até às 12:49:58 do dia 06/03/2023. Acesse a Sala de Disputa.
Sistema	06/03/2023 12:45:45	O item G3 teve o 1º desempate Me/Epp encerrado. O fornecedor EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CPF/CNPJ 42.592.289/0001-25 enviou um lance no valor de R\$ 4.421.620,0000.
Sistema	06/03/2023 12:45:45	O item G3 está encerrado.
Sistema	06/03/2023 12:49:56	A etapa de julgamento de propostas foi iniciada. Acompanhe essa etapa na funcionalidade "Acompanhar Julgamento / Habilitação / Admissibilidade".
Pregoeiro	06/03/2023 12:51:24	Senhores Licitantes, estaremos iniciando a etapa de julgamento das propostas! Mantenham-se conectados!
Pregoeiro	06/03/2023 13:22:23	Para M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA - Senhor Licitante, solicitamos encaminhar proposta ajustada aos lances, bem como catálogo técnico dos bens ofertados no G1, no prazo máximo previsto no item 8.6 do edital (a contar da solicitação do anexo no sistema), sob pena de desclassificação da proposta em caso de descumprimento.
Sistema	06/03/2023 13:22:39	Senhor fornecedor M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, solicito o envio do anexo referente ao grupo G1.
Pregoeiro	06/03/2023 13:42:58	Para M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA - Senhor licitante, informamos que o prazo para envio dos documentos solicitados encerra-se 15:22:39 horário de Brasília.
Pregoeiro	06/03/2023 13:58:29	Para EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA - Senhor Licitante, solicitamos encaminhar proposta ajustada aos lances, bem como catálogo técnico dos bens ofertados no G2, no prazo máximo previsto no item 8.6 do edital (a contar da solicitação do anexo no sistema), sob pena de desclassificação da proposta em caso de descumprimento.
Sistema	06/03/2023 13:58:43	Senhor fornecedor EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, solicito o envio do anexo referente ao grupo G2.
Pregoeiro	06/03/2023 13:59:26	Para EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA - Senhor licitante, informamos que o prazo para envio dos documentos solicitados encerra-se 15:58:43 horário de Brasília.

Pregoeiro	06/03/2023 14:02:59	Para EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA - Senhor Licitante, solicitamos encaminhar proposta ajustada aos lances, bem como catálogo técnico dos bens ofertados no G3, no prazo máximo previsto no item 8.6 do edital (a contar da solicitação do anexo no sistema), sob pena de desclassificação da proposta em caso de descumprimento.
Sistema	06/03/2023 14:03:09	Senhor fornecedor EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, solicito o envio do anexo referente ao grupo G3.
Pregoeiro	06/03/2023 14:03:56	Para EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA - Senhor licitante, informamos que o prazo para envio dos documentos solicitados encerra-se 16:03:09 horário de Brasília.
42.592.289/0001-25	06/03/2023 14:47:43	Boa tarde Senhor pregoeiro, gostaríamos de pedir nossa desclassificação para o lote 2, tendo em vista que nos equivocamos em alguns preços no momento do lance.
Pregoeiro	06/03/2023 14:50:17	Para EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA - Senhor licitante, tendo em vista que os lances são de responsabilidade da empresa, sua proposta para o G2 será desclassificada conforme solicitado.
Sistema	06/03/2023 14:50:58	Senhor fornecedor EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, o prazo para envio de anexo para o grupo G2 foi encerrado pelo Pregoeiro.
Sistema	06/03/2023 14:51:16	Senhor fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, solicito o envio do anexo referente ao grupo G2.
Pregoeiro	06/03/2023 14:52:15	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor Licitante, solicitamos encaminhar proposta ajustada aos lances, bem como catálogo técnico dos bens ofertados no G2, no prazo máximo previsto no item 8.6 do edital (a contar da solicitação do anexo no sistema), sob pena de desclassificação da proposta em caso de descumprimento.
Pregoeiro	06/03/2023 14:53:07	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor licitante, informamos que o prazo para envio dos documentos solicitados encerra-se 16:51:16 horário de Brasília.
Sistema	06/03/2023 15:20:14	Senhor Pregoeiro, o fornecedor M. W. P. A. DE SOUZA & CIA LTDA, CNPJ/CPF: 41.037.819/0001-00, enviou o anexo para o grupo G1.
Sistema	06/03/2023 15:33:47	Senhor fornecedor EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, solicito o envio do anexo referente ao grupo G1.
Pregoeiro	06/03/2023 15:34:14	Para EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA - Senhor Licitante, solicitamos encaminhar proposta ajustada aos lances, bem como catálogo técnico dos bens ofertados no G1, no prazo máximo previsto no item 8.6 do edital (a contar da solicitação do anexo no sistema), sob pena de desclassificação da proposta em caso de descumprimento.
Sistema	06/03/2023 15:34:43	Senhor Pregoeiro, o fornecedor EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 42.592.289/0001-25, enviou o anexo para o grupo G3.
Pregoeiro	06/03/2023 15:34:57	Para EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA - Senhor licitante, informamos que o prazo para envio dos documentos solicitados encerra-se 17:33:47 horário de Brasília.
Sistema	06/03/2023 15:51:58	Senhor Pregoeiro, o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, enviou o anexo para o grupo G2.
42.592.289/0001-25	06/03/2023 16:02:34	Boa tarde Senhor pregoeiro, pedimos a desclassificação do grupo 1 em razão de não termos atentado para descrição técnica de alguns produtos.
Pregoeiro	06/03/2023 16:10:07	Para EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA - Senhor licitante, tendo em vista que os lances e itens ofertados são de responsabilidade da empresa, sua proposta para o G2 será desclassificada conforme solicitado.
Sistema	06/03/2023 16:11:14	Senhor fornecedor CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, solicito o envio do anexo referente ao grupo G1.
Pregoeiro	06/03/2023 16:11:50	Para CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor Licitante, solicitamos encaminhar proposta ajustada aos lances, bem como catálogo técnico dos bens ofertados no G1, no prazo máximo previsto no item 8.6 do edital (a contar da solicitação do anexo no sistema), sob pena de desclassificação da proposta em caso de descumprimento.
Pregoeiro	06/03/2023 16:12:51	Para CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor licitante, informamos que o prazo para envio dos documentos solicitados encerra-se 18:11:14 horário de Brasília.
Pregoeiro	06/03/2023 16:18:26	Senhores licitantes, estamos analisando a documentação enviada para os Grupos 2 e 3. Favor mantenham-se logados!
Pregoeiro	06/03/2023 17:28:51	Senhores licitantes favor mantenham-se conectados!
Pregoeiro	06/03/2023 18:14:57	Senhores licitantes, informamos que o certame será suspenso, e reaberto amanhã dia 07/03/2023 às 09:30 horário de Brasília para continuidade.
Sistema	07/03/2023 09:33:55	Senhor fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, solicito o envio do anexo referente ao grupo G1.
Pregoeiro	07/03/2023 09:34:26	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Senhor Licitante, solicitamos encaminhar proposta ajustada aos lances, bem como catálogo técnico dos bens ofertados no G1, no prazo máximo previsto no item 8.6 do edital (a contar da solicitação do anexo no sistema), sob pena de desclassificação da proposta em caso de descumprimento.
Pregoeiro	07/03/2023 09:35:04	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Senhor licitante, informamos que o prazo para envio dos documentos solicitados encerra-se 11:33:55 horário de Brasília.

Pregoeiro	07/03/2023 09:42:18	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor licitante, tendo em vista a comissão de licitação não lograr êxito quanto à correlata identificação dos itens apresentados nos catálogos de protótipos com as especificações constantes da proposta apresentada, solicitamos esclarecer e/ou indicar/informar, qual modelo se refere o item 19 mediante os catálogos apresentados
02.604.236/0001-62	07/03/2023 09:44:38	bom dia!
Pregoeiro	07/03/2023 09:45:29	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Dentre outros, elucidar quais as especificações correspondem ao item 23, tendo em vista que o referido item apresenta modelo nos catálogos apresentados e não corresponde às especificações apresentadas na proposta apresentada.
Sistema	07/03/2023 09:48:35	Senhor fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, solicito o envio do anexo referente ao grupo G2.
Pregoeiro	07/03/2023 09:49:52	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Informamos que o anexo será aberto para que a licitante possa anexar documentos que achar necessário a fim de esclarecer esta comissão nos itens apontados. O prazo máximo para apresentação de documentos e/ou justificativas necessárias é de 2 horas a contar do pedido de anexo, e encerra-se ás 11:48:35 horário de Brasília.
Sistema	07/03/2023 10:01:31	Senhor Pregoeiro, o fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, enviou o anexo para o grupo G1.
Pregoeiro	07/03/2023 10:01:46	Para EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA - Senhor licitante, solicitamos apresentação de amostras referente ao G2, conforme item 6.1.3 do Termo de Referência, a fim de avaliar a compatibilidade dos materiais ofertados com as especificações exigidas no certame.
Pregoeiro	07/03/2023 10:04:37	Para EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA - O prazo máximo para entrega das amostras é de 08 (oito) dias úteis a contar da solicitação, e encerra-se ás 18:00 do dia 17 de março de 2023.
Pregoeiro	07/03/2023 10:07:07	Para EAGLE EMPREENDIMENTOS LTDA - As amostras deverão ser entregues para avaliação no Prédio da Gerência Regional de Administração do Ministério da Gestão e Inovação em Serviços Públicos no Estado do Acre – GRA/AC, sito à Av. Benjamin Constant, 1088, Bairro Cadeia Velha, CEP 69.900-062- Rio Branco/AC, em horário comercial.
Pregoeiro	07/03/2023 10:23:06	Senhores licitantes, estamos analisando a proposta e catálogo apresentados para o G1, mantenham-se logados.
Sistema	07/03/2023 10:33:46	Senhor Pregoeiro, o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, enviou o anexo para o grupo G2.
Pregoeiro	07/03/2023 11:00:31	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor licitante, solicitamos enviar declaração de garantia e assistência técnica, conforme edital do certame no prazo máximo de 60 minutos a contar deste sob pena de desclassificação.
Sistema	07/03/2023 11:00:39	Senhor fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, solicito o envio do anexo referente ao grupo G2.
Pregoeiro	07/03/2023 11:40:57	Senhores licitantes mantenham-se conectados!
Sistema	07/03/2023 11:42:07	Senhor Pregoeiro, o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, enviou o anexo para o grupo G2.
Pregoeiro	07/03/2023 11:51:44	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Senhor licitante, solicitamos apresentação de amostras referente ao G1, conforme item 6.1.3 do Termo de Referência, a fim de avaliar a compatibilidade dos materiais ofertados com as especificações exigidas no certame.
Pregoeiro	07/03/2023 11:52:22	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - O prazo máximo para entrega das amostras é de 08 (oito) dias úteis a contar da solicitação, e encerra-se ás 18:00 do dia 17 de março de 2023.
Pregoeiro	07/03/2023 11:52:53	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - As amostras deverão ser entregues para avaliação no Prédio da Gerência Regional de Administração do Ministério da Gestão e Inovação em Serviços Públicos no Estado do Acre – GRA/AC, sito à Av. Benjamin Constant, 1088, Bairro Cadeia Velha, CEP 69.900-062- Rio Branco/AC, em horário comercial.
Pregoeiro	07/03/2023 12:10:14	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor licitante, solicitamos apresentação de amostras referente ao G2, conforme item 6.1.3 do Termo de Referência, a fim de avaliar a compatibilidade dos materiais ofertados com as especificações exigidas no certame.
Pregoeiro	07/03/2023 12:10:30	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - O prazo máximo para entrega das amostras é de 08 (oito) dias úteis a contar da solicitação, e encerra-se ás 18:00 do dia 17 de março de 2023.
Pregoeiro	07/03/2023 12:10:42	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - As amostras deverão ser entregues para avaliação no Prédio da Gerência Regional de Administração do Ministério da Gestão e Inovação em Serviços Públicos no Estado do Acre – GRA/AC, sito à Av. Benjamin Constant, 1088, Bairro Cadeia Velha, CEP 69.900-062- Rio Branco/AC, em horário comercial.
Pregoeiro	07/03/2023 12:13:15	Senhores licitantes, informamos que o certame será suspenso para recebimento e avaliação das amostras solicitadas para os Grupos 1, 2 e 3.

Pregoeiro	07/03/2023 12:15:24	Informamos que a avaliação será realizada no dia 20 de março de 2023 no Prédio da Gerência Regional de Administração do Ministério da Gestão e Inovação em Serviços Públicos no Estado do Acre – GRA/AC, sito à Av. Benjamin Constant, 1088, Bairro Cadeia Velha, CEP 69.900-062- Rio Branco/AC, a partir das 10:00 horário de Brasília
Pregoeiro	07/03/2023 12:15:49	Aberta aos interessados devidamente representados
Pregoeiro	21/03/2023 09:41:47	Para CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor Licitante, solicitamos encaminhar proposta ajustada aos lances, bem como catálogo técnico dos bens ofertados no G3, no prazo máximo previsto no item 8.6 do edital (a contar da solicitação do anexo no sistema), sob pena de desclassificação da proposta em caso de descumprimento.
Sistema	21/03/2023 09:42:25	Senhor fornecedor CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, solicito o envio do anexo referente ao grupo G3.
09.211.711/0001-80	21/03/2023 09:42:32	Bom dia, Sr. Pregoeiro!
Sistema	21/03/2023 09:42:35	Senhor fornecedor CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, solicito o envio do anexo referente ao grupo G3.
09.211.711/0001-80	21/03/2023 09:42:41	Iremos providenciar.
Pregoeiro	21/03/2023 09:43:38	Para CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor licitante, informamos que o prazo para envio dos documentos solicitados encerra-se 11:42:35 horário de Brasília.
Pregoeiro	21/03/2023 09:53:32	Senhores licitantes, informamos que as amostras referente aos grupos 1 e 2 estão disponíveis para verificação da compatibilidade dos bens apresentados de acordo com as especificações e necessidades do órgão até às 16:00 (horário de Rio Branco-AC) do dia 22/03 corrente.
Pregoeiro	21/03/2023 10:00:59	Informamos ainda que as amostras estão disponíveis no endereço indicado no edital da licitação.
Pregoeiro	21/03/2023 10:02:58	Em caso de interesse, enviar e-mail para grl.samp.ac@economia.gov.br a fim de agendamento dentro do prazo anteriormente informado.
Sistema	21/03/2023 10:20:37	Senhor Pregoeiro, o fornecedor CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, enviou o anexo para o grupo G3.
Pregoeiro	21/03/2023 10:36:27	Senhores licitantes, informamos ainda, que as amostras apresentadas para os grupos 1 e 2 estarão em fase de análise técnica por parte da comissão até o dia 23/03/23, e a aceitabilidade e continuidade do certame será divulgada no dia 24/03/23.
Pregoeiro	21/03/2023 10:52:23	Senhores licitantes, estamos analisando a documentação enviada para o grupo3. Mantenham-se conectados.
Pregoeiro	21/03/2023 12:10:09	Para CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor licitante, solicitamos corrigir e reenviar a declaração de garantia e assistência técnica, conforme edital do certame no prazo máximo de 60 minutos a contar deste sob pena de desclassificação.
09.211.711/0001-80	21/03/2023 12:11:18	Irei fazer a correção Sr. Pregoeiro.
Sistema	21/03/2023 12:14:16	Senhor fornecedor CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, solicito o envio do anexo referente ao grupo G3.
Sistema	21/03/2023 12:14:18	Senhor fornecedor CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, solicito o envio do anexo referente ao grupo G3.
Sistema	21/03/2023 12:21:07	Senhor Pregoeiro, o fornecedor CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 09.211.711/0001-80, enviou o anexo para o grupo G3.
Pregoeiro	21/03/2023 12:25:16	Para CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Senhor licitante, solicitamos apresentação de amostras referente ao G3, conforme item 6.1.3 do Termo de Referência, a fim de avaliar a compatibilidade dos materiais ofertados com as especificações exigidas no certame.
Pregoeiro	21/03/2023 12:25:34	Para CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - As amostras deverão ser entregues para avaliação no Prédio da Gerência Regional de Administração do Ministério da Gestão e Inovação em Serviços Públicos no Estado do Acre – GRA/AC, sito à Av. Benjamin Constant, 1088, Bairro Cadeia Velha, CEP 69.900-062- Rio Branco/AC, em horário comercial.
Pregoeiro	21/03/2023 12:26:40	Para CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - O prazo máximo para entrega das amostras é de 08 (oito) dias úteis a contar da solicitação, e encerra-se às 18:00 do dia 31 de março de 2023.
09.211.711/0001-80	21/03/2023 12:27:04	Ciente Sr. Pregoeiro. Iremos providenciar.
Pregoeiro	21/03/2023 12:29:51	Senhores licitantes, informamos que o certame será suspenso para avaliação técnica das amostras referentes aos Grupos 1 e 2, e reaberta às 10:00 (horário de Brasília) do dia 24/03/2023.
Pregoeiro	24/03/2023 10:03:46	Senhores licitantes bom dia, estamos dando continuidade ao certame

Pregoeiro	24/03/2023 10:08:46	O resultado da avaliação das amostras dos Grupos 1 e 2 realizada pela comissão, será divulgada dentro de instantes. Após, será dado continuidade aos procedimentos do pregão. Orientamos manterem-se conectados.
Pregoeiro	24/03/2023 12:28:04	Senhores licitantes, tendo em vista situação de emergência em que encontra-se a cidade de Rio Branco-AC, bem como a necessidade de intervenção no prédio onde funciona o arquivo geral do órgão com risco iminente de alagação, informamos que o certame será suspenso, devido a necessidade de trabalho urgente no local por parte da equipe logística do órgão.
Pregoeiro	24/03/2023 12:29:37	Informamos que o certame será suspenso a partir desse momento e o resultado das avaliações será divulgado na reabertura do pregão no dia 27/03/2023 às 10:00 horário de Brasília.
Pregoeiro	27/03/2023 10:09:03	Bom dia senhores licitantes, estaremos dando continuidade aos trabalhos do certame.
Pregoeiro	27/03/2023 10:13:34	Tendo em vista a reprovação das amostras apresentadas para os Grupos 1 e 2, informamos que o Termo de Avaliação das Amostras será anexado ao processo de contratação e poderá ser solicitado por qualquer interessado através do e-mail: grl.samp.ac@economia.gov.br
Pregoeiro	27/03/2023 10:16:24	Para ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - Senhor Licitante, solicitamos encaminhar proposta ajustada aos lances, bem como catálogo técnico dos bens ofertados no G1, no prazo máximo previsto no item 8.6 do edital (a contar da solicitação do anexo no sistema), sob pena de desclassificação da proposta em caso de descumprimento.
Sistema	27/03/2023 10:16:58	Senhor fornecedor ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, solicito o envio do anexo referente ao grupo G1.
Pregoeiro	27/03/2023 10:18:19	Para ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - Senhor licitante, informamos que o prazo para envio dos documentos solicitados encerra-se 12:16:58 horário de Brasília.
Pregoeiro	27/03/2023 10:21:32	Para A.N.D CAPELLI LTDA - Senhor Licitante, solicitamos encaminhar proposta ajustada aos lances, bem como catálogo técnico dos bens ofertados no G2, no prazo máximo previsto no item 8.6 do edital (a contar da solicitação do anexo no sistema), sob pena de desclassificação da proposta em caso de descumprimento.
Sistema	27/03/2023 10:21:39	Senhor fornecedor A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, solicito o envio do anexo referente ao grupo G2.
Pregoeiro	27/03/2023 10:22:37	Para A.N.D CAPELLI LTDA - Senhor licitante, informamos que o prazo para envio dos documentos solicitados encerra-se 12:21:39 horário de Brasília.
45.874.714/0001-67	27/03/2023 10:23:21	Bom dia, Sr. Pregoeiro
45.874.714/0001-67	27/03/2023 10:23:38	Sim Sr. Pregoeiro. Estamos providenciando
Sistema	27/03/2023 11:24:44	Senhor Pregoeiro, o fornecedor ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, enviou o anexo para o grupo G1.
Sistema	27/03/2023 11:30:58	Senhor Pregoeiro, o fornecedor A.N.D CAPELLI LTDA, CNPJ/CPF: 45.874.714/0001-67, enviou o anexo para o grupo G2.
45.874.714/0001-67	27/03/2023 11:31:17	Sr. Pregoeiro. Permanecemos a disposição.
Pregoeiro	27/03/2023 11:52:48	Senhores licitantes, estamos avaliando a documentação enviada para os Grupos 1 e 2, mantenham-se conectados.
Pregoeiro	27/03/2023 11:57:31	Para ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - Senhor licitante, solicitamos apresentação de amostras referente ao G1, conforme item 6.1.3 do Termo de Referência, a fim de avaliar a compatibilidade dos materiais ofertados com as especificações exigidas no certame.
Pregoeiro	27/03/2023 11:57:46	Para ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - As amostras deverão ser entregues para avaliação no Prédio da Gerência Regional de Administração do Ministério da Gestão e Inovação em Serviços Públicos no Estado do Acre - GRA/AC, sito à Av. Benjamin Constant, 1088, Bairro Cadeia Velha, CEP 69.900-062- Rio Branco/AC, em horário comercial.
Pregoeiro	27/03/2023 11:58:22	Para ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - O prazo máximo para entrega das amostras é de 08 (oito) dias úteis a contar da solicitação, e encerra-se às 18:00 do dia 06 de abril de 2023.
Pregoeiro	27/03/2023 11:59:05	Para A.N.D CAPELLI LTDA - Senhor licitante, solicitamos apresentação de amostras referente ao G2, conforme item 6.1.3 do Termo de Referência, a fim de avaliar a compatibilidade dos materiais ofertados com as especificações exigidas no certame.
Pregoeiro	27/03/2023 11:59:18	Para A.N.D CAPELLI LTDA - As amostras deverão ser entregues para avaliação no Prédio da Gerência Regional de Administração do Ministério da Gestão e Inovação em Serviços Públicos no Estado do Acre - GRA/AC, sito à Av. Benjamin Constant, 1088, Bairro Cadeia Velha, CEP 69.900-062- Rio Branco/AC, em horário comercial.
Pregoeiro	27/03/2023 11:59:30	Para A.N.D CAPELLI LTDA - O prazo máximo para entrega das amostras é de 08 (oito) dias úteis a contar da solicitação, e encerra-se às 18:00 do dia 06 de abril de 2023.
45.874.714/0001-67	27/03/2023 12:02:48	Sr. Pregoeiro, bom dia. Ok. Cientes.

Pregoeiro	27/03/2023 12:07:16	Senhores licitantes, informamos que o certame será suspenso para recebimento e avaliação técnica das amostras referentes aos Grupos 1 e 2, e reaberta às 10:00 (horário de Brasília) do dia 11/04/2023.
Pregoeiro	27/03/2023 12:08:19	A avaliação das amostras será realizada no dia 10 de abril de 2023, a partir das 10:00 horário de Brasília.
Pregoeiro	11/04/2023 10:04:50	Bom dia senhores licitantes, estaremos dando continuidade aos trabalhos do certame.
Pregoeiro	11/04/2023 10:05:18	Mantenham-se conectados.
Sistema	11/04/2023 10:10:12	Senhor fornecedor SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, solicito o envio do anexo referente ao grupo G2.
Sistema	11/04/2023 10:10:24	Senhor fornecedor SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07.875.146/0001-20, solicito o envio do anexo referente ao grupo G2.
Pregoeiro	11/04/2023 10:10:58	Para SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Senhor Licitante, solicitamos encaminhar proposta ajustada aos lances, bem como catálogo técnico dos bens ofertados no G2, no prazo máximo previsto no item 8.6 do edital (a contar da solicitação do anexo no sistema), sob pena de desclassificação da proposta em caso de descumprimento.
Pregoeiro	11/04/2023 10:12:03	Para SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Senhor licitante, informamos que o prazo para envio dos documentos solicitados encerra-se 12:10:24 horário de Brasília.
Sistema	11/04/2023 10:22:26	Senhor fornecedor DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50, solicito o envio do anexo referente ao grupo G3.
Pregoeiro	11/04/2023 10:23:10	Para DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - Senhor Licitante, solicitamos encaminhar proposta ajustada aos lances, bem como catálogo técnico dos bens ofertados no G3, no prazo máximo previsto no item 8.6 do edital (a contar da solicitação do anexo no sistema), sob pena de desclassificação da proposta em caso de descumprimento.
Pregoeiro	11/04/2023 10:23:39	Para DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - Senhor licitante, informamos que o prazo para envio dos documentos solicitados encerra-se 12:22:26 horário de Brasília.
14.135.668/0001-50	11/04/2023 10:24:13	Bom dia, Iremos providenciar.
Sistema	11/04/2023 10:55:25	Senhor Pregoeiro, o fornecedor DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA, CNPJ/CPF: 14.135.668/0001-50, enviou o anexo para o grupo G3.
Sistema	11/04/2023 10:58:18	Senhor fornecedor BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 29.209.847/0001-62, solicito o envio do anexo referente ao grupo G2.
Pregoeiro	11/04/2023 10:59:07	Para BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Senhor Licitante, solicitamos encaminhar proposta ajustada aos lances, bem como catálogo técnico dos bens ofertados no G2, no prazo máximo previsto no item 8.6 do edital (a contar da solicitação do anexo no sistema), sob pena de desclassificação da proposta em caso de descumprimento.
Pregoeiro	11/04/2023 10:59:42	Para BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Senhor licitante, informamos que o prazo para envio dos documentos solicitados encerra-se 12:58:18 horário de Brasília.
Pregoeiro	11/04/2023 11:11:49	Senhores licitantes, estamos concluindo Termo de Avaliação das amostras apresentadas para o Grupo I. Aguardar Resultado
Pregoeiro	11/04/2023 11:20:32	Senhores licitantes, estamos analisando documentação apresentadas para o Grupo III. Mantenham-se conectados.
Sistema	11/04/2023 11:52:41	Senhor fornecedor ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, solicito o envio do anexo referente ao grupo G2.
Pregoeiro	11/04/2023 11:53:59	Para ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - Senhor Licitante, solicitamos encaminhar proposta ajustada aos lances, bem como catálogo técnico dos bens ofertados no G2, no prazo máximo previsto no item 8.6 do edital (a contar da solicitação do anexo no sistema), sob pena de desclassificação da proposta em caso de descumprimento.
Pregoeiro	11/04/2023 11:54:44	Para ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - Senhor licitante, informamos que o prazo para envio dos documentos solicitados encerra-se 13:52:41 horário de Brasília.
Sistema	11/04/2023 13:04:19	Senhor Pregoeiro, o fornecedor ASTA MOBILI MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 47.531.706/0001-43, enviou o anexo para o grupo G2.
Pregoeiro	11/04/2023 13:25:05	Senhores licitantes, estamos analisando a documentação enviada para o GII. Mantenham-se conectados.
Pregoeiro	11/04/2023 13:48:18	Informamos a Aceitação das amostras apresentadas para o Grupos 1, informamos ainda, que o Termo de Avaliação das Amostras será anexado ao processo de contratação e poderá ser solicitado por qualquer interessado através do e-mail: grl.samp.ac@economia.gov.br
Pregoeiro	11/04/2023 13:49:07	Para DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - Senhor licitante, solicitamos apresentação de amostras referente ao G3, conforme item 6.1.3 do Termo de Referência, a fim de avaliar a compatibilidade dos materiais ofertados com as especificações exigidas no certame.
Pregoeiro	11/04/2023 13:50:04	Para DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - As amostras deverão ser entregues para avaliação no Prédio da Gerência Regional de Administração do Ministério da Gestão e Inovação em Serviços Públicos no Estado do Acre - GRA/AC, sito à Av. Benjamin Constant,

Pregoeiro	11/04/2023 13:52:00	1088, Bairro Cadeia Velha, CEP 69.900-062- Rio Branco/AC, em horário comercial. Para DIVCAPITAL COMERCIO DE DIVISORIAS LTDA - O prazo máximo para entrega das amostras é de 08 (oito) dias úteis a contar da solicitação, e encerra-se às 18:00 do dia 24 de abril de 2023.
14.135.668/0001-50	11/04/2023 13:56:01	Boa tarde. Iremos providenciar as amostras
Pregoeiro	11/04/2023 14:00:16	Para ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - Senhor licitante, solicitamos apresentação de amostras referente ao G2, conforme item 6.1.3 do Termo de Referência, a fim de avaliar a compatibilidade dos materiais ofertados com as especificações exigidas no certame.
Pregoeiro	11/04/2023 14:00:36	Para ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - As amostras deverão ser entregues para avaliação no Prédio da Gerência Regional de Administração do Ministério da Gestão e Inovação em Serviços Públicos no Estado do Acre - GRA/AC, sito à Av. Benjamin Constant, 1088, Bairro Cadeia Velha, CEP 69.900-062- Rio Branco/AC, em horário comercial.
Pregoeiro	11/04/2023 14:01:08	Para ASTA MOBILI MOVEIS LTDA - O prazo máximo para entrega das amostras é de 08 (oito) dias úteis a contar da solicitação, e encerra-se às 18:00 do dia 24 de abril de 2023.
Pregoeiro	11/04/2023 14:12:31	Senhores licitantes, informamos que o certame será suspenso para recebimento e avaliação técnica das amostras referentes aos Grupos 2 e 3, e reaberto às 10:00 (horário de Brasília) do dia 26/04/2023.
Pregoeiro	11/04/2023 14:13:44	A avaliação das amostras será realizada no dia 25 de abril de 2023, a partir das 10:00 horário de Brasília.
Sistema	26/04/2023 10:15:46	Srs. Fornecedores, está aberto o prazo para registro de intenção de recursos para os itens/grupos na situação de 'aceito e habilitado' ou 'cancelado no julgamento'.
Pregoeiro	26/04/2023 10:16:20	Foi informado o prazo final para registro de intenção de recursos: 26/04/2023 às 10:46:00.

Eventos da Licitação

Evento	Data/Hora	Observações
Alteração equipe	06/03/2023 10:17:59	
Alteração equipe	06/03/2023 10:18:03	
Abertura da sessão pública	06/03/2023 11:00:00	Abertura da sessão pública
Encerramento da análise de propostas	06/03/2023 11:10:01	Etapa de análise de propostas encerrada.
Julgamento de propostas	06/03/2023 12:49:56	Início da etapa de julgamento de propostas
Suspensão administrativa	06/03/2023 18:16:23	Previsão de reabertura: 07/03/2023 09:30:00; Continuidade de análise documentos apresentados e encerramento das atividades.
Reativação	07/03/2023 09:30:38	
Suspensão administrativa	07/03/2023 12:19:24	Previsão de reabertura: 21/03/2023 09:30:00; Aguardar amostras e avaliação.
Reativação	21/03/2023 09:36:31	
Suspensão administrativa	21/03/2023 12:38:11	Previsão de reabertura: 24/03/2023 10:00:00; Realizar avaliação das amostras G1 e G2.
Reativação	24/03/2023 10:01:21	
Suspensão administrativa	24/03/2023 12:45:57	Previsão de reabertura: 27/03/2023 10:00:00; Tratar de atividades emergenciais da unidade devido alagação dos Igarapés e do Rio Acre.
Reativação	27/03/2023 10:05:18	
Suspensão administrativa	27/03/2023 12:09:18	Previsão de reabertura: 11/04/2023 10:00:00; Recebimento de amostras para o G1 e G2
Reativação	11/04/2023 09:56:34	
Suspensão administrativa	11/04/2023 14:15:51	Previsão de reabertura: 26/04/2023 10:00:00; Aguardar e avaliar amostras solicitadas para os Grupos 2 e 3.
Reativação	26/04/2023 09:59:58	

Abertura do prazo	26/04/2023 10:15:46	Abertura de prazo para intenção de recurso
Fechamento do prazo	26/04/2023 10:16:20	Fechamento de prazo para registro de intenção de recurso: 26/04/2023 às 10:46:00.

Data limite para registro de recurso: 01/05/2023.

Data limite para registro de contrarrazão: 04/05/2023.

Data limite para registro de decisão: 11/05/2023.

Após encerramento da Sessão Pública, os licitantes melhores classificados foram declarados vencedores dos respectivos itens. Foi divulgado o resultado da Sessão Pública e foi concedido o prazo recursal conforme preconiza o artigo 45 , do Decreto Nº 10.024 de 20 de setembro de 2019. Nada mais havendo a declarar, foi encerrada a sessão às 11:05 horas do dia 26 de abril de 2023, cuja ata foi lavrada e assinada pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio.

VANDERMIR ALVES DE OLIVEIRA

Pregoeiro Oficial

SILVANIA PATRICIA DE ARAUJO MIRANDA

Equipe de Apoio

 [Imprimir o Relatório](#)

[Voltar](#)

